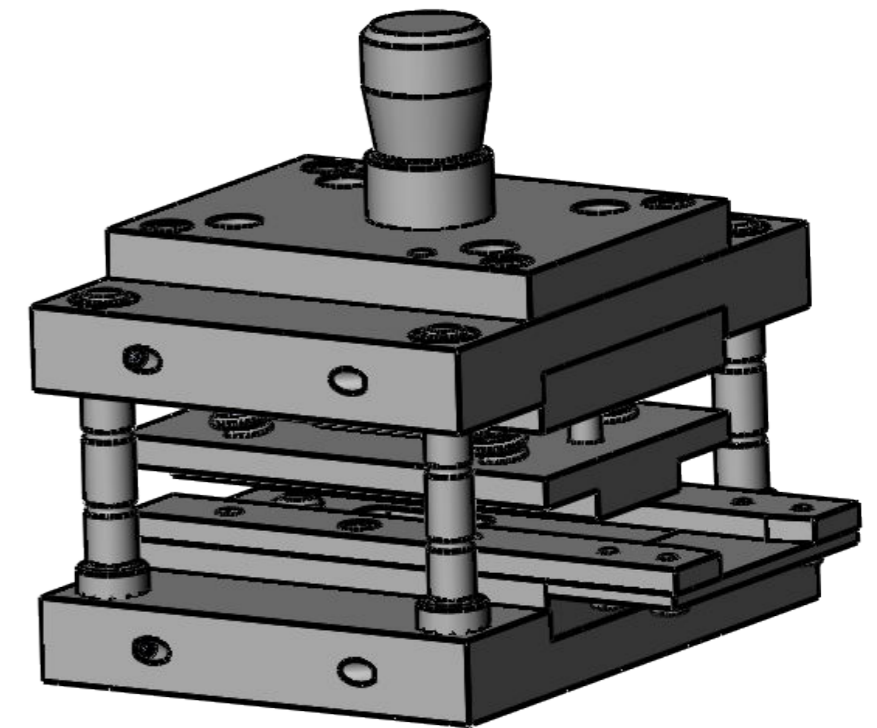
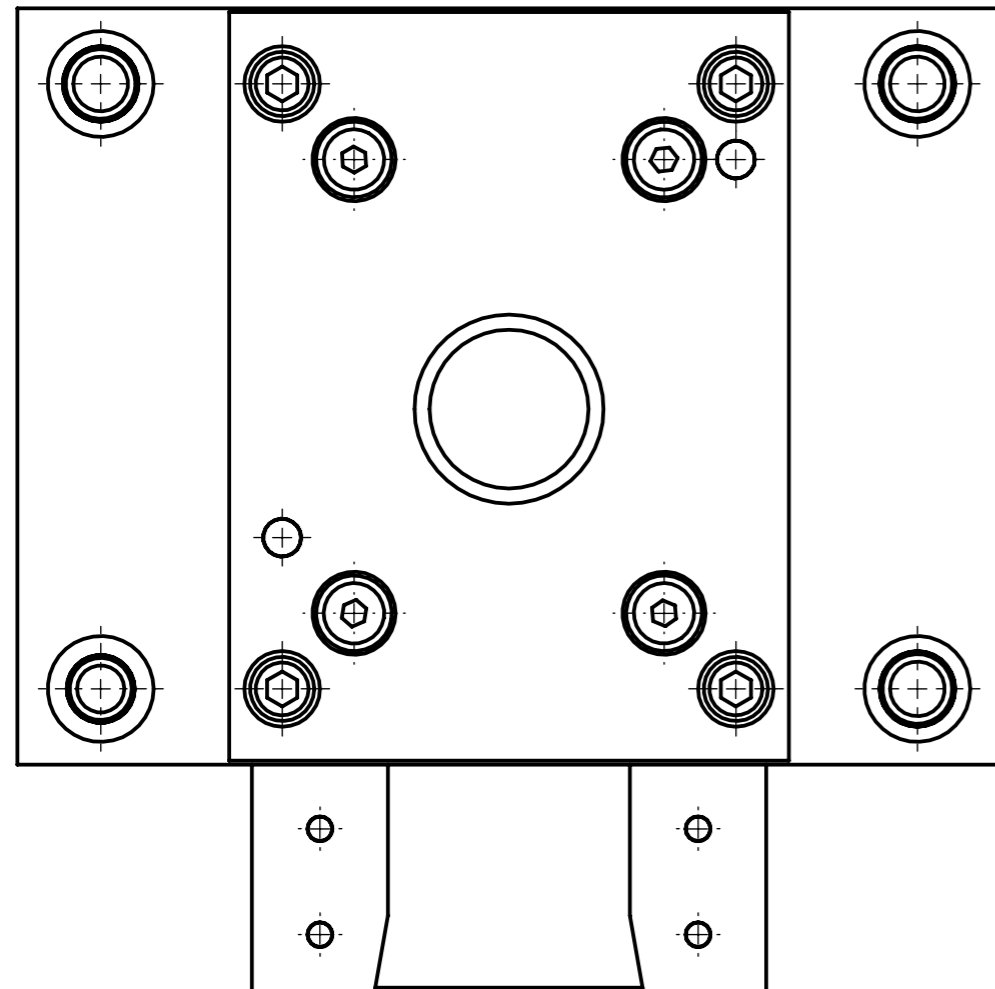
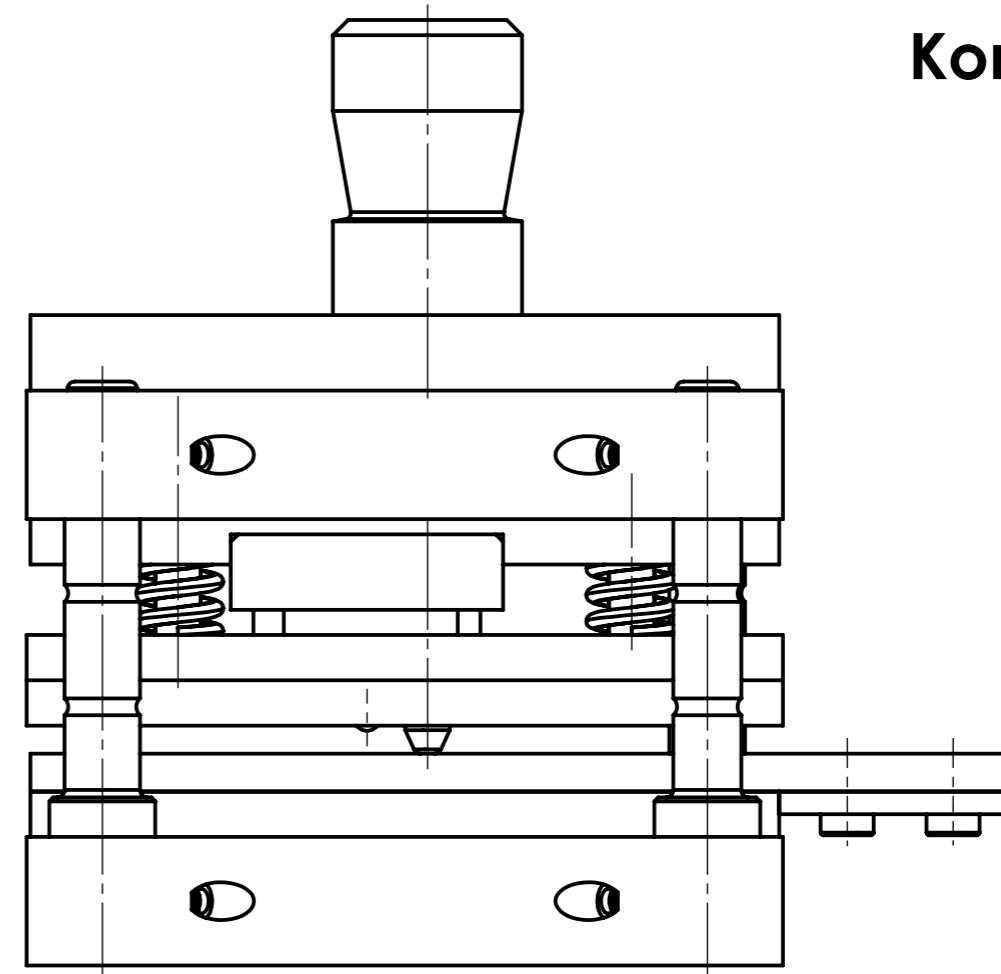
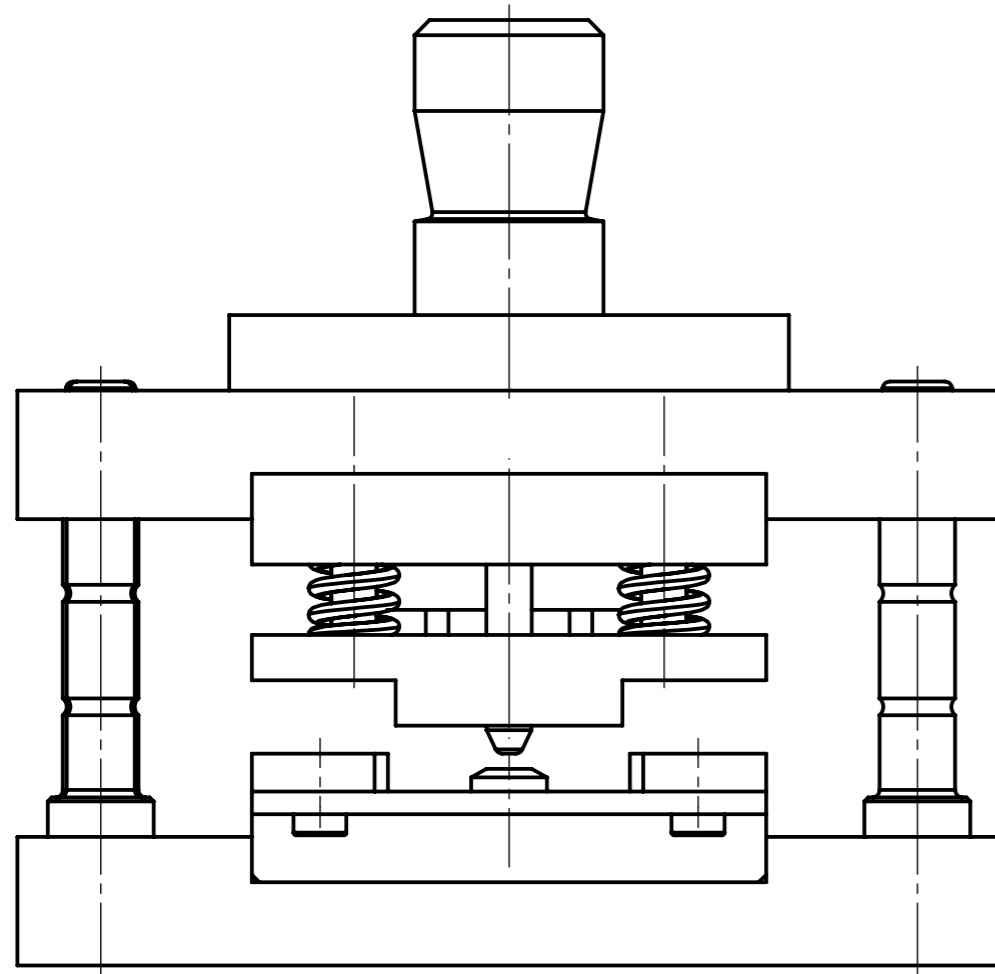


Konfiguration A



Maßstab
1:1

Allgemeintoleranz
ISO 2768-fH

Maße
ISO 14405 (E)

