

Bewertungsvorschlag "Torsteuerung" E 2/1

Änderungen sind der Bewertungsjury jederzeit vorbehalten!

Die Bewertung der Maße darf nur dann erfolgen, wenn diese der Zeichnung auch lagemäßig entsprechen!

Bew	Pos	Funktion und fachgerechte Ausführung der Torsteuerung	Punkte	
	1	Funktion der Relaisschaltung	20	
		Funktion der Anzeigeeinheit (Lötplatine)	5	25

Fachgerechte Montage der Einzelteile				
	2	Tastereinheit Teil 1 + L-Profil Teil 2, L-Profil Teil 3, Endschalter	3	
	3	Kabelkanäle, Stahltragschiene TS35	2	
	4	Tastereinheit Bananenbuchsen	1	
	5	PE Tastereinheit (Schraubverbindung, Aufbau, fest)	2	
	6	PE Montageplatte (Schraubverbindung, Aufbau, fest)	2	10

Montagemaße auf Montageplatte				
	7	Abstand Tastereinheit - parallel, Maß 15mm + L-Profil - Maß 65mm	+/-1mm	3
	8	Endschalter BG2 - parallel, Maß 30mm + Abstand BG1 auf BG2, Maß 20mm	+/-1mm	3
	9	Kabelkanal - parallel, Maß 160mm	+/-1mm	2
				8

Fachgerechte Verdrahtung				
	10	FC1, KF1, KF2, KF3, XD1, U1-XD2 (Definieren) Ausführung der Verdrahtung, Leitungsreserven, Betriebsmittelkennzeichnung		6
	11	Tastereinheit Anbauverschraubung, Mantelleitung Ausführung der Verdrahtung, Leitungsreserven, Betriebsmittelkennzeichnung		3
	12	Tastereinheit Quetschung Flachsteckhülse und Ringkabelschuh		2
	13	Tastereinheit Aderendhülsen SF0, SF1, PF1 lösen		1
	14	Endschalter BG1, BG2 Anbauverschraubung, Mantelleitung Ausführung der Verdrahtung, Leitungsreserven, Betriebsmittelkennzeichnung		2
	15	Endschalter BG1, BG2 Aderendhülsen, lösen		1
	16	KF1, KF2, KF3 Anschluß lösen		3
	17	PE Montageplatte Quetschung		1
	18	FC1, XD1, XD2 Anschluß lösen		3
				22

Prüfstück zerlegen !



Bew	Pos	Einzelmaße		Punkte		
	19	Teil 1: 111mm		+/-0,2	2	
	20	Teil 1: Bohrungsabstand Ø12mm, 20mm (14mm)		+/-0,2	1	
	21	Teil 1: Bohrungsabstand Ø12mm, 45mm (39mm)		+/-0,3	1	
	22	Teil 1: Bohrungsabstand Ø5,5mm, 15mm (12,25mm)	Höhe	+/-0,2	1	
	23	Teil 1: Bohrungsabstand Ø5,5mm, 35mm (32,25mm)	Länge	+/-0,3	1	
	24	Teil 2: Bohrungsabstand Ø4,5mm, 18mm (22,50mm)		+/-0,2	1	
	25	Teil 3: Bohrungsabstand Ø20mm	Mittigkeit	+/-0,2	1	8

Ebenheit						
	26	Teil 1: Stirnseiten 62mm	2 x 2		4	4

Winkeligkeit						
	27	Teil 1: Längsfläche / Stirnfläche 111mm auf 62mm	2 x 2		4	4

Sauberkeit						
	28	Teil 1: Bearbeitete Befeilte Flächen	4 x 0,5		2	
	29	Teil 1: Entgratung der bearbeiteten Flächen	4 x 0,5		2	
	30	Teil 1: Entgratung der Bohrungen Ø22,5mm, Ø12mm			2	
	31	Teil 2: Entgratung L-Profil			1	
	32	Teil 2: Entgratung der Bohrungen Ø4,5mm, Senkung M5	4 x 0,5		2	
	33	Teil 3: Entgratung L-Profil			1	
	34	Teil 3: Entgratung der Bohrungen Ø20mm, Senkung M4	1 x 1	2 x 0,5	2	
	35	Teil 1, Teil 2, Teil 3 Sauberkeit der nicht bearbeiteten Flächen	3 x 1		3	15

Lötplatine						
	36	Fachgerechte Montage der Bauteile laut Plan			2	
	37	Fachgerechte Lötung			2	4
					Ges.	100

Allgemeintoleranzen für Längen- und Winkelmaße			vgl. DIN ISO 2768-1 (1991-06)						
Toleranz- klasse	Längenmaße								
	Grenzabmaße in mm für Nennmaßbereiche								
	0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000	über 4000 bis 8000
f (fein)	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	–	–
m (mittel)	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3
c (grob)	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
v (sehr grob)	–	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2,5	± 4	± 6	± 8	± 8

