

Bewertungsvorschlag "Öltank und Kehlnaht Bruchprobe" M 6/2

Änderungen sind der Bewertungsjury jederzeit vorbehalten!

Die Bewertung der Maße darf nur dann erfolgen, wenn diese der Zeichnung auch lagemäßig entsprechen!

Bew	Pos	Zusammenbau - Öltank						
	1	Zeichnungsgerechter Zusammenbau					6	6
Maße - Öltank			± 1	± 2	± 3			
	2	Maß 200 ± 2 (Teil 1)		2	1	2		
	3	Maß 125 ± 2 (Teil 1)		2	1	2		
	4	Maß 32 ± 1 (Teil 2 zu Teil 5)	2	1	0	2		
	5	Maß 25 ± 1 (Teil 1 zu Teil 5)	2	1	0	2		
	6	Maß 28 ± 1 (Teil 2 zu Teil 6)	2	1	0	2		
	7	Maß 33 ± 1 (Teil 3 zu Teil 6)	2	1	0	2		
	8	Maß 95 ± 2 (Teil 3)	2 x 2	2	1	4	16	
Winkeligkeit - Öltank								
	9	Teil 1 Winkeligkeit 4 x 90°	4 x 1				4	4
Schweißnähte und Brennschnitte - Öltank (sachgerechte Ausführung jeder Schweißnaht)								
	10	G-Schweißen	3 x 2				6	
	11	E-Schweißen	4 x 2				8	
	12	MAG-Schweißen	4 x 1				4	
	13	WIG-Schweißen	5 x 2				10	
	14	Brennscheiden Teil 1	4 x 1				4	32
Sauberkeit								
	15	Kennnummer					1	
	16	Sauberkeit allgemein (Schweißspritzer, Entgratung, Bürstung)					6	7
Druckprobe								
	17	Prüfdruck 80 bar					13	13
Lagenaufbau und a Maß - Kehlnaht-Bruchprobe								
	18	Lagenaufbau					5	
	19	a Maß					5	10
Einbrand - Kehlnaht-Bruchprobe								
			100%	70%	50%	30%		
	20	Aufschmelzen der Kante	12	9	6	3	12	12
								100