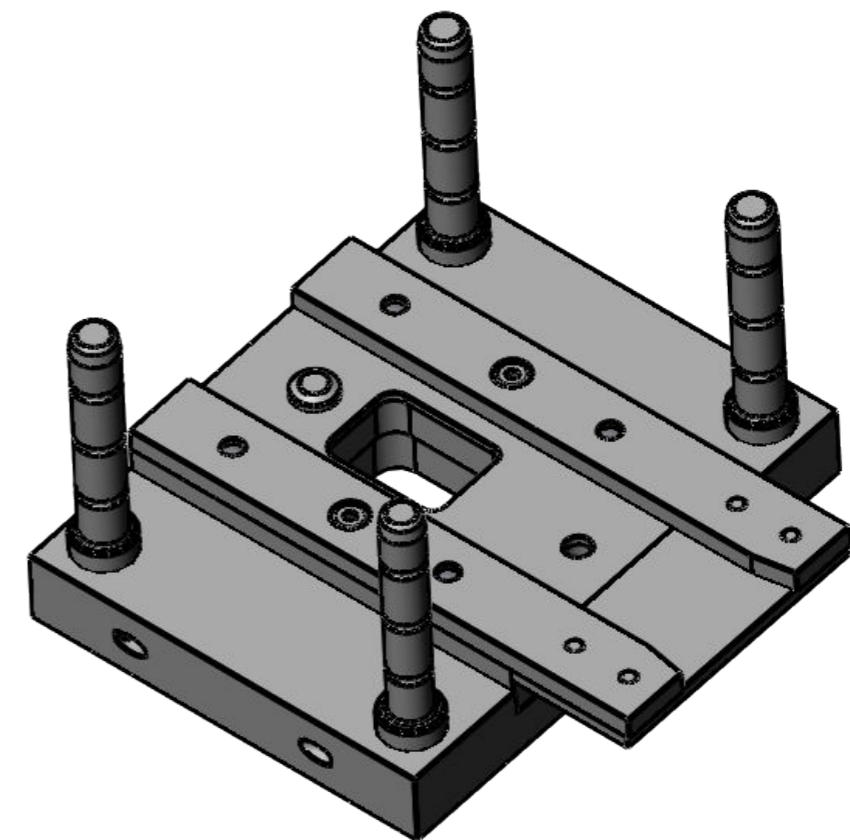
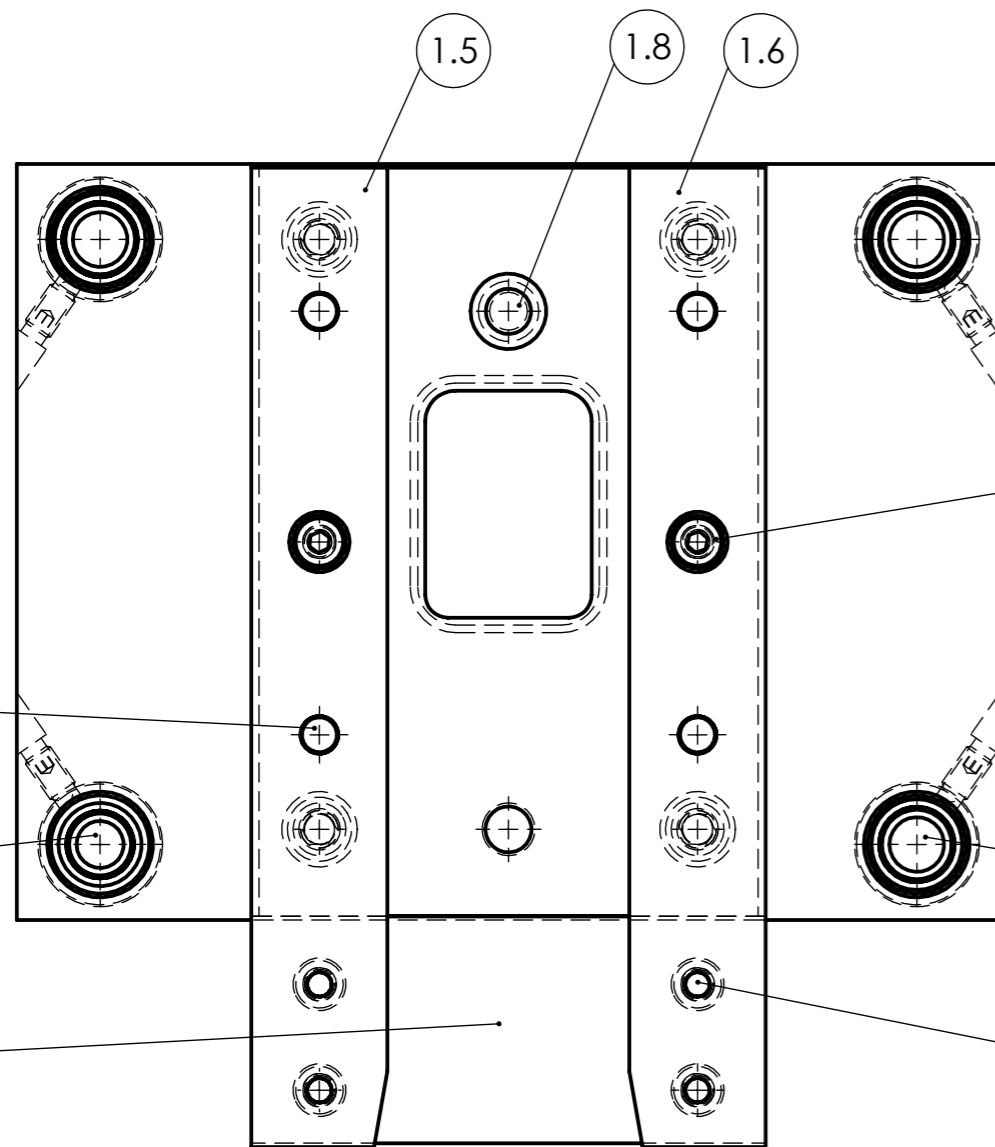
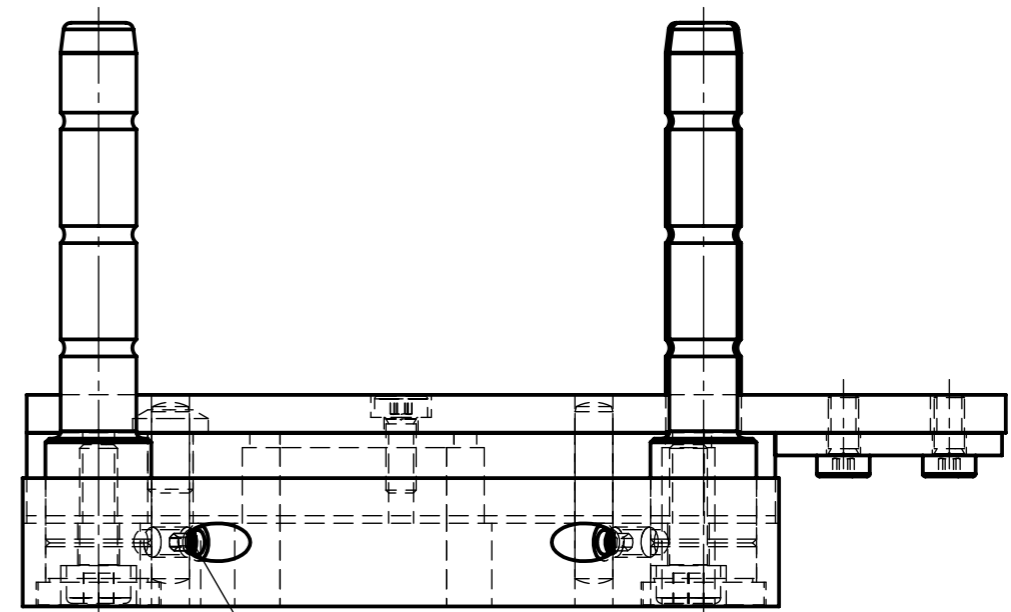
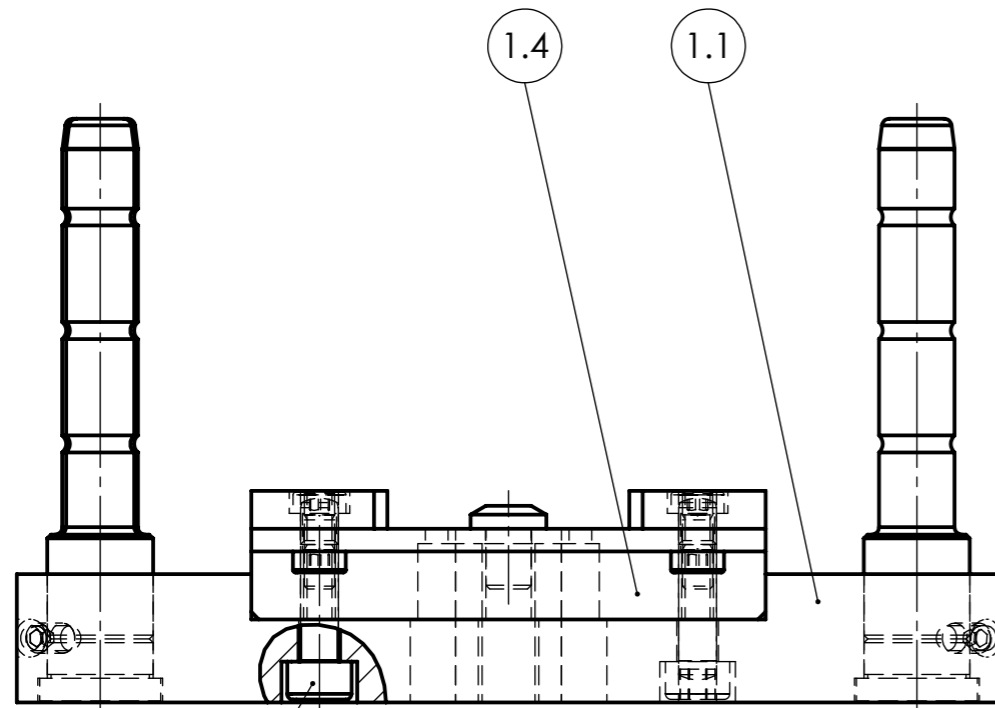
XXX Platz für Kennnummer

