



Allgemeine Werkzeugliste Berufsgruppe M1

Der Teilnehmer hat mitzubringen:

Schutzausrüstung: 1 Kopfschutz (Kappe od. Haarnetz) und Haargummi

1 Schutzbrille

1 Arbeitskleidung und feste Schuhe

Mess- und Prüfwerkzeuge: 1 Messschieber analog oder digital (Messbereich ca. 150 mm)

1 Haarlineal ca. 100 mm 1 Haarwinkel 100 x 70

1 Winkellehre 135° Schenkellänge ca. 40 mm

1 1/4 Radiuslehre R8 oder Radiuslehren-Satz R 7,5-15

Handwerkzeuge: 1 Körner

1 Reißnadel

1 Spitzzirkel ca. 200 mm 1 Niethammer 500 g

1 Metallsägebogen mit Sägeblatt

1 Vorfeile flach ca.200 lg.1 Schlichtfeile flach ca.200 lg.1 Vorfeile dreikant ca.200 lg.1 Schlichtfeile dreikant ca.200 lg.

1 Vorfeile dreikant ca.100 lg. 1 Schlichtfeile dreikant ca.100 lg.

1 Vorfeile flach ca.100 lg.1 Schlichtfeile flach ca.100 lg.

1 Schlichtfeile vierkant ca. 100 - 150 lg.
1 Vorfeile vierkant ca. 100 - 150 lg.
1 Feilenbürste oder Feilenreiniger
1 Paar Schraubstockschutzbacken Alu

1 Stück Kreide 1 Putzlappen

1 Schonhammer Ø ca. 35 mm

je 1 Innensechskant-Stiftschlüssel 3 / 4 / 5 mm

1 Ringmaulschlüssel 13 mm 2 Ringmaulschlüssel 10 mm 1 Splinttreiber Ø 4 mm

1 Kupfer-Dorn Ø ca.10 mm x 100 lg.

1 Fühlerlehren-Satz 0,05 - 1 mm (Länge ca. 200 mm)

Handwerkzeuge von je 5 Teilnehmern mitzubringen:

1 Zentrierhilfe zum Bohren

1 Spiralbohrer Ø 4,7; Ø 5; Ø 6,1; Ø 6,6 mm

1 Spitzsenker 90° ca. Ø 2 - 13 mm

1 Flachsenker Ø 11/6,6

1 Maschinen-Reibahle Ø 5 H7

1 Satz Handgewindebohrer oder Maschinen-Gewindebohrer M6 mit

Windeisen und Schneidöl (Schnittlänge min. 22 mm)

1 Schneideisen M6 mit Schneideisenhalter handgeführt oder

Schneideisenhalter für Reitstock-Pinole

1 Satz Schlagziffern 3 oder 4 mm



wk/œ sparte.industrie





Am Wettbewerbsort muss vorhanden sein:

je Teilnehmer: 1 Parallelschraubstock 100 bis 150 mm Backenbreite

je 3 Teilnehmer: 1 Säulen- oder Tischbohrmaschine mit Bohrfutter 0 - 13 mm

und Maschinenschraubstock ca.100 mm Backenbreite

je 5 Teilnehmer: 1 Anreißplatte mit Parallelreißer und Anreißprisma

1 Schleifbock mit Augenschutz

1 Spitzendrehmaschine konventionell

mit Drehwerkzeug:

1 rechter Plandrehmeißel ca.20x20 1 rechter Seitendrehmeißel ca.20x20

1 Universal-Fräsmaschine konventionell

mit Fräswerkzeug: wahlweise

1 HM Eckmesserkopf ca. Ø 25-50 mm oder 1 HSS-Schaftfräser schlicht ca. Ø 25 mm

Es dürfen KEINE Vorrichtungen verwendet werden.