

Ausbildungsdokumentation

Holztechniker*in Hauptmodul Fertigteilproduktion

Lehrbetrieb: _____

Ausbilder*in: _____

Lehrling: _____

Beginn der Ausbildung: _____

Ende der Ausbildung: _____

Durchgeführte Abstimmungsgespräche

| | Datum | Unterschrift Ausbilder*in | Unterschrift Lehrling |
|-------------|-------|---------------------------|-----------------------|
| 1. Lehrjahr | | | |
| | | | |
| 2. Lehrjahr | | | |
| | | | |
| 3. Lehrjahr | | | |
| | | | |

Für den Lehrberuf Holztechniker*in, Hauptmodul Alternative Fertigteilproduktion, wurde ein Ausbildungsleitfaden erstellt, der unter www.ausbildungsleitfaeden.at verfügbar ist.

Übersicht „Lehrbetrieb und Lehrlingsausbildung“

| Pos. | Fertigkeiten und Kenntnisse lt. Ausbildungsvorschriften | Lehrjahre | | |
|----------------------------|---|-----------|----|----|
| | | 1. | 2. | 3. |
| Ihre Lehrlinge können | | | | |
| 1.1 | Kenntnis des Leistungsangebots des Lehrbetriebs und seiner Partner | | | |
| 1.2 | Kenntnis der Abläufe im Lehrbetrieb und der Organisation des Lehrbetriebs | | | |
| 1.3 | Grundkenntnisse über den rechtlichen Rahmen der betrieblichen Leistungserstellung und andere betriebsrelevante Rechtsvorschriften | | | |
| 1.4 | Kenntnis der betrieblichen Risiken sowie deren Verminderung und Vermeidung | | | |
| 1.5 | Kenntnis und Anwendung der Grundsätze des betrieblichen Qualitätsmanagements | | | |
| 1.6 | Funktionsgerechtes Anwenden, Warten und Pflegen der Betriebs- und Hilfsmittel | | | |
| 1.7 | Verhalten im Sinne von berufs- und betriebsrelevanten Sicherheits-, Umweltschutz- und Hygienestandards | | | |
| 2.1 | Kenntnis der sich aus dem Lehrvertrag ergebenden Verpflichtungen des Lehrlings und des Lehrbetriebs (§§ 9 und 10 des Berufsausbildungsgesetzes) | | | |
| 2.2 | Kenntnis von Inhalt und Ziel der Ausbildung | | | |
| 2.3 | Grundkenntnisse über die aushangpflichtigen arbeitsrechtlichen Vorschriften | | | |

Übersicht „Fachübergreifende Ausbildung“

| Pos. | Fertigkeiten und Kenntnisse lt. Ausbildungsvorschriften | Lehrjahre | | |
|----------------------------|--|-----------|----|----|
| | | 1. | 2. | 3. |
| Ihre Lehrlinge können | | | | |
| 3.1 | Methodenkompetenz, z. B.: Lösungsstrategien entwickeln; Informationen selbstständig beschaffen, auswählen und strukturieren; Entscheidungen treffen etc. | | | |

Übersicht „Fachübergreifende Ausbildung“

| | | | | |
|-----|---|--|--|--|
| 3.2 | Soziale Kompetenz, z. B.: in Teams arbeiten; Kritik fair üben; sachlich argumentieren; Rücksicht nehmen etc. | | | |
| 3.3 | Personale Kompetenz, z. B.: Selbstvertrauen und Selbstbewusstsein; Bereitschaft zur Weiterbildung; Bedürfnisse und Interessen artikulieren etc. | | | |
| 3.4 | Arbeitshaltungen, z. B.: Sorgfalt; Zuverlässigkeit, Verantwortungsbewusstsein; Pünktlichkeit; Einsatzbereitschaft; Service- und Kundenorientierung etc. | | | |