*Folgeschneidwerkzeug
Zusammenbau*

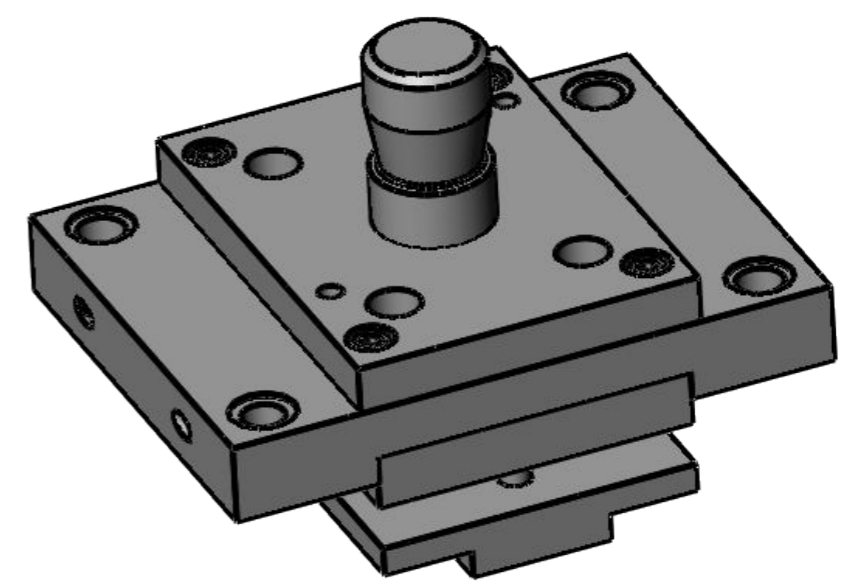
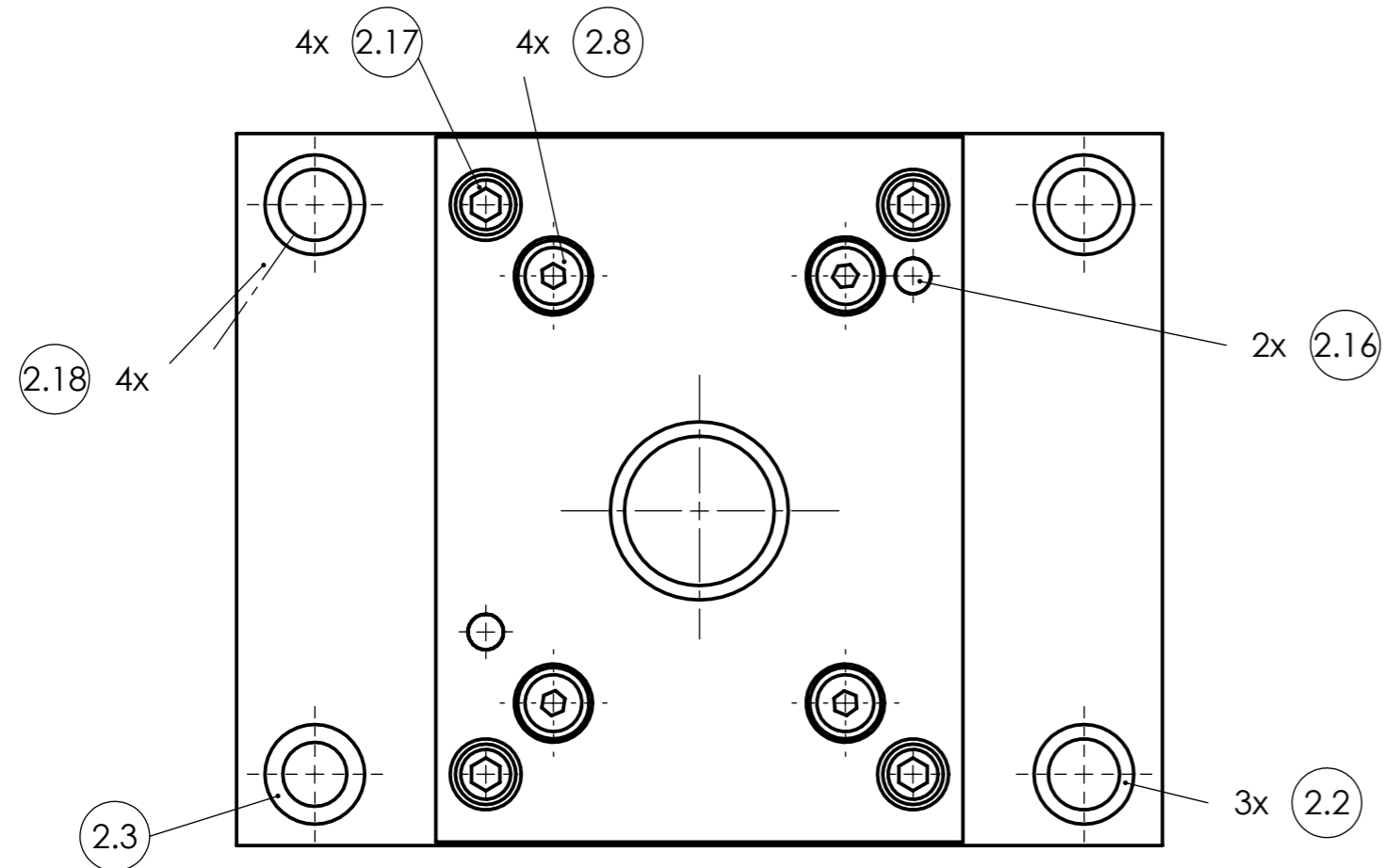
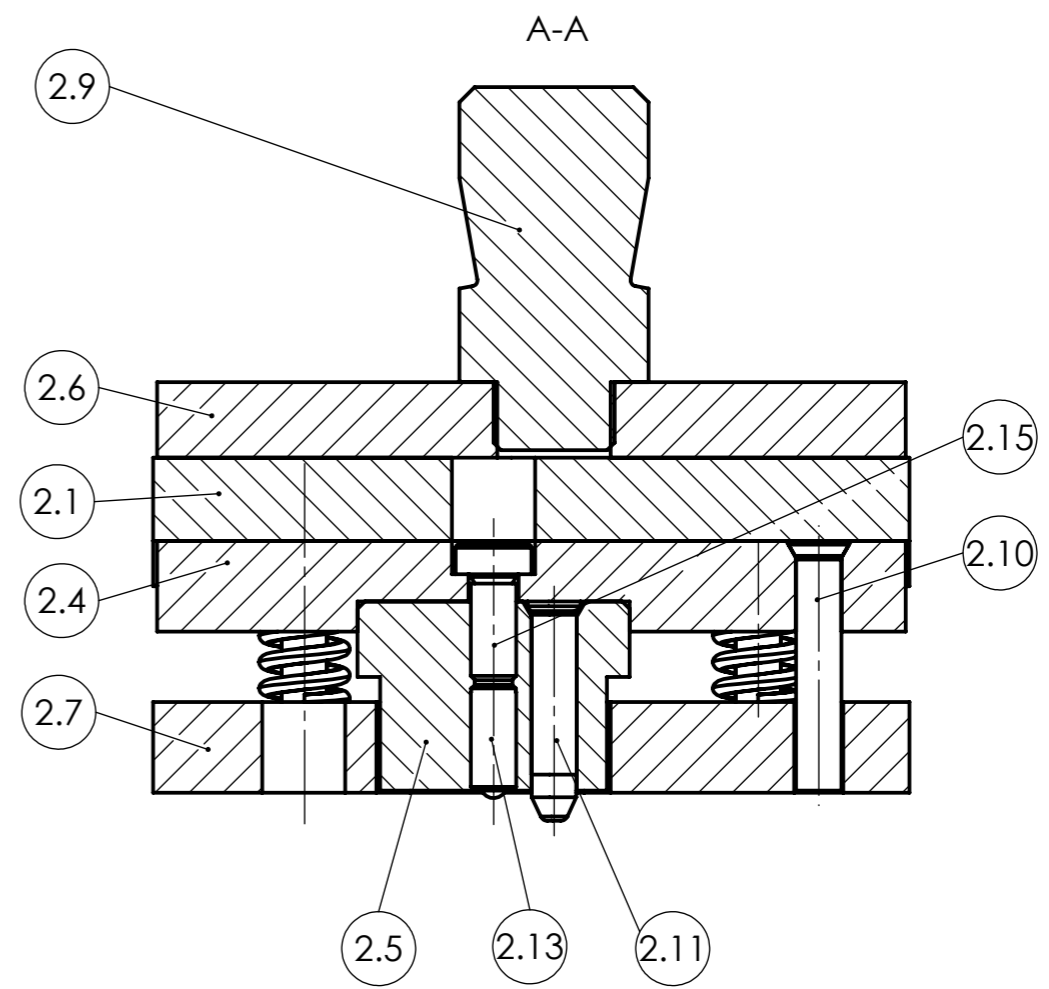
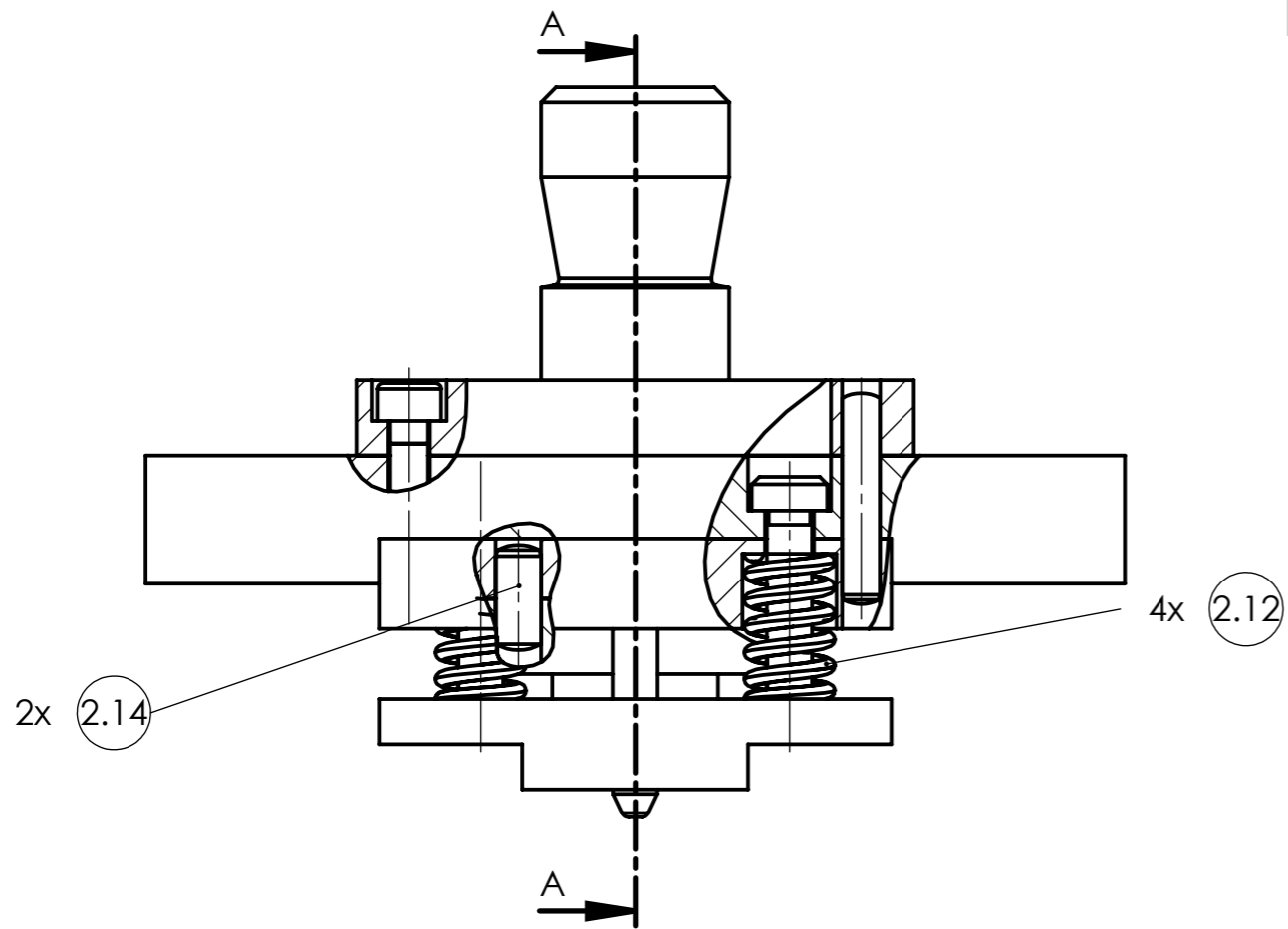
Beruf: Werkzeugbautechniker



Arbeitszeit: 8,5 Stunden



<p>Maßstab 1:1</p> <p>Allgemeintoleranz ISO 2768-fH</p> <p>Maße ISO 14405 (E)</p>	<p>XXX Platz für Kennnummer</p> <p>Folgeschneidwerkzeug Unterteil</p> <p>Beruf: Werkzeugbautechniker</p>	<p>WKÖ WIRTSCHAFTSKAMMER OBERÖSTERREICH</p> <p>Arbeitszeit: 8,5 Stunden</p>
<p>Diese Zeichnung ist Eigentum der Wirtschaftskammer für Oberösterreich</p>		<p>Blatt 2 von 9</p>



