

## Bewertungsvorschlag "Winkelbehälter und geschweißte Leiste" M 6/3

*Änderungen sind der Bewertungsjury jederzeit vorbehalten!*

Die Bewertung der Maße darf nur dann erfolgen, wenn diese der Zeichnung auch lagemäßig entsprechen!

Bew	Pos	Maße			± 2	
	1	Teil 1 # 130 ± 2			4	4
				± 2	± 3	
	2	Maß 113 (Teil 3 zu Teil 5)		2	1	2
	3	Maß 160 (Teil 1 zu Teil 4)		2	1	2
	4	Maß 26 (Teil 3 zu Teil 6)		2	1	2
	5	Maß 90 (Teil 1 zu Teil 6) (gemessen Oberkante Muffe 103,2)		2	1	2
						<b>12</b>
<b>Winkeligkeit - Winkelbehälter</b>						
	6	Teil 1 # 130 x 130	(90 °)	4 x 1		4
	7	Teil 1 # 130 x 10	(90 °)	4 x 1		4
	8	Teil 3 zu Teil 4	(90 °)			2
	9	Teil 3 zu Teil 6	(90 °)			2
	10	Teil 3 zu Teil 1	(90 °)			2
						<b>14</b>
<b>Winkeligkeit - Geschweißte Leiste</b>						
	11	Teil 1 zu Teil 2	(90 °)			2
						<b>2</b>
<b>Ebenheit</b>						
	12	Teil 1	4x1			4
						<b>4</b>
<b>Sauberkeit - Winkelbehälter</b>						
	13	Kennnummer				2
	14	Teil 1 Brennschnitt u. Entgraten	4x1			4
						<b>6</b>
<b>Sauberkeit - Geschweißte Leiste</b>						
	15	Kennnummer				2
	16	Bürsten und richten				2
						<b>4</b>
<b>Schweißnähte (Maßhaltigkeit und Güte) - Winkelbehälter</b>						
	17	G: I-Naht		Teil 3 zu Teil 4		6
	18	G: a-Maß 3		Teil 3 zu Teil 6		2
	19	MAG: a-Maß 6		Teil 1 zu Teil 2		6
	20	E: a-Maß 3		Teil 2 zu Teil 3		6
	21	WIG: Ecknaht		Teil 4 zu Teil 5		4
						<b>24</b>
<b>Schweißnähte (Maßhaltigkeit und Güte) - Geschweißte Leiste</b>						
	22	WIG: a-Maß 3				6
	23	WIG: I-Naht (Wurzel-Durchweißung)				
		je 50 mm Durchschweißung 4 Punkte			3x4	12
						<b>18</b>
<b>Druckprobe</b>						
	24	Prüfdruck 80 bar				16
						<b>16</b>
						<b>100</b>

