

## Bewertungsvorschlag "Stern-Dreieck-Schaltung" E 3/1

*Änderungen sind der Bewertungsjury jederzeit vorbehalten!*

Die Bewertung der Maße darf nur dann erfolgen, wenn diese der Zeichnung auch lagemäßig entsprechen!

| Bew | Pos | Funktion und fachgerechte Ausführung   | Punkte |    |
|-----|-----|--|--------|----|
|     | 1   | Vollständige Funktion (25P.) - grün<br>Teilfunktion (20P.) - gelb (keine Funktion der Anzeigeeinheit)<br>keine Funktion (0P.) - rot  | 25     | 25 |
|     | 2   | Ausführung der Verdrahtung, Abisolierung u. Klemmung am Anschlussstück<br>Ringkabelschuh; Flachsteckhülsen; Anbauverschraubung; Verlegung; Abmantelung (je 1 P.)                 | 5      |    |
|     | 3   | Ausführung der Verdrahtung, Abisolierung u. Klemmung am Tastergehäuse<br>2 Probedrähte (2 P.); Anbauversch. und fester Halt der Ltg (1 P.); Abmantelung (2 P.); Verlegung (1 P.) | 6      |    |
|     | 4   | Ausführung der Verdrahtung, Abisolierung u. Klemmung an den Relais (KF1, KF2, KF3, FC1)<br>je 2 Probedrähte (je 0,5 P. möglich); Verlegung (6 P.)                                | 8      |    |
|     | 5   | Ausführung der Verdrahtung, Abisolierung u. Klemmung am Klemmblock<br>4 Probedrähte (4 P.); Verlegung (2 P.)   | 6      |    |
|     | 6   | Ausführung der Verdrahtung, Abisolierung u. Klemmung an der Platine<br>Verwendung von Aderendhülsen, Verlegung der Aderleitungen zur Platine und im Bereich der Platte           | 2      |    |
|     | 7   | Ausführung des Potentialausgleichs an der Grundplatte<br>richtige Quetschung des Ringkabelschuhs, Cu - Draht schaut ca. 2 mm vor   | 1      | 28 |

### Fachg. Montage der Einzelteile (Beschriftung, fester halt der Einzelteile und Potentialausgleich)

± 1,0 ± 2,0

|    |  |         |   |   |   |    |
|----|--|---------|---|---|---|----|
| 8  | Beschriftung FC1, KF1, KF2, KF3                                  |         |   |   | 1 |    |
| 9  | Beschriftung SF0, SF1, SF2, 24VAC                                |         |   |   | 1 |    |
| 10 | Beschriftung Reihenklennen                                       |         |   |   | 1 |    |
| 11 | Montage Tastergehäuse  |         |   |   | 1 |    |
| 12 | Montage 2x Aluwinkel   |         |   |   | 2 |    |
| 13 | Montage Verdrahtungskanal  |         |   |   | 1 |    |
| 14 | Montage Hutschiene   |         |   |   | 1 |    |
| 15 | Aufbau und Montage der PA - Schrauben laut Plan 3x1P.            |         |   |   | 3 |    |
| 16 | Fachg. Montage Beilagscheiben und Federringe auf der Grundplatte |         |   |   | 2 |    |
| 17 | Abstand Tastergehäuse, Rand Grundplatte Maß 12 parallel          | 1 x 2P. | 2 | 1 | 2 |    |
| 18 | Abstand Anschlusswinkel, Rand Grundplatte Maß 12 parallel        | 1 x 2P. | 2 | 1 | 2 |    |
| 19 | Abstand Aluwinkel Kabeleinführung, Kabelkanal Maß 78             | 1 x 2P. | 1 | 0 | 2 | 19 |

**Prüfstück zerlegen !**



| Bew   | Pos | Einzelmaße   | ± 0,2   | ± 0,3 | ± 0,4 |             |            |
|---|-----|--|---------|-------|-------|-------------|------------|
|   | 20  | Teil 1 - Länge 80  | 2       | 1     | 0     | 2           |            |
|   | 21  | Teil 1 - Breite 58   | 2       | 1     | 0     | 2           |            |
|   | 22  | Teil 2 - Abstand 23,5 Außenkante zu Mitte Bohrung (21,25mm)              | 1       | 0     | 0     | 1           |            |
|   | 23  | Teil 3 - Abstand 19 Außenkante zu Mitte Bohrung (8,75mm)                 | 1       | 0     | 0     | 1           | 6          |
| <b>Ebenheit</b>                             |     |  |         |       |       |             |            |
|   | 24  | Teil 1 - Seitenflächen   | 4 x 1   |       |       | 4           | 4          |
| <b>Winkeligkeit</b>                         |     |  |         |       |       |             |            |
|   | 25  | Teil 1 - 4 x Längsfläche/Stirnfläche                                     | 4 x 1   |       |       | 4           | 4          |
| <b>Oberflächenbeschaffenheit/Sauberkeit</b> |     |  |         |       |       |             |            |
|   | 26  | Teil 1 - Befeilte Flächen  | 4 x 0,5 |       |       | 2           |            |
|   | 27  | Teil 1 - Entgraten des Werkstückes und der Bohrungen                     |         |       |       | 2           |            |
|   | 28  | Teil 2 - Entgraten des Werkstückes, der Bohrungen und senken der Gewinde |         |       |       | 2           |            |
|   | 29  | Teil 3 - Entgraten des Werkstückes der Bohrungen                         |         |       |       | 2           | 8          |
| <b>Anzeigeeinheit</b>                       |     |  |         |       |       |             |            |
|   | 30  | Ausführungen der Lötungen  |         |       |       | 3           |            |
|   | 31  | Ausrichtung der Bauteile   |         |       |       | 3           | 6          |
|   |     |  |         |       |       | <b>Ges.</b> | <b>100</b> |