<p>Maßstab 1:1</p> <p>Allgemeintoleranz ISO 2768-fH</p> <p>Maße ISO 14405 (E)</p>	<p>XXX Platz für Kennnummer</p> <p>Folgeschneidwerkzeug Oberteil</p> <p>Beruf: Werkzeugbautechniker</p>	<p>WKO WIRTSCHAFTSKAMMER OBERÖSTERREICH</p> <p>Arbeitszeit: 8,5 Stunden</p>
<p>Diese Zeichnung ist Eigentum der Wirtschaftskammer für Oberösterreich</p>		<p>Blatt 3 von 9</p>

1	2	3	4	5	6	7	8
2	Produkt*	4		AlMg3			
1	Schnittstreifen	3		AlMg3	250x32x1	2 Produkte stanzen	
4	Druckschraube	2.18	DIN 914 - d	Stahl	M4x8		
4	Zylinderkopfschraube	2.17	DIN EN ISO 4762		M5x25	Hasco Z31/5x25	
2	Zylinderstift	2.16	DIN EN ISO 8734		∅ 5m6x28	Hasco Z25/5x28	
1	Zylinderschraube	2.15	DIN 7984	8.8	M6x14	Z32/6x14	
2	Zylinderstift	2.14	DIN EN ISO 8734		∅ 6m6x14	Hasco Z25/6x14	
1	federndes Druckstück	2.13		1.0718	M6x14	Hasco Z37/6x14	
4	Systemdruckfeder	2.12	DIN ISO 10243		T4030/12,5x25	Kennfarbe rot	
1	Suchstift	2.11		1.2210	∅ 6x50	Schneidstempel abgeändert	
1	Schneidstempel	2.10	DIN 9861 D	HSS	∅ 6x40	gekürzt auf 33 mm	
1	Kupplungszapfen*	2.9		1.1730	∅ 30x52		
4	Schulterschraube M5	2.8	~ISO 7379	12.9	M5x25	Hasco Z38/6x25 Gewindelänge 5mm	
1	Abstreifer	2.7		Toolox 44	70x12x102	Hasco	
1	Kopfplatte	2.6		Toolox 44	80x10x102	Hasco	
1	Ausschneidestempel*	2.5		1.2842 90MnCrV8	40x40x27	Hasco F/40x40	
1	Stempelhalteplatte	2.4		Toolox 44	70x12x102	Hasco	
1	Führungsbuchse	2.3	~DIN 16716-E	1.0401	9 mm	Hasco Z11/17/9	
3	Führungsbuchse	2.2	~DIN 16716-E	1.0401	10 mm	Hasco Z11/17/10	
1	Oberteil	2.1		Toolox 44	130x100x17	Hasco K20	
1	Werkzeugoberteil	2					
4	Druckschraube	1.13	DIN 914 - d	Stahl	M4x8		
4	Zylinderstift	1.12	DIN EN ISO 8734		∅ 5m6x24	Hasco Z25/5x24	
4	Zylinderkopfschraube	1.11	DIN EN ISO 4762		M5x16	Hasco Z31/5x16	
2	Zylinderschraube	1.10	DIN 7984		M4x10	Hasco Z32/4x10	
4	Zylinderschraube	1.9	DIN 7984		M4x8	Hasco Z32/4x8	
1	Anschlag	1.8	DIN 7	1.0715 9SMn28	∅ 12x30	Zylinderstift	
1	Einlaufblech	1.7		1.0037	68x30x3	Hasco	
1	Führungsleiste R	1.6		1.2842	18x5x132	Hasco	
1	Führungsleiste L	1.5		1.2842	18x5x132	Hasco	
1	Schneidplatte *	1.4		1.2842 90MnCrV8	70x12x102	Hasco F/70x12	
3	Führungssäule	1.3		1.0401	10 mm	Hasco Z03/22/10x55	
1	Führungssäule	1.2		1.0401	9 mm	Hasco Z03/22/9x55	
1	Grundplatte	1.1		Toolox 44	130x100x17	Hasco K20	
1	Werkzeugunterteil	1					
Menge	Benennung	Pos.-Nr	Norm	Material	Rohmaß	Beschreibung	

3

4*
Produkt

Legende:
Die mit * gekennzeichneten Teile müssen bei der Prüfung angefertigt werden, alle anderen Teile werden zur Verfügung gestellt.

Maßstab	XXX Platz für Kennnummer	
Maßstab	1:1	
Allgemeintoleranz	ISO 2768-fH	
Maße	Folgeschneidwerkzeug	
	Beruf: Werkzeugbautechniker	Arbeitszeit: 8,5 Stunden

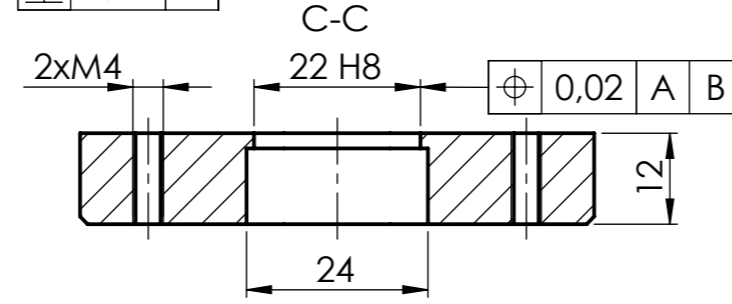
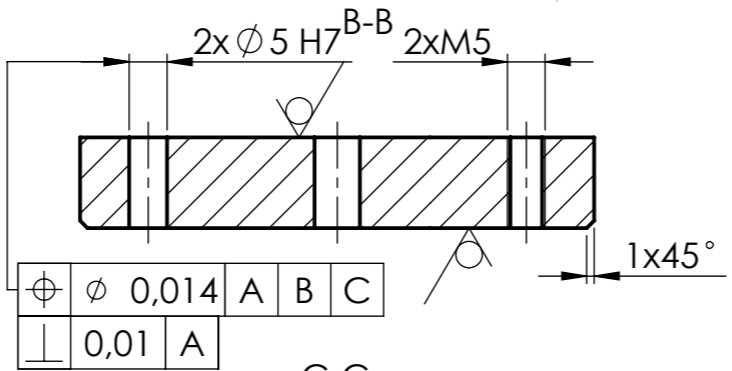
Diese Zeichnung ist Eigentum der Wirtschaftskammer für Oberösterreich Blatt 4 von 9

1.4* $\sqrt{Ra\ 3,2}$ (\checkmark) $\begin{matrix} -0,5 \\ -0,3 \end{matrix}$ $\begin{matrix} +0,5 \\ 0 \end{matrix}$

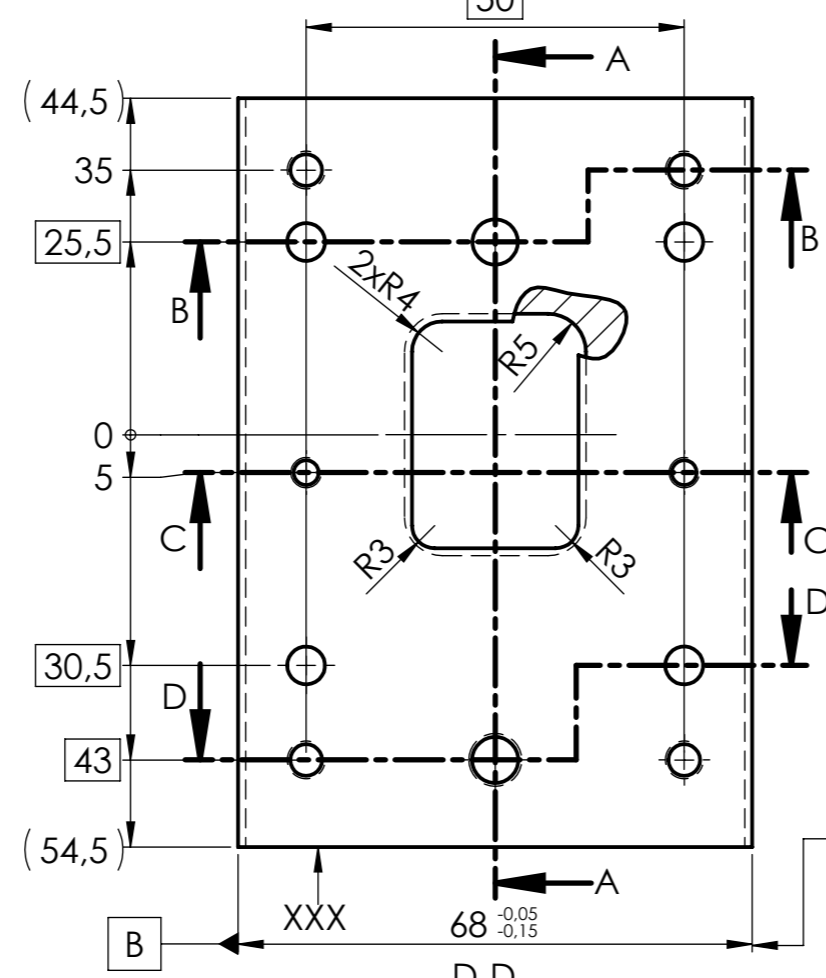
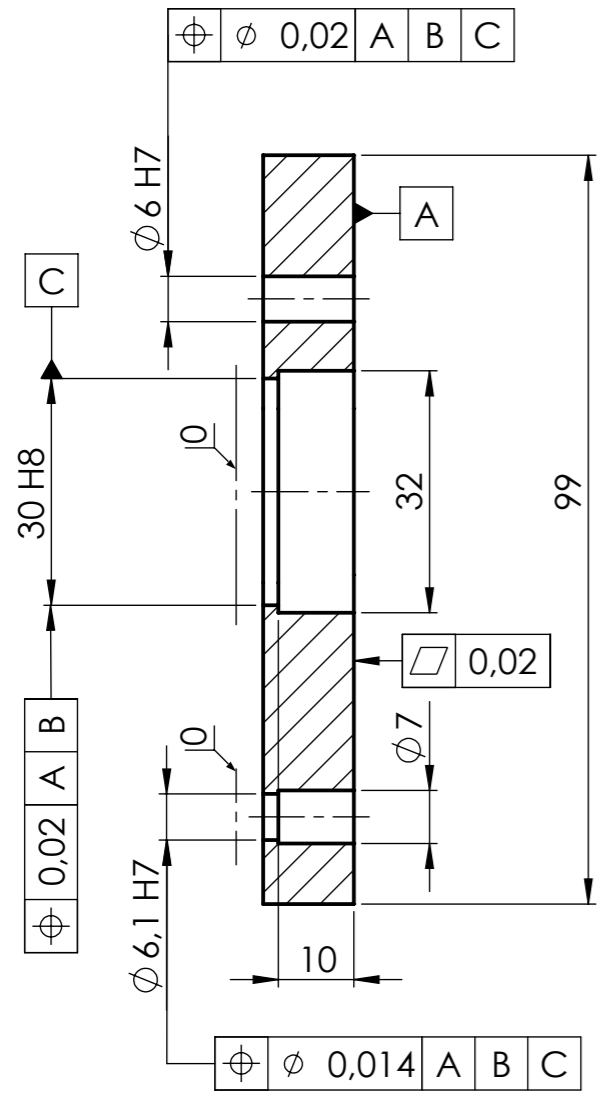
Info Passbohrungen
 $\phi\ 5H7$
 $\sqrt{Ra\ 1,6}$

Schraubstock und Fräskopf ausrichten!

