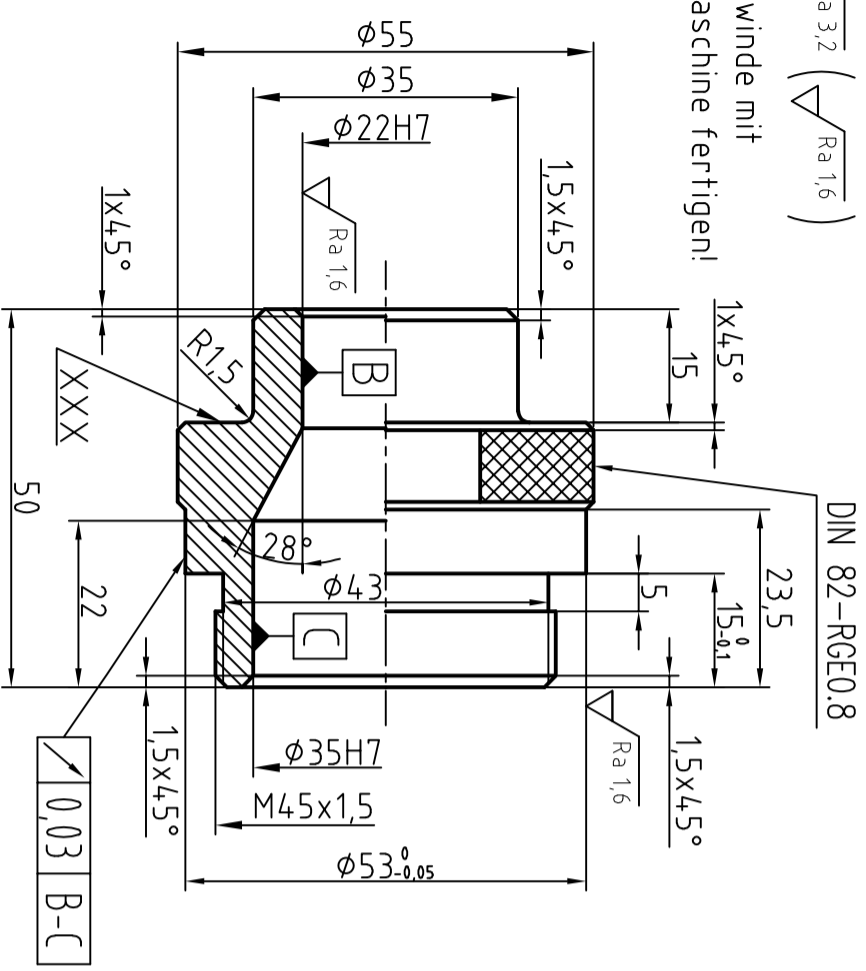
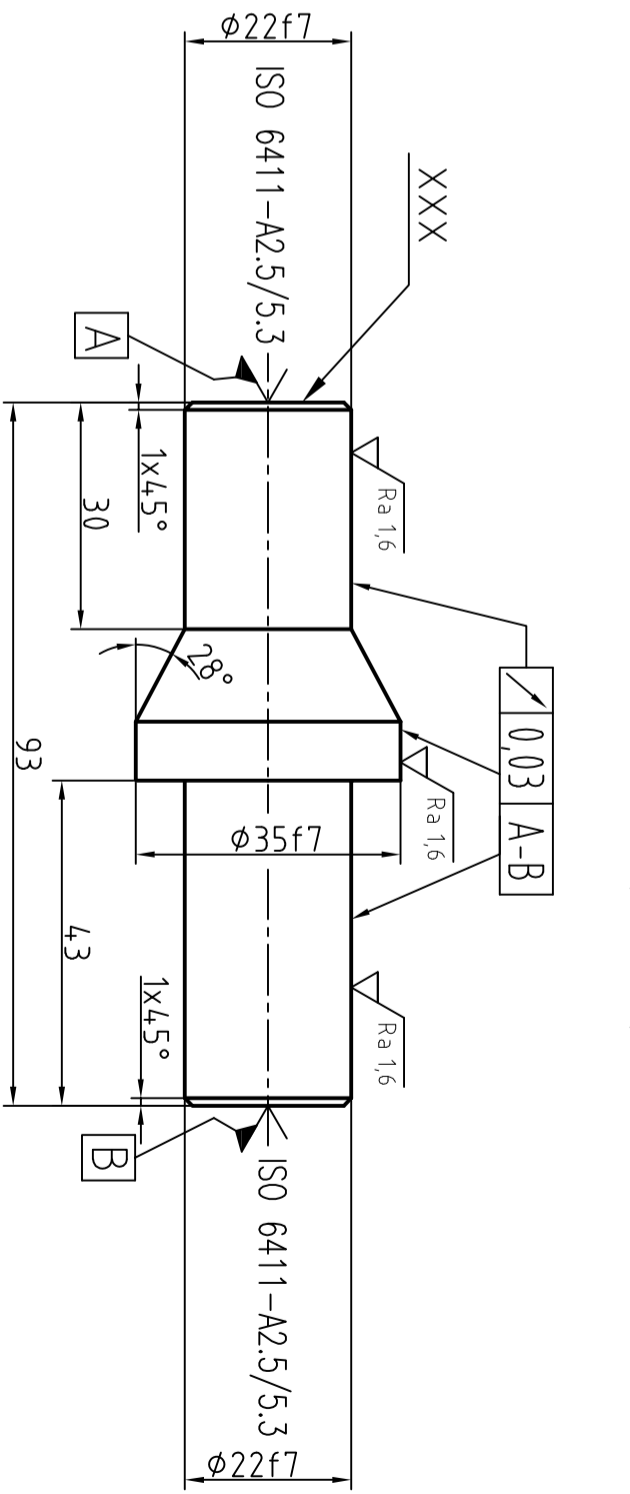


