

Bewertungsvorschlag "Knotenblechverb.mit MAG" M7/3

Änderungen sind der Bewertungsjury jederzeit vorbehalten!

Die Bewertung der Maße darf nur dann erfolgen, wenn diese der Zeichnung auch lagemäßig entsprechen!

Bew	Pos	Zusammenbau und Funktion							
	1	Komplette Fertigung und richtiger Zusammenbau						10	
	2	Winkeligkeit Teil 2 zu Teil 3						4	
	3	Maß 34 ± 0,3 (und Demontage)				3	1	3	17
		<i>Maße</i> ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5							
	4	Teil 1 # 79 (und Demontage)				3	1	3	
	5	Teil 1 # 78				3	1	3	
	6	Teil 1 # 47 (43,6)				2	1	2	
	7	Teil 1 # 20 (13,2)				2	1	2	
	8	Teil 1 # 17 (13,6)		2 x 2		2	1	4	
	9	Teil 2 # 80				2	1	2	
	10	Teil 2 # 15 (10,5)				2	1	2	
	11	Teil 2 # 20 (11.0)				2	1	2	
	12	Teil 2 # 17 (12,5)		2 x 2		2	1	4	
	13	Teil 2 # R 25						2	
	14	Teil 3 # 76				2	1	2	28
		<i>Ebenheit</i>							
	15	Teil 1 # 3xFeilflächen (2x kurz, 1x lang)		3 x 2				6	
	16	Teil 1 # Brennschnitt						4	
	17	Teil 2 # Stirnseite		3 x 1				3	13
		<i>Winkeligkeit</i>							
	18	Teil 1 # Außenkontur 3 x 90°		3 x 2				6	
	19	Teil 1 # 2 x 135° (45°)		2 x 2				4	
	20	Teil 2 Stirnseiten		3 x 1				3	13
		<i>Sauberkeit</i>							
	21	Teil 1 und 3 # Schweißnaht (111)						4	
	22	Teil 1 # Brennschnitt						4	
	23	Teil 1 # Heftstellen MAG, Senkungen Gew.M8, KennNr.		2+2+1				5	
	24	Teil 3 # Stirnseiten, KennNr.						3	
	25	Teil 2 # Stirnseite, Radius, KennNr.						5	21
	26	Zusatzarbeit T-Stoß MAG (135)		2 x 4				8	8
		Gesamt:						100	