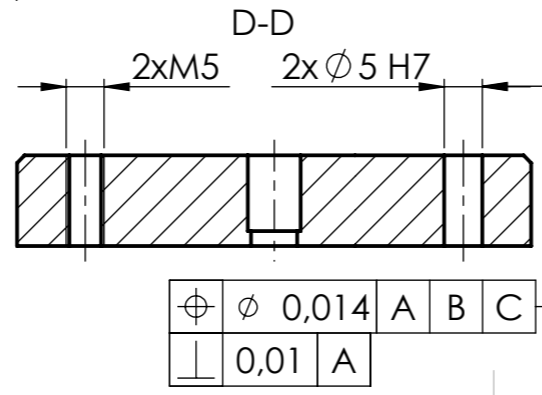
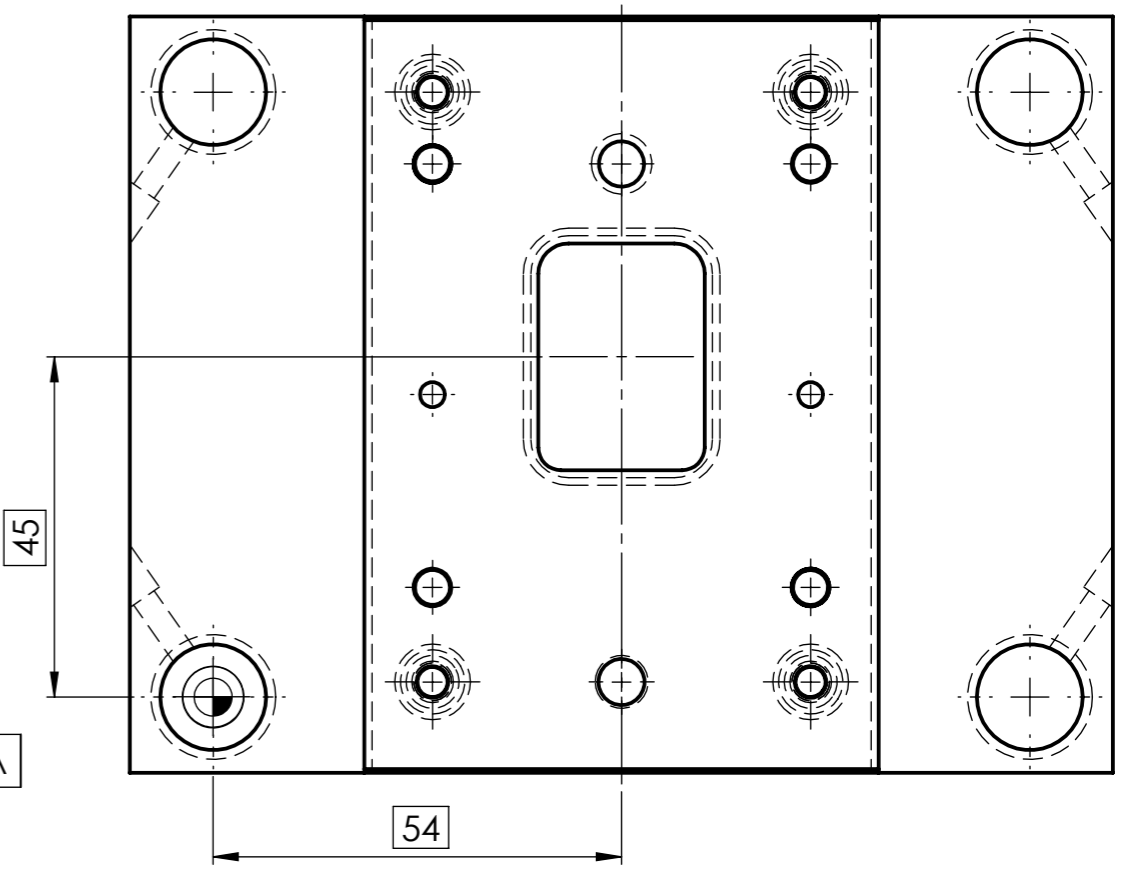
30H8	30,033	30,000
22H8	22,033	22,000
$\phi\ 6,1H7$	$\phi\ 6,115$	$\phi\ 6,100$
$\phi\ 6H7$	$\phi\ 6,012$	$\phi\ 6,000$
$\phi\ 5H7$	$\phi\ 5,012$	$\phi\ 5,000$
Passung	Höchstmaß	Mindestmaß



A-A



Durchbruch im eingebauten Zustand fräsen



1	Schneidplatte	1.4		1.2842	70x12x102	Präzisionsflachstahl
Menge	Benennung	Pos.-Nr.	Norm	Material	Rohmaß	Beschreibung

Maßstab 1:1
 Allgemeintoleranz ISO 2768-fH
 Maße ISO 14405 (E)

XXX Platz für Kennnummer

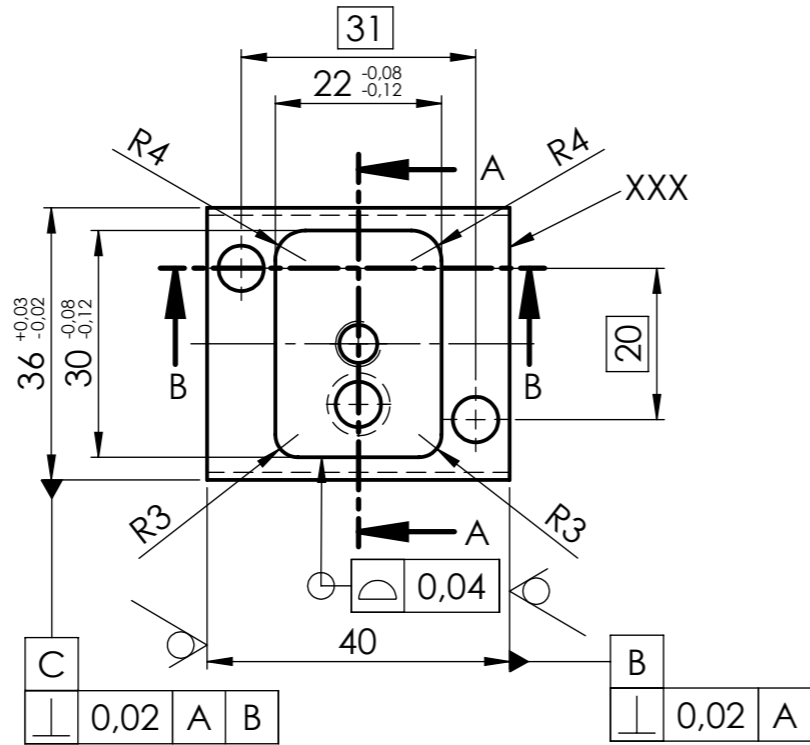
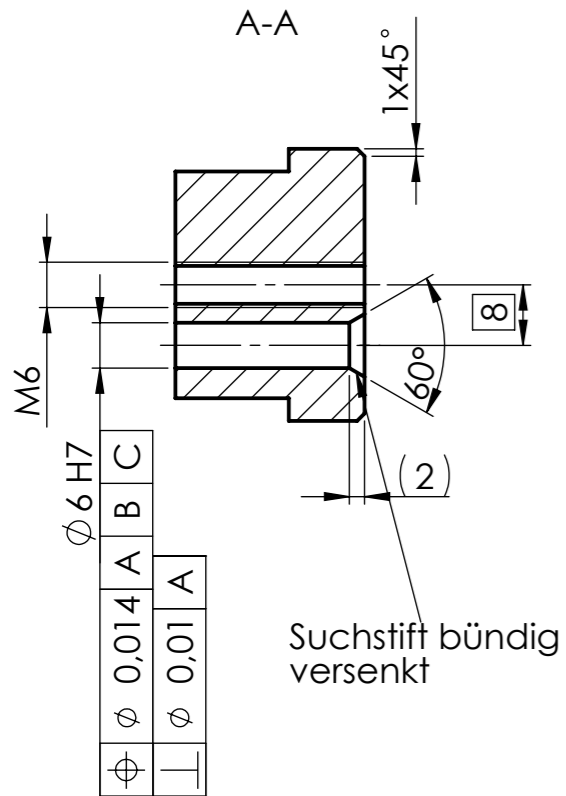
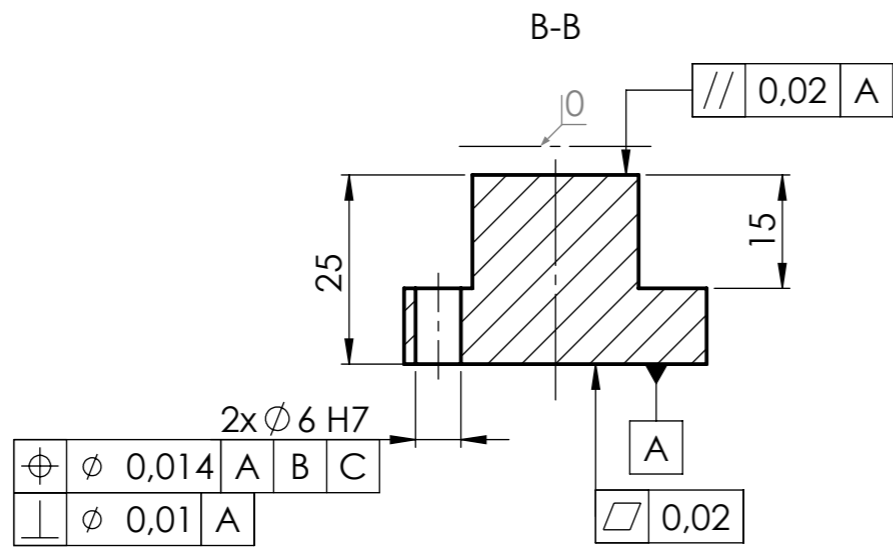
Folgeschneidwerkzeug

WKO
 WIRTSCHAFTSKAMMER OBERÖSTERREICH

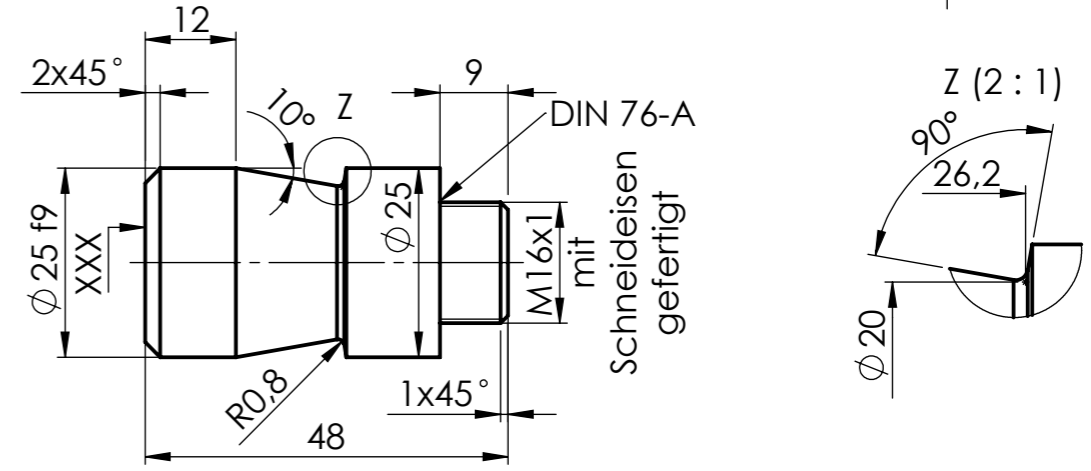
Beruf: Werkzeugbautechniker
 Arbeitszeit: 8,5 Stunden

2.5* $\sqrt{Ra\ 3,2}$ (\checkmark) $\begin{matrix} -0,5 \\ -0,3 \end{matrix}$ $\begin{matrix} +0,5 \\ 0 \end{matrix}$ (\dashv)