Übersicht „Fachausbildung“

| Pos. | Fertigkeiten und Kenntnisse lt. Ausbildungsvorschriften | Lehrjahre | | |
|------|---|-----------|----|----|
| | | 1. | 2. | 3. |
| | Ihre Lehrlinge können ... | | | |
| 4.1 | Ergonomische Gestaltung des Arbeitsplatzes | | | |
| 4.2 | Kenntnis der Arbeitsplanung und Arbeitsvorbereitung | | | |
| 4.3 | Mitarbeit bei der Arbeitsplanung; Festlegen von Arbeitsschritten, Arbeitsmitteln und Arbeitsmethoden | | | |
| 4.4 | Kenntnis der Werk- (z. B. Metalle, Kunststoffe, Glas usw.) und Hilfsstoffe, ihrer Eigenschaften, Bearbeitungsmöglichkeiten, Verarbeitungsmöglichkeiten und Verwendungsmöglichkeiten sowie deren fachgerechte Lagerung | | | |
| 4.5 | Handhaben, Verwenden und Instandhalten der Handwerkzeuge und Arbeitsbehelfe | | | |
| 4.6 | Lesen von technischen Unterlagen wie von Skizzen, Zeichnungen, Bedienungsanleitungen, Plänen, Schaltplänen usw. | | | |
| 4.7 | Anfertigen von Skizzen und Zeichnungen auch unter Verwendung rechnergestützte Systeme | | | |
| 4.8 | Handhaben von Mess- und Prüfgeräten sowie Messen von berufsspezifischen Größen | | | |
| 4.9 | Grundfertigkeiten in der manuellen und maschinellen Holzbearbeitung und -verarbeitung wie z. B. Messen, Anreißen, Sägen, Hobeln, Stemmen, Schlitzen, Dübeln, Verzinken, Schleifen, Bohren, Verbindungstechniken | | | |
| 4.10 | Fertigkeiten in der manuellen und maschinellen Bearbeitung und Verarbeitung weiterer Werkstoffe (z. B. Metalle, Kunststoffe, Glas usw.) | | | |

Übersicht „Fachausbildung“

| | | | | |
|------|--|--|--|--|
| 4.11 | Grundkenntnisse der Maschinenelemente | | | |
| 4.12 | Kenntnis der Holzgewinnung, der Holzarten, ihrer Eigenschaften, Bearbeitungs- und Verarbeitungsmöglichkeiten sowie der Beurteilungskriterien bei der Eingangskontrolle | | | |
| 4.13 | Kenntnis der Holzauswahl und Holzlagerung | | | |
| 4.14 | Mitarbeit bei der Eingangskontrolle sowie bei der Beurteilung der Qualität von Holz | | | |
| 4.15 | Mitarbeit beim Sortieren, Stapeln, Lagern und Pflegen von Holz und Holzwerkstoffen | | | |
| 4.16 | Grundkenntnisse des Holzschutzes | | | |
| 4.17 | Kenntnis der natürlichen und künstlichen Trocknung des Holzes sowie der Funktion von Holztrockenanlagen | | | |
| 4.18 | Grundkenntnisse der Elektrotechnik sowie der Steuer- und Regeltechnik | | | |
| 4.19 | Grundkenntnisse der Programmierung rechnergestützter Maschinen | | | |
| 4.20 | Mitarbeit beim Spannen und Richten bzw. Einsetzen von Werkzeugen und Hilfsmitteln in Holzbearbeitungsmaschinen bzw. Holzverarbeitungsmaschinen | | | |
| 4.21 | Kenntnis der branchenspezifischen Hard- und Software sowie Anwendung der betriebsspezifischen Hard- und Software | | | |
| 4.22 | Kenntnis der Funktion und Wirkungsweise berufsspezifischer elektrischer und elektronischer Anlagen, auch unter Verwendung rechnergestützter Systeme und deren Umsetzung im Betrieb | | | |
| 4.23 | Kenntnis der Funktion hydraulischer und pneumatischer Anlagen, auch unter Verwendung rechnergestützter Systeme und deren Umsetzung im Betrieb | | | |
| 4.24 | Mitarbeit beim Einrichten, Bedienen und Überwachen von Produktionsmaschinen und -anlagen auch unter Verwendung rechnergestützter Systeme | | | |
| 4.25 | Grundkenntnisse der betrieblichen Instandhaltungs- und Wartungspläne | | | |
| 4.26 | Mitarbeit bei einfachen Instandhaltungsarbeiten sowie Erkennen und Beseitigen von Störungen an Produktionsmaschinen und -anlagen | | | |
| 4.27 | Kenntnis der Oberflächenbehandlung | | | |
| 4.28 | Kenntnis des rationellen Transports und Arbeitsablaufes in der Produktion | | | |

