



$\begin{matrix} -0.4 \\ -0.2 \end{matrix}$   $\begin{matrix} +0.5 \\ +0.3 \end{matrix}$   
 Werkstückkanten ÖNORM ISO 13715  
 Allgemeintoleranzen ISO 22081  
 lineare Größenmaße:  $\pm 0.1$   
 Winkelgrößenmaße:  $\pm 1^\circ$

XXX = Platz für Kennnummer+Prüfstempel gefräst

1	1	Stempel_Langloch_Var2	1.1730	32x40x25	
Menge	Pos.-Nr.	Benennung	Material	Rohmaß	Beschreibung

**LEHRLINGSWETTBEWERB**

Maßstab  
**1:1**  
**Schnittwerkzeug**  
**Variante2**



Beruf: M2 Zeichnungs- Nr.:M2\_2b\_V1.0

Diese Zeichnung ist Eigentum der WIRTSCHAFTSKAMMER - Oberösterreich