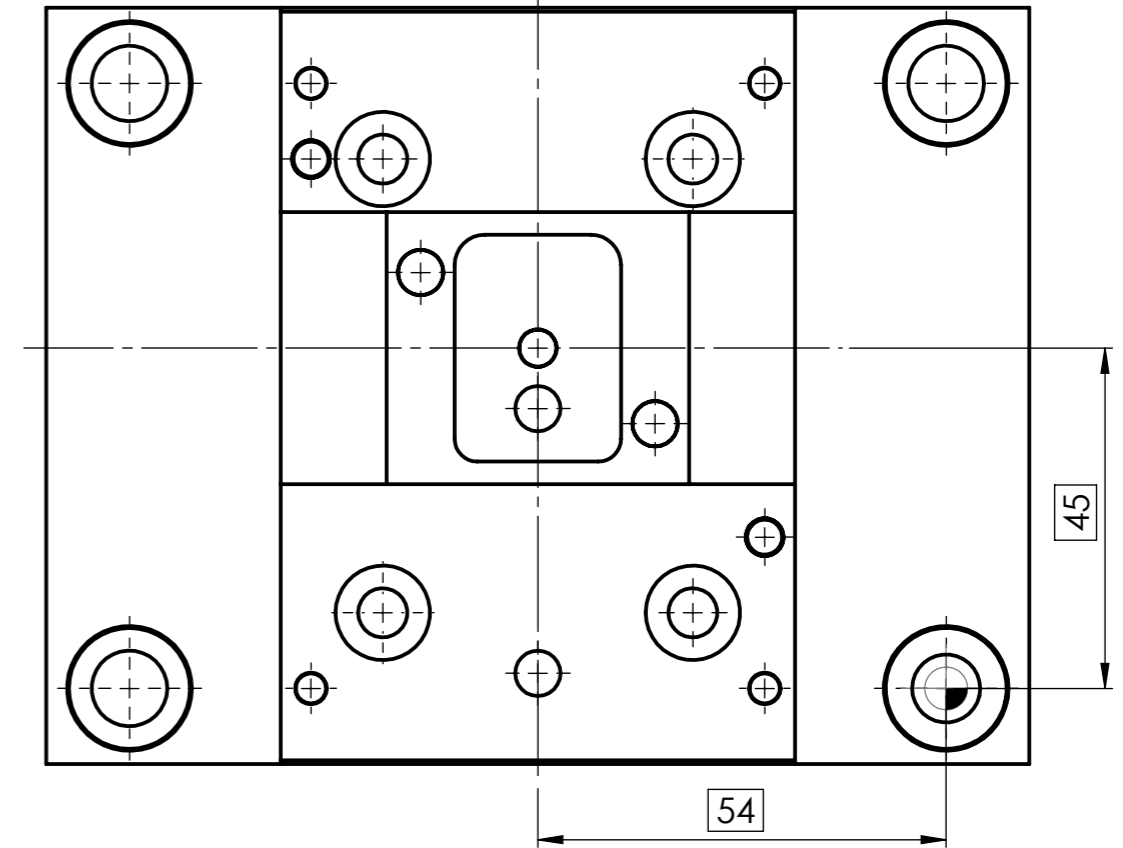
Info Passbohrungen
 $\phi\ 6H7$
 $\sqrt{Ra\ 1,6}$



2.9* $\sqrt{Ra\ 3,2}$ $\begin{matrix} -0,5 \\ -0,3 \end{matrix}$ $\begin{matrix} +0,5 \\ 0 \end{matrix}$



Stempel im eingebauten Zustand CNC Fräsen



$\phi\ 25f9$	$\phi\ 24,980$	$\phi\ 24,928$
$\phi\ 6H7$	$\phi\ 6,012$	$\phi\ 6,000$
Passung	Höchstmaß	Mindestmaß

1	Schneidstempel	2.5		1.2842	40x40x27	
1	Kupplungszapfen	2.9		1.1730	$\phi\ 30x52$	
Menge	Benennung	Pos.-Nr.	Norm	Material	Rohmaß	Beschreibung

Maßstab

1:1

Allgemeintoleranz

ISO 2768-fH

Maße

ISO 14405 (E)

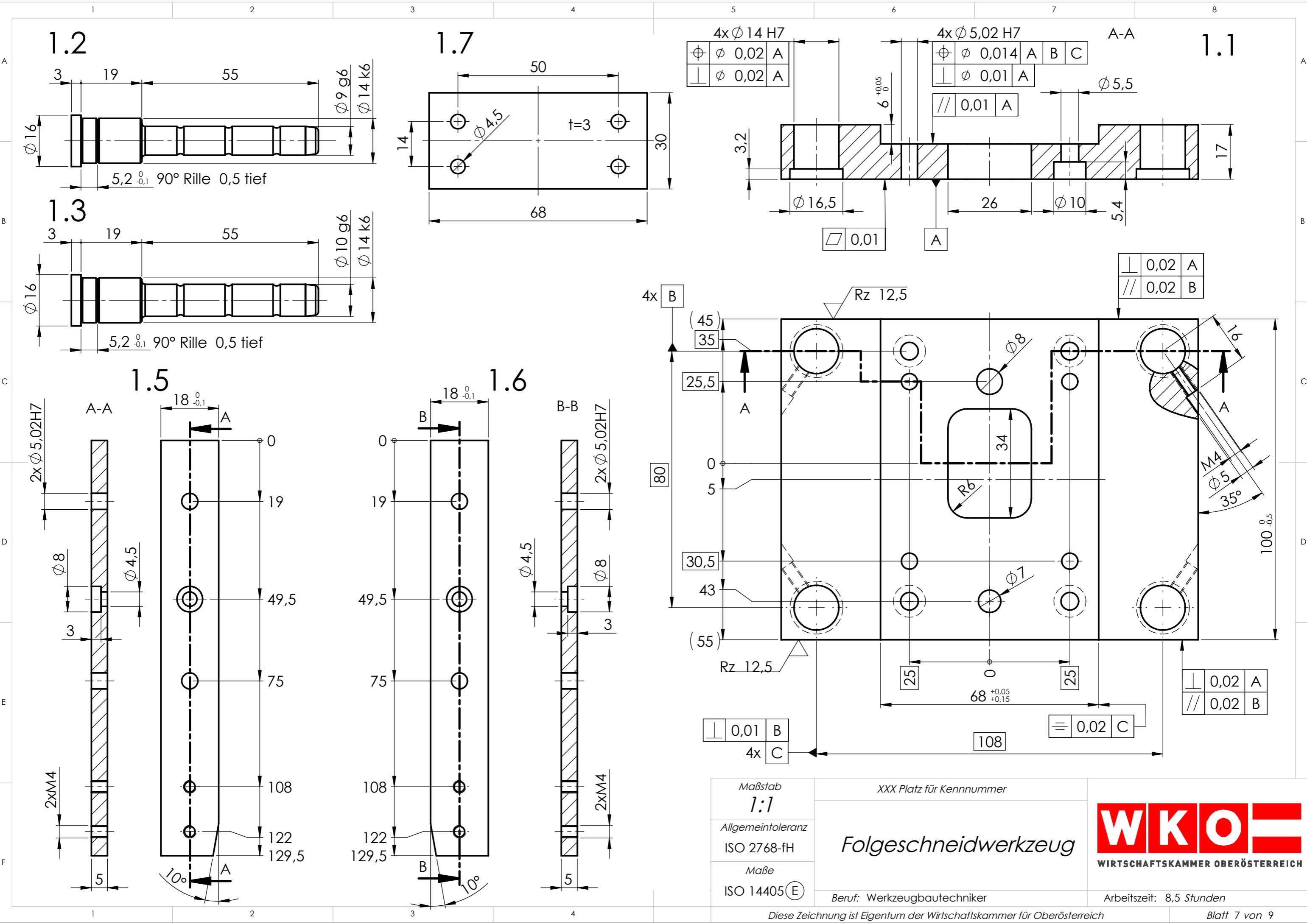
XXX Platz für Kennnummer

Folgeschneidwerkzeug

Beruf: Werkzeugbautechniker



Arbeitszeit: 8,5 Stunden



Maßstab
1:1

Allgemeintoleranz
ISO 2768-fH

Maße
ISO 14405 (E)

