

Bewertungsvorschlag "Schnittwerkzeug Var. 3" M 2/3 (Rechteck)

Änderungen sind der Bewertungsjury jederzeit vorbehalten!

Die Bewertung der Maße darf nur dann erfolgen, wenn diese der Zeichnung auch lagemäßig entsprechen!

Bew	Pos	Teil	Ausführung Maße	IST-Maß	Bewertungs- hinweise/Punkte						Punkte		
Zusammenbau													
	1	1 - 17	Vollständiger und Lagerrichtiger Zusammenbau - Gesamteindruck	Noten System 10 Punkte wenn Note 1	10	8	5	3	0	10	10		
Einzelteile													
	2	2	Maß 20 -0,05 / -0,1	19,95 19,90		4				0	5		
	3	2	Maß 23 -0,05 / -0,1	22,95 22,90		4				0	5		
	4	2	Maß 30 -0,05 / -0,1	29,95 29,90		4				0	5		
	5	2	Radien 4 x R5 (auf 5mm Tiefe beurteilt)	subjektiv		4	3	2	1	0	8		
	6	2	Sauberkeit, Kantenbedingungen, Stempelung	subjektiv		5	4	3	2	1	0	5	
	7	3	20 +0,1 / +0,05	20,10 20,05			3			0	4		
	8	3	23 +0,1 / +0,05	23,10 23,05			3			0	4		
	9	3	50 -0,05 / -0,1	49,95 49,90			3			0	4		
	10	3	Sauberkeit, Kantenbedingungen, Stempelung	subjektiv		5	4	3	2	1	0	5	45
Produkt (wird vor Ort gestanzt und gemessen)													
	11	4	Maß 20 +0,12 / +0,05	20,12 20,05		5				0	5		
	12	4	Maß 23 +0,12 / +0,05	23,12 23,05		5				0	5		
	13	4	Gratbildung	subjektiv		4	3	2	1	0	5		
	14	4	Radius R5 / Ebenheit	subjektiv		5	4	3	2	1	0	10	25
Funktion													
	15	1 - 17	Schneiden ohne manuelle Hilfe möglich	1 Hub / vereinzelte Hilfe / Kein Hub ohne Hilfe		10				0	20	20	
										Gesamtpunkte	100		

Achtung:

Das Produkt wird am Bewertungstag von der Wettbewerbskommission aus einem Alublech (Stärke: 1 mm / Breite: 35 mm) gestanzt.