Übersicht „Fachausbildung“

| | | | | |
|------|--|--|--|--|
| 4.29 | Kenntnis der Bedienung der Hebe- und Transporteinrichtungen sowie über deren Wartung und Instandhaltung unter Berücksichtigung der von diesen Einrichtungen ausgehenden Gefahren | | | |
| 4.30 | Kenntnis der Wirkungsweise und Funktion von Förderanlagen sowie Mitarbeit beim Bedienen der betrieblichen Förderanlagen | | | |
| 4.31 | Kenntnis des Schall- und Wärmeschutzes | | | |
| 4.32 | Kenntnis der einschlägigen Normen, Vorschriften und Qualitätsstandards | | | |
| 4.33 | Kenntnis des betrieblichen Brandschutzes sowie der vorbeugenden Brandschutzmaßnahmen | | | |
| 4.34 | Grundkenntnisse des Speditionswesens | | | |
| 4.35 | Kenntnis der einschlägigen Sicherheitsvorschriften und Normen sowie der einschlägigen Vorschriften zum Schutz des Lebens und der Gesundheit insbesondere der Erste-Hilfe-Maßnahmen | | | |
| 4.36 | Grundkenntnis der Erstversorgung bei betriebsspezifischen Arbeitsunfällen | | | |
| 4.37 | Die für den Lehrberuf relevanten Maßnahmen und Vorschriften zum Schutze der Umwelt: Grundkenntnisse der betrieblichen Maßnahmen zum sinnvollen Energieeinsatz im berufsrelevanten Arbeitsbereich; Grundkenntnisse der im berufsrelevanten Arbeitsbereich anfallenden Reststoffe und deren Trennung, Verwertung sowie über die Entsorgung des Abfalls | | | |
| 4.38 | Kenntnis und Mitarbeit bei der materialgerechten Verpackung sowie Lagerung der Produkte | | | |

Übersicht „Hauptmodul“

| Pos. | Fertigkeiten und Kenntnisse lt. Ausbildungsvorschriften | Lehrjahre | | |
|----------------------------|---|-----------|----|----|
| | | 1. | 2. | 3. |
| Ihre Lehrlinge können | | | | |
| 1 | Führen von Gesprächen mit Vorgesetzten, Kollegen und Lieferanten unter Beachtung der fachgerechten Ausdrucksweise | | | |
| 2 | Durchführen der Arbeitsplanung; Festlegen von Arbeitsschritten, Arbeitsmitteln und Arbeitsmethoden | | | |

Übersicht „Hauptmodul“

| | | | | |
|----|---|--|--|--|
| 3 | Erkennen von Holzarten sowie Durchführen der Eingangskontrolle sowie Beurteilen der Qualität von Holz | | | |
| 4 | Sortieren und Lagern von Holzwerkstoffen und Schnitthölzern | | | |
| 5 | Kenntnis der auftragsbezogenen Materialauswahl | | | |
| 6 | Kenntnis der Arbeitsschritte und Arbeitsverfahren (z. B. Trocknen, Sägen, Hobeln, Bohren, Dämpfen, Spannen, Pressen, Schleifen, Leimen) zur Herstellung von Fertigprodukten wie z. B. Fenster, Türen, Treppen, Möbel und Möbelteilen aus Holz und anderen Werkstoffen | | | |
| 7 | Kenntnis des Aufbaus und der Funktion von Produktionsmaschinen und -anlagen zur Herstellung von Fertigprodukten wie z. B. Fenster, Türen, Treppen, Möbel und Möbelteilen aus Holz und anderen Werkstoffen | | | |
| 8 | Bedienen und Überwachen von Holztrockenanlagen | | | |
| 9 | Rüsten, Einrichten und Einstellen von Produktionsmaschinen und -anlagen zur Herstellung von Fertigprodukten wie z. B. Fenster, Türen, Treppen, Möbel und Möbelteilen aus Holz und anderen Werkstoffen | | | |
| 10 | Bedienen, Überwachen und Steuern von Produktionsmaschinen und -anlagen zur Herstellung von Fertigprodukten wie z. B. Fenster, Türen, Treppen, Möbel und Möbelteilen aus Holz und anderen Werkstoffen | | | |
| 11 | Prozesssteuerung, auch rechnergestützt, und Durchführen von Prozesskontrollen und Prozessoptimierungen sowie Erfassen von Betriebsdaten | | | |
| 12 | Protokollieren und Auswerten von Arbeitsergebnissen mit und ohne EDV-Unterstützung | | | |
| 13 | Kenntnis der Behandlungs- und Veredelungsverfahren für Oberflächen wie z. B. Säubern, Schleifen, Beizen, Versiegeln, Imprägnieren, Lackieren, Beschichten, Trocknen | | | |
| 14 | Behandeln und Veredeln von Oberflächen z. B. durch Säubern, Schleifen, Beizen, Versiegeln, Imprägnieren, Lackieren, Beschichten, Trocknen | | | |
| 15 | Vormontieren und Zusammenbauen von Fertigprodukten wie z. B. Fenster, Türen, Treppen, Möbel und Möbelteilen sowie Anbringen von Zusatzelementen wie Scharniere, Griffe, Sonnenschutz usw. | | | |
| 16 | Anbringen und Montieren von Hilfsstoffen wie z. B. Dichtmitteln sowie Einbauen von elektrischen Komponenten nach Montageanleitungen | | | |
| 17 | Kontrolle und Prüfung von Produkten nach Vorgaben | | | |
| 18 | Kenntnis der betrieblichen Instandhaltungs- und Wartungspläne | | | |
| 19 | Durchführen einfacher Instandhaltungsarbeiten an den Holztrockenanlagen, Produktionsmaschinen und -anlagen sowie Erkennen und Beseitigen von Störungen | | | |