XXX Platz für Kennnummer

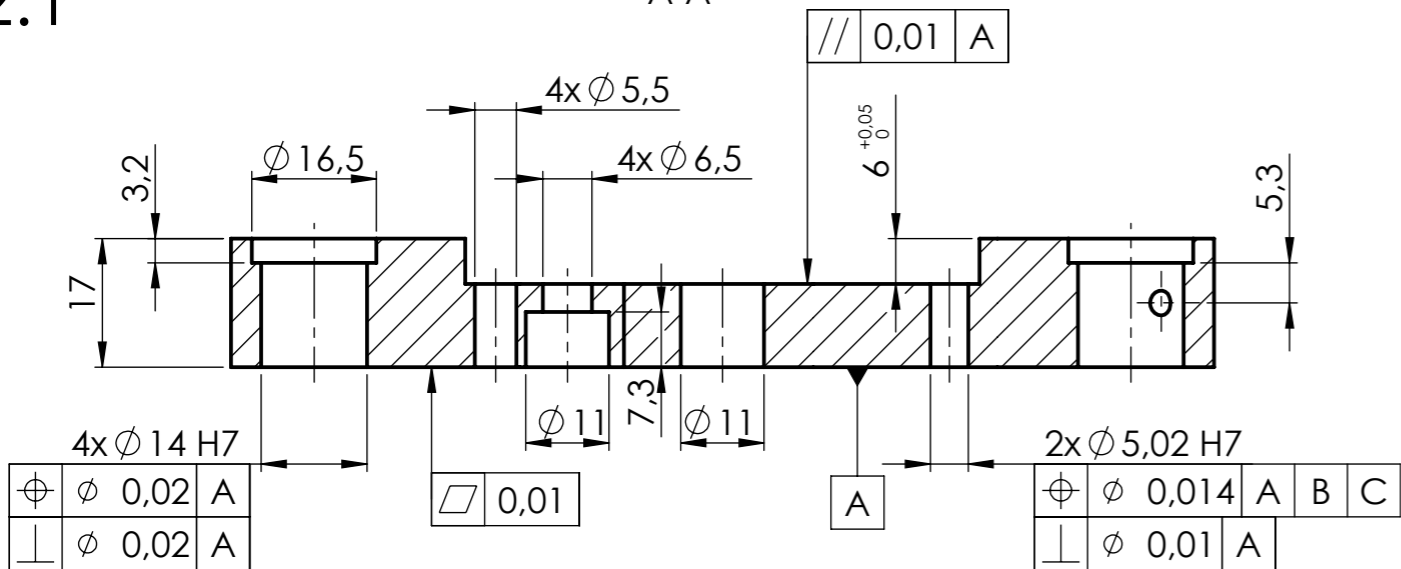
Folgeschneidwerkzeug

Beruf: Werkzeugbautechniker

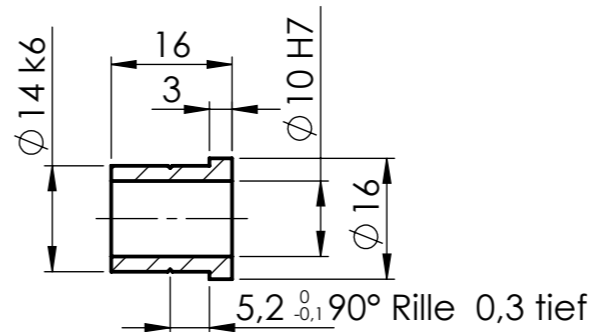


Arbeitszeit: 8,5 Stunden

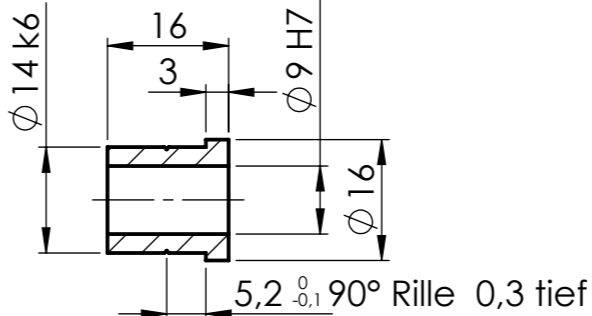
2.1



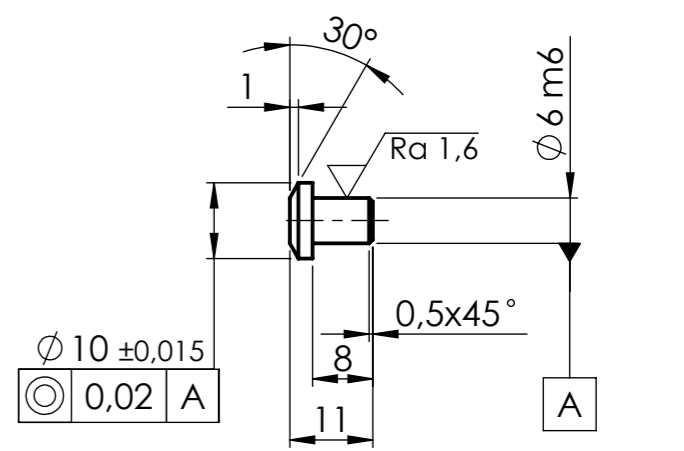
2.2



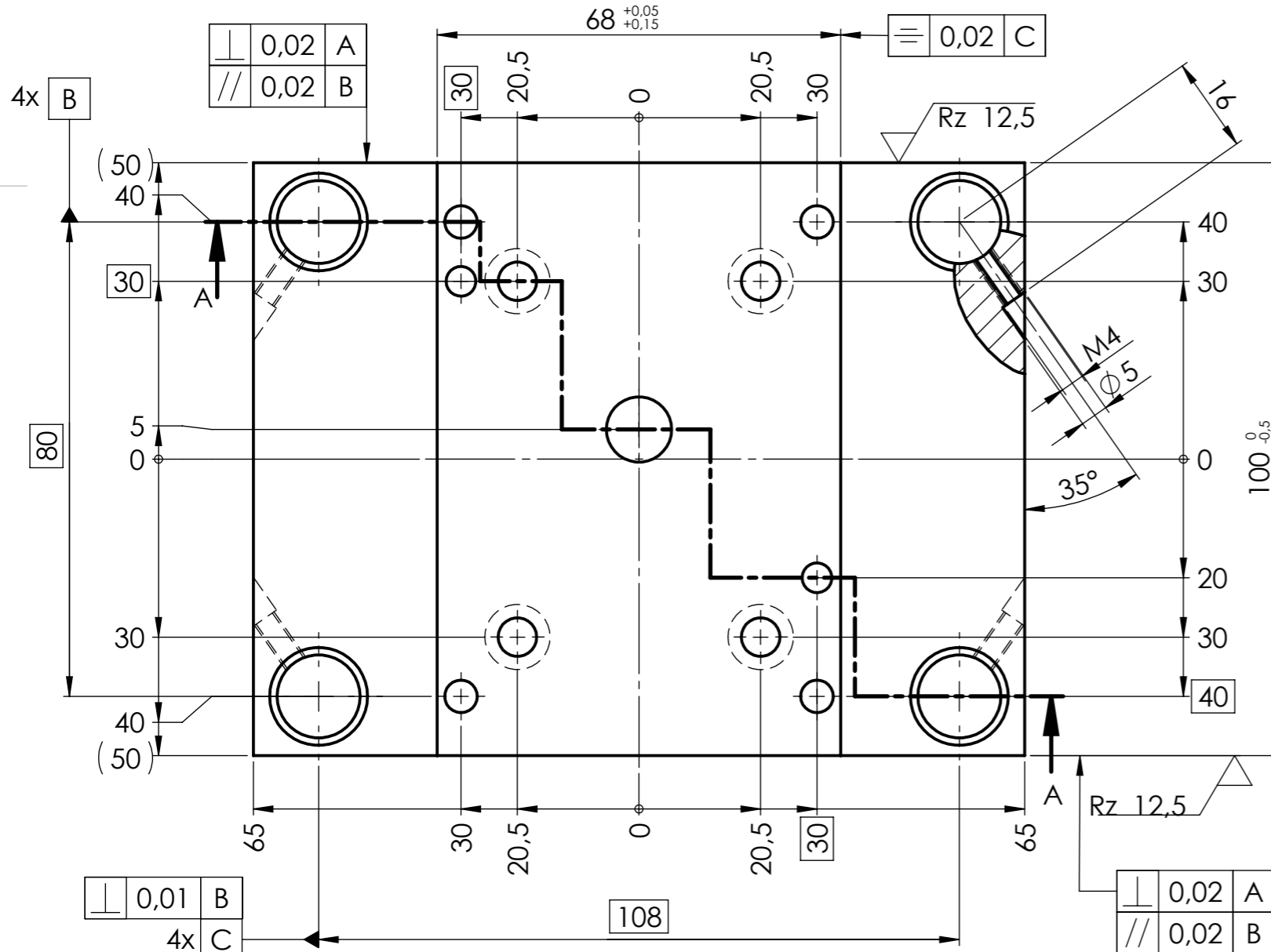
2.3



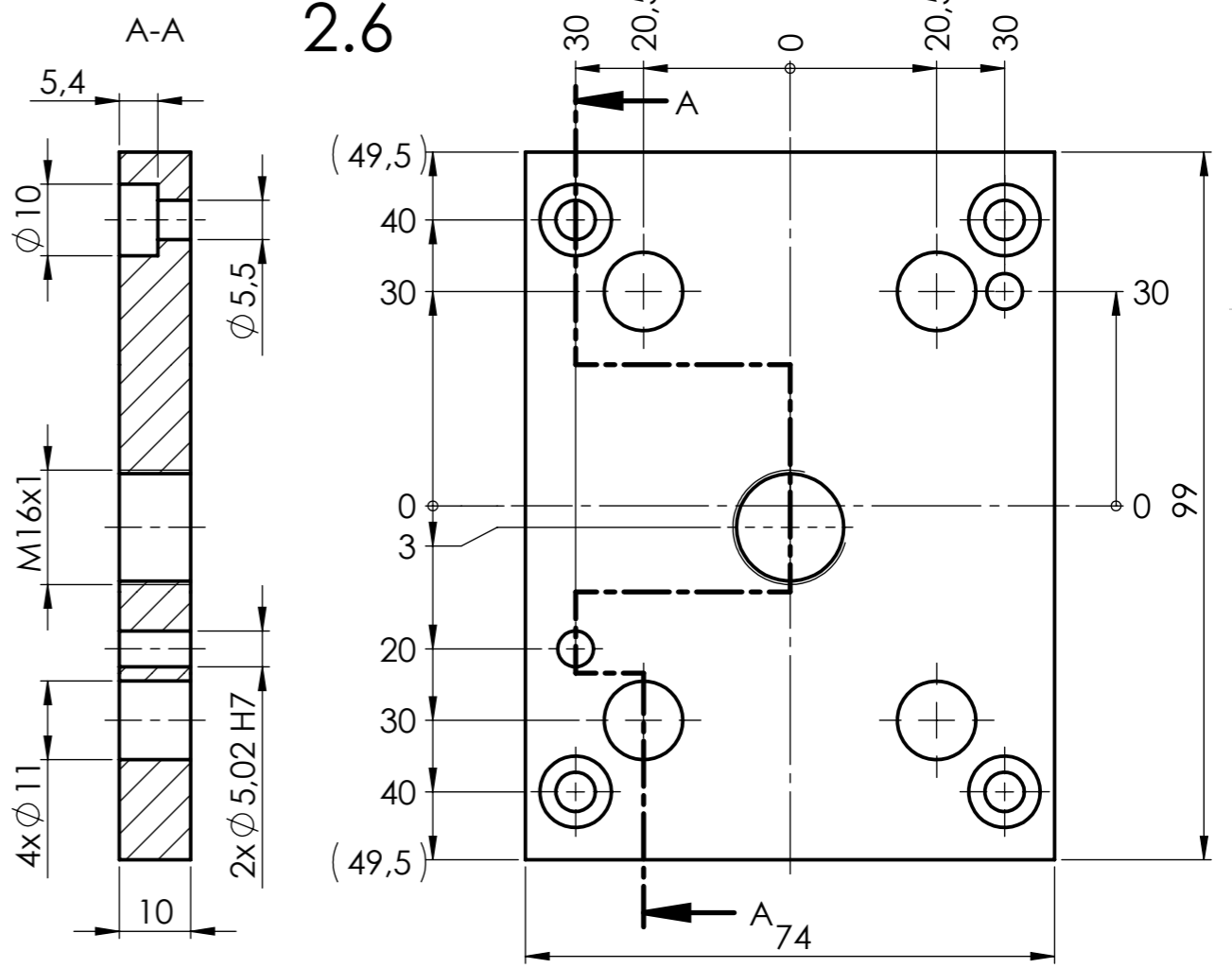
1.8 Ra 3,2 (Ra 1,6)



4x B



2.6



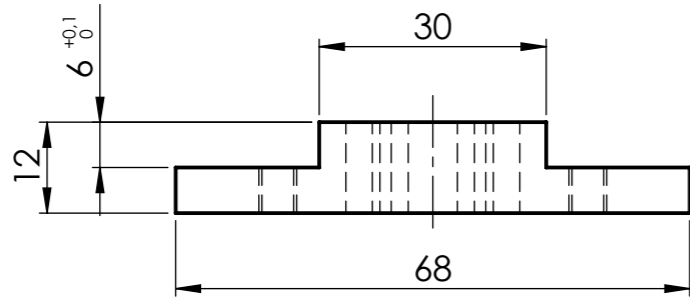
Maßstab
1:1
Allgemeintoleranz
ISO 2768-fH
Maße
ISO 14405 (E)

