



(<sup>X</sup> / <sup>✓</sup> = Handbrennschnitt)

am Teil 1 alle  
4 Seiten von Hand  
brennschneiden

Toleranz: ±2

Prüfdruck 50 bar

- Schweißzusätze:
- |                                      |                |
|--------------------------------------|----------------|
| 111 BÖHLER EV 50 $\phi$ 3.25mm       | EN ISO 2560-A  |
| 311 BÖHLER DMO $\phi$ 2.5mm          | EN ISO 12536   |
| 135 BÖHLER EMK 6 $\phi$ 1.0mm        | EN ISO 636-A   |
| 141 BÖHLER DMO-IG $\phi$ 2.4mm       | EN ISO 21952-A |
| 91 LOT ÖGUSSA Silox S50 $\phi$ 1.0mm | EN ISO 3677    |
| Flussmittel Silox F5                 |                |

1	Messing Blech	6	CuZn	20x20x2	
1	Muffe	5	EN 10241	R 1/2"	
2	Scheibe	4	S235 JR	100x100x4	
1	Rohr	3	P235GH	60.3x2.9x80lg	
1	Rohr	2	P235GH	88.9x3.2x180lg	
1	Grundplatte	1	S235 JR	150x150x10	
Stück	Benennung	Teil	Norm - Nr. / Werkstoff	Rohmaße	Bemerkung

Kennnummer: XXX

Arbeitszeit: 6 Stunden

LEHRLINGSWETTBEWERB

Maßstab 1:1

# Ausgleichsbehälter



Beruf: M6

Zeichnungs-Nr.: M6-4a\_V4

Diese Zeichnung ist Eigentum der WIRTSCHAFTSKAMMER - Oberösterreich