Übersicht „Hauptmodul“

| | | | | |
|----|--|--|--|--|
| 20 | Spannen und Richten bzw. Einsetzen von Werkzeugen und Hilfsmitteln in Produktionsmaschinen und -anlagen | | | |
| 21 | Materialgerechte Verpackung sowie Lagerung der Produkte | | | |
| 22 | Umgang mit Hebe- und Transporteinrichtungen (Stapler, Kräne) unter Berücksichtigung der von diesen Einrichtungen ausgehenden Gefahren | | | |
| 23 | Grundkenntnisse des Produktionsmanagements (wie z. B. Produktionsplanung, Mengenplanung, Termin- und Kapazitätsplanung, Fertigungssteuerung, Betriebsdatenerfassung, Personalplanung) sowie Mitarbeit beim betrieblichen Produktionsmanagement | | | |
| 24 | Mitarbeit bei der kontinuierlichen Qualitätsverbesserung | | | |

Übersicht „Spezialmodul Design und Konstruktion“

| Pos. | Fertigkeiten und Kenntnisse lt. Ausbildungsvorschriften | Lehrjahre | | | |
|----------------------------|---|-----------|----|----|----|
| | | 1. | 2. | 3. | 4. |
| Ihre Lehrlinge können | | | | | |
| 1 | Kenntnis der neuesten Trends im betrieblichen Produktbereich | | | | |
| 2 | Kenntnis der berufsspezifischen EDV sowie Anwendung der betriebspezifischen EDV und von verschiedenen Informationstechniken (z. B. Internet, Datenbanken) | | | | |
| 3 | Kenntnis der Möglichkeiten des Computereinsatzes bei der kreativen Gestaltung von Produkten, Einzelteilen oder Baugruppen für die Serienproduktion | | | | |
| 4 | Erstellen von kreativen Entwurfszeichnungen von Hand und rechnergestützt | | | | |
| 5 | Planen, Entwerfen und kreatives Gestalten von Produkten, Einzelteilen oder Baugruppen unter Beachtung der Zusammenhänge von Form, Farbe und Werkstoff nach eigenen Ideen oder nach Designvorgaben und Trends für die Serienproduktion | | | | |
| 6 | Durchführen von Berechnungen im Zusammenhang mit der Gestaltung von Produkten, Einzelteilen oder Baugruppen | | | | |
| 7 | Auswählen und Zusammenstellen von Werkstoffen und Hilfsstoffen | | | | |
| 8 | Mitarbeit beim Erstellen von Mustermodellen von Produkten, Einzelteilen oder Baugruppen für die Serienproduktion | | | | |

Übersicht „Spezialmodul Design und Konstruktion“

| | | | | | |
|----|---|--|--|--|--|
| 9 | Kalkulieren des Materialverbrauchs | | | | |
| 10 | Kenntnis der betriebsspezifischen Kostenrechnung und Kalkulation sowie Mitarbeit bei Kalkulationsarbeiten | | | | |
| 11 | Anwendung von Textverarbeitungs- und Tabellenkalkulationsprogrammen zur Erstellung von technischen Unterlagen wie z. B. Stücklisten und Dokumentationen | | | | |
| 12 | Präsentieren von Arbeitsergebnissen unter Anwendung von Präsentationshilfen | | | | |
| 13 | Grundkenntnisse des Projektmanagements und der Projektabwicklung | | | | |