XXX Platz für Kennnummer
Folgeschneidwerkzeug
Beruf: Werkzeugbautechniker

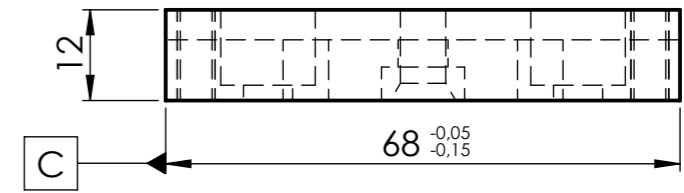


Arbeitszeit: 8,5 Stunden

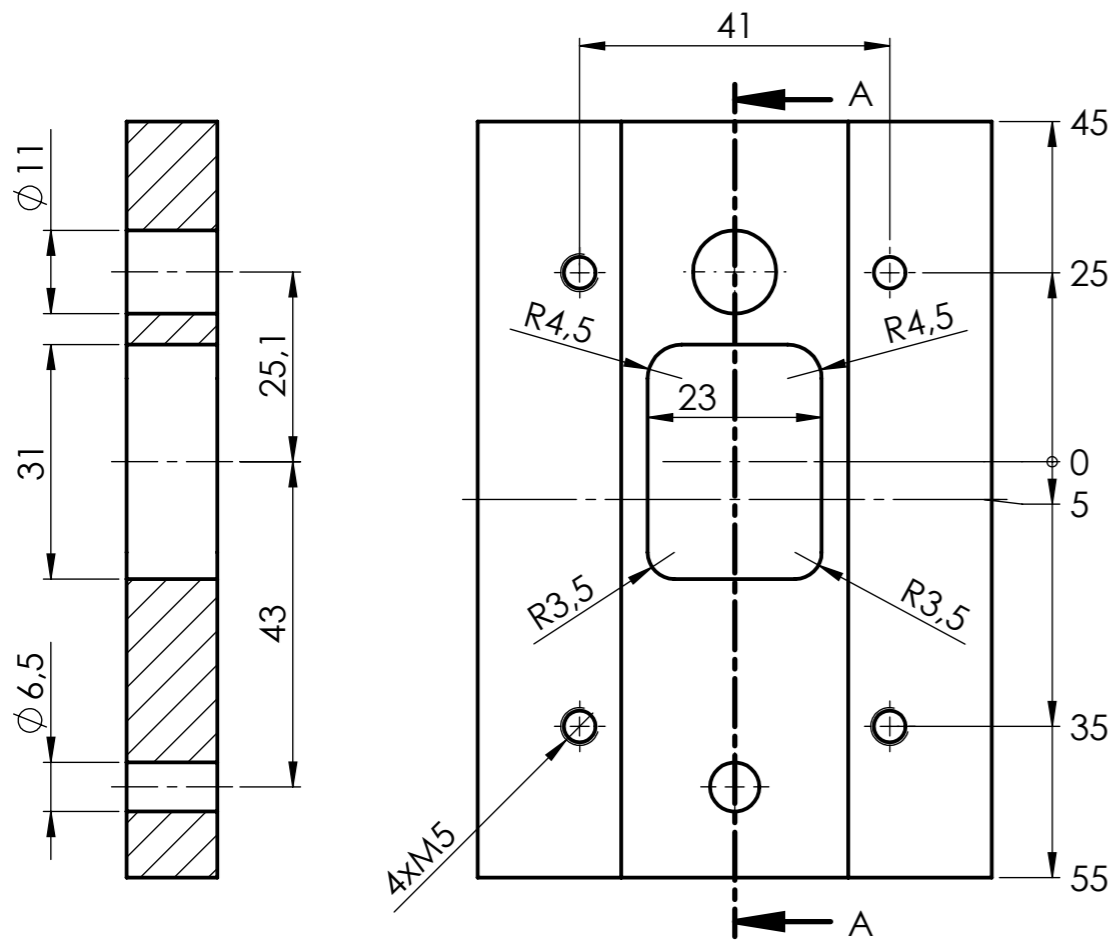
2.7



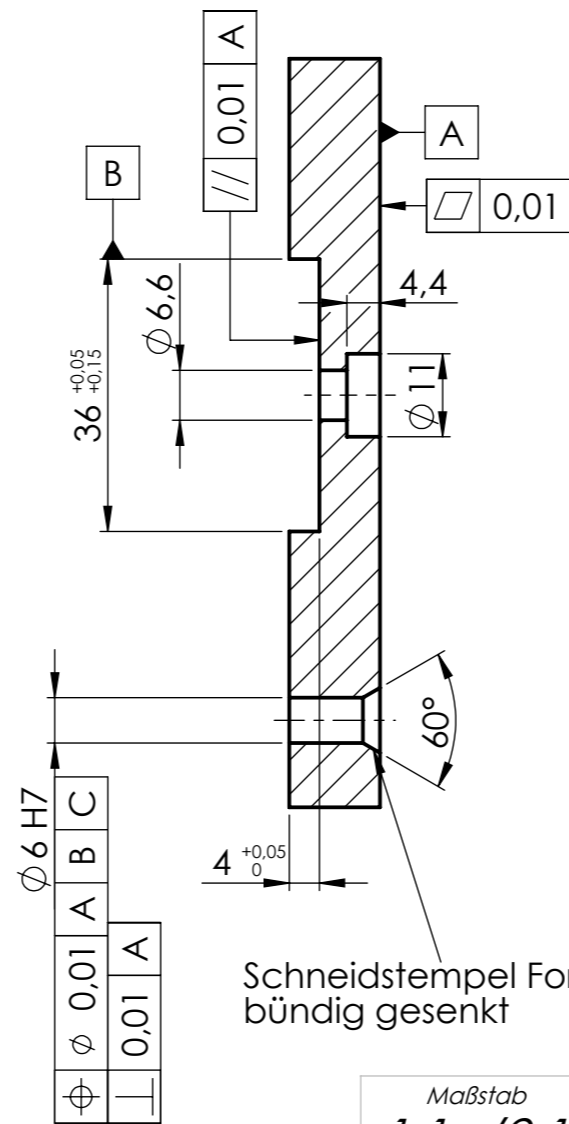
2.4



A-A



A-A

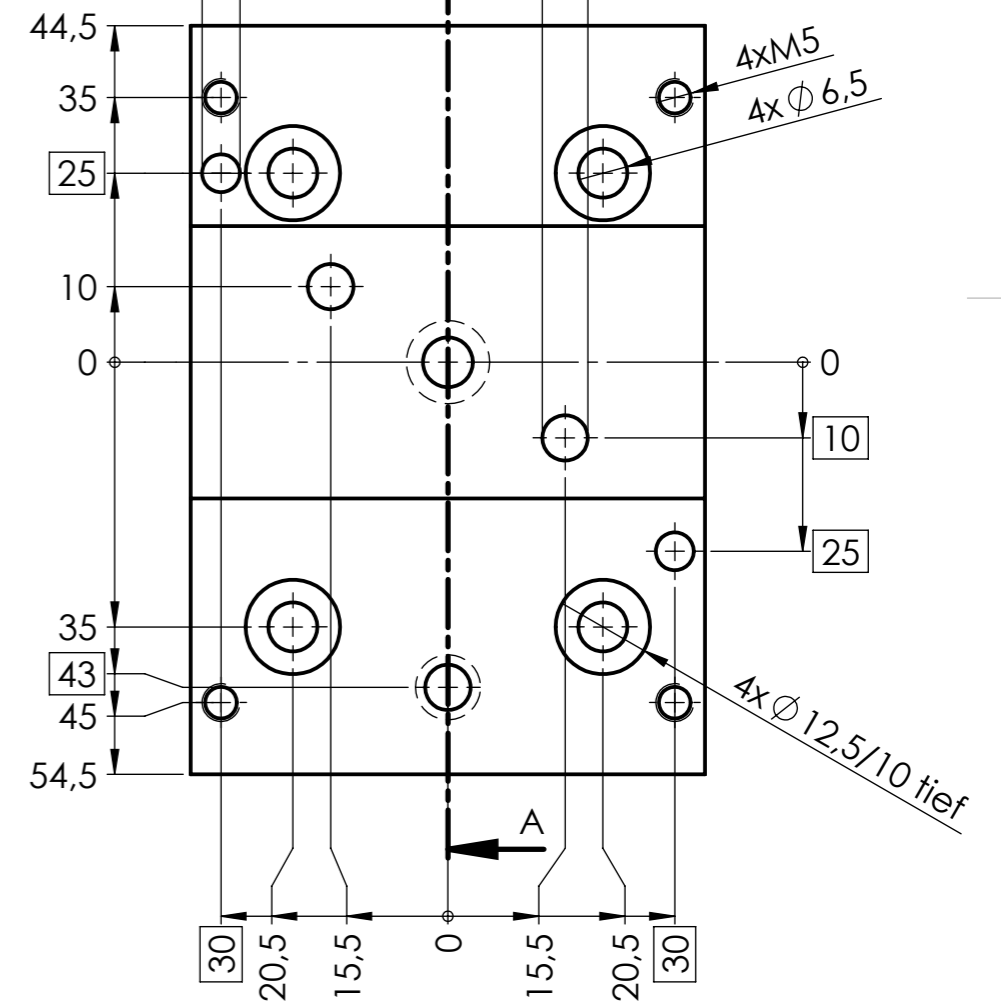


2x ϕ 5,02 H7

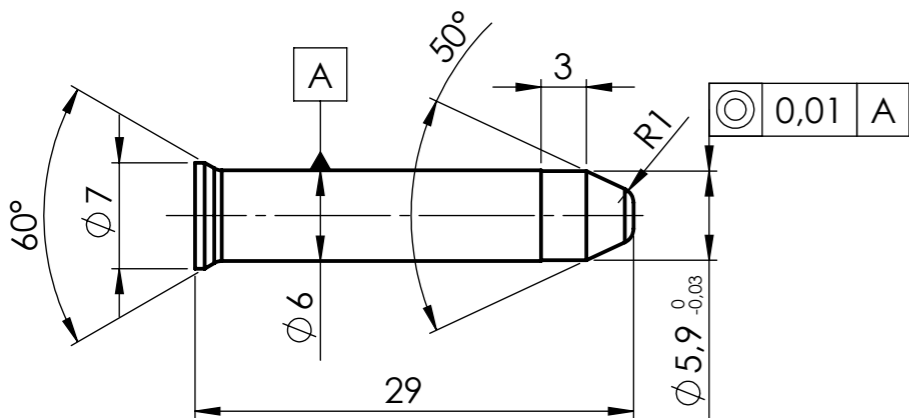
ϕ	ϕ 0,014	A	B	C
\perp	0,01	A		

2x ϕ 6,02 H7

ϕ	ϕ 0,014	A	B	C
\perp	0,01	A		



2.11 M 2:1



Schneidstempel Form D
bündig gesenkt

Maßstab
1:1 (2:1)
Allgemeintoleranz
ISO 2768-fH
Maße
ISO 14405 (E)

XXX Platz für Kennnummer

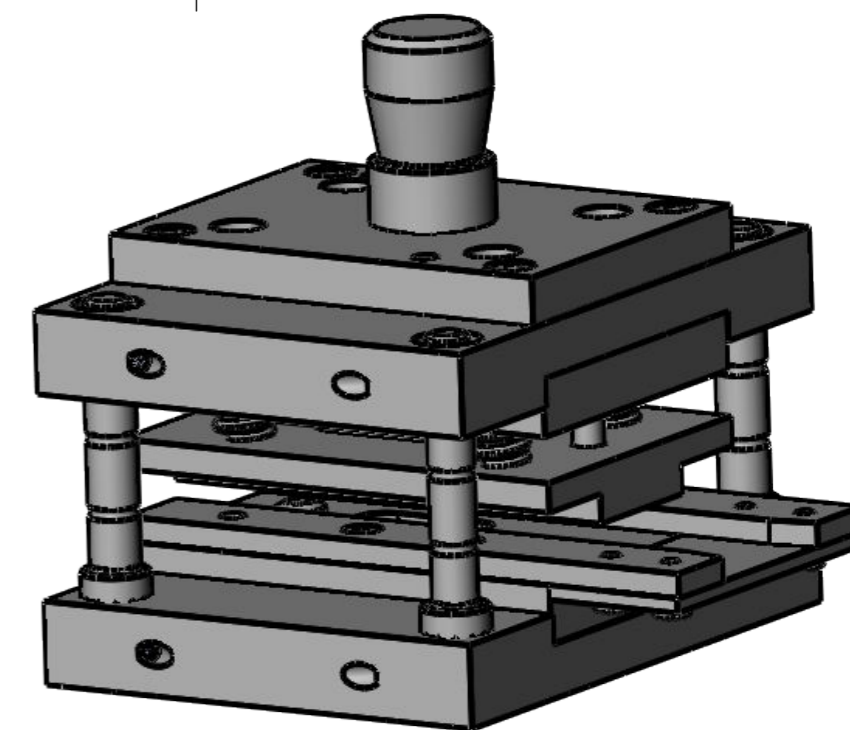