1  $\sqrt[3]{Ra\ 3,2}$  ( $\sqrt[2]{Ra\ 1,6}$ )

Feingewinde mit Drehmaschine fertigen!

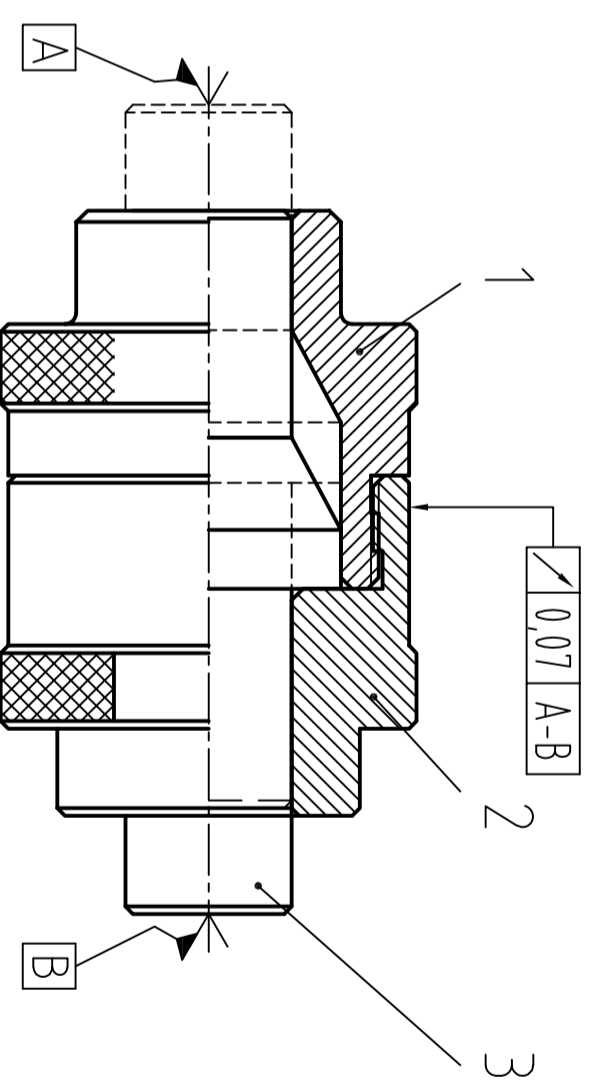
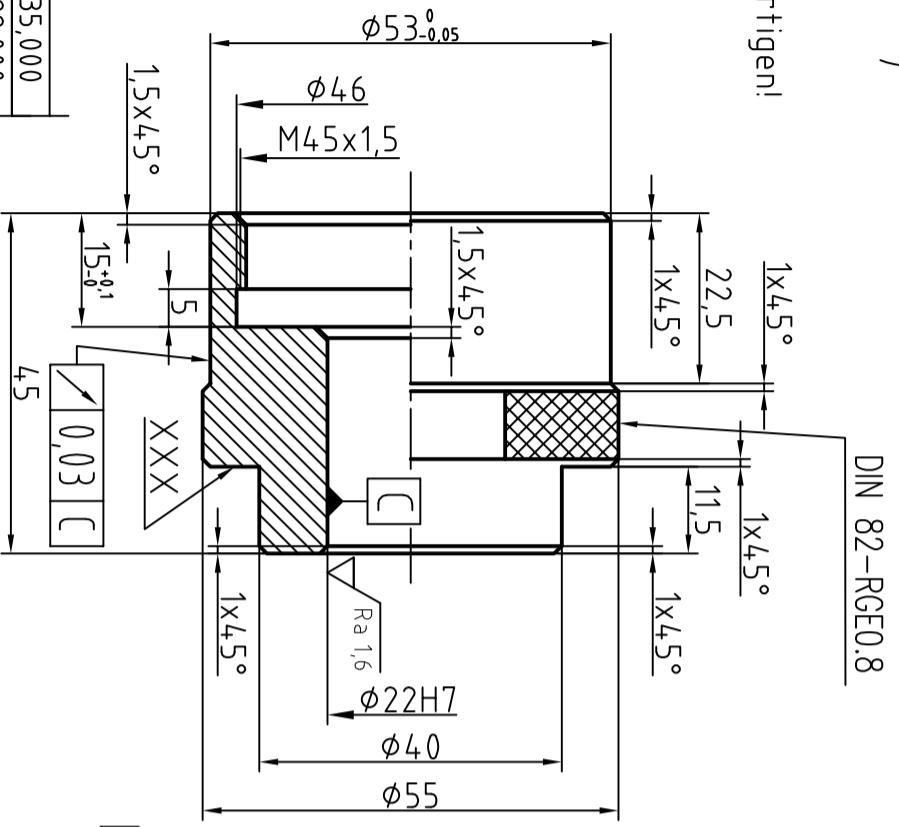


3  $\sqrt[3]{Ra\ 3,2}$  ( $\sqrt[2]{Ra\ 1,6}$ )



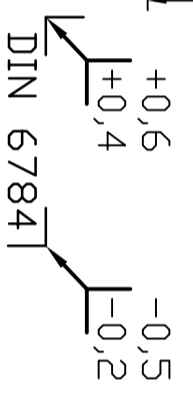
2  $\sqrt[3]{Ra\ 3,2}$  ( $\sqrt[2]{Ra\ 1,6}$ )

Feingewinde mit Drehmaschine fertigen!



Allgemeintoleranz: + 0,1  
Nicht gefeilt und nicht geschmirgelt!

Passung	Höchstmaß	Mindestmaß
Ø 35H7	35,025	35,000
Ø 22H7	22,021	22,000
Ø 35f7	34,975	34,950
Ø 22f7	21,980	21,959



1	Kegeldorn	3	9S20	Ø4,0x100	
1	Mutter	2	9S20	Ø60x55	
1	Kegelhülse	1	9S20	Ø60x55	
Stück	Benennung	Teil	Norm - Nr. / Werkstoff	Rohmaße	Bemerkung

Kennnummer: XXX  
Arbeitszeit: 6 Stunden  
LEHRLINGSWETTBEWERB

Maßstab 1:1  
**Schiebestück**  
WIRTSCHAFTSKAMMER OBERÖSTERREICH DIE INDUSTRIE

GEWINDEANGABEN  
M45x1,5 KERNØMUTTER 43,500 KERNØBOLZEN 43,160  
Beruf: M4  
Diese Zeichnung ist Eigentum der WIRTSCHAFTSKAMMER - Oberösterreich  
Zeichnungs-Nr.: M4-3a-V1.5