

Bewertungsvorschlag "Schwenkstütze mit MAG" M7/4

Änderungen sind der Bewertungsjury jederzeit vorbehalten!

Die Bewertung der Maße darf nur dann erfolgen, wenn diese der Zeichnung auch lagemäßig entsprechen!

Bew	Pos	Zusammenbau und Funktion		
	1	Komplette Fertigung und funktionsgerechter Zusammenbau		8
	2	Winkel 90° (T3 zu T1)		6
				14

Werkstück zerlegen !

Maße

Allgemeintoleranzen

	Pos	Beschreibung	Anzahl	Allgemeintoleranzen			
				± 0,2	± 0,3	± 0,5	
	3	Teil 1 # 165 (Tol. +3)					2
	4	Teil 1/2 # 30 (2x gemessen)	2 x 2	2	1	0	4
	5	Teil 1 # Mittellage 50 (gemessen 10,5)	2 x 2		2		4
	6	Teil 1 # 50 (41) +/- 0,3	2 x 2		2		4
	7	Teil 1 # 150 (145,5) +/- 0,5	2 x 2			2	4
	8	Teil 1 # 15 (10,5)	2 x 2	2			4
	9	Teil 2 # 49	2 x 2		2		4
	10	Teil 2 # Mittellage (gemessen 12) mit Anschlagleiste					2
	11	Teil 4 # 27 Bohrung (22,5)			2		2
	12	Teil 4 # 56			2	1	2
							32

Ebenheit

	13	Teil 1 # Brennschnitt					3
	14	Teil 1 # Schmalfläche a					2
	15	Teil 2 # Schmalflächen a+b	4 x 0,5				2
	16	Teil 3 # Radius					2
	17	Teil 4 # Stirnflächen a-b	4 x 1				4
							13

Winkeligkeit

	19	Teil 1 # Brennschnitt 30°					3
	20	Teil 1 # Brennschnitt					3
	21	Teil 1 # Fläche a					2
	22	Teil 2 # gefeilte Flächen an 2 Stück gemessen	2 x 1				2
	23	Teil 4 # da-db-ca-cb (4 x gemessen)					2
							12

Sauberkeit

	24	Teil 1 u. 2 # Feilflächen	3 x 1				3
	25	Teil 3 Entgratung					2
	26	Teil 4 # Feilflächen					2
	27	Brennschnitt					8
	28	Schweißnähte 111 Elektro	2 x 3				6
	29	ZUSATZARB. Schweißprobe 135 MAG	2 x 4				8
							21
							8

Gesamt: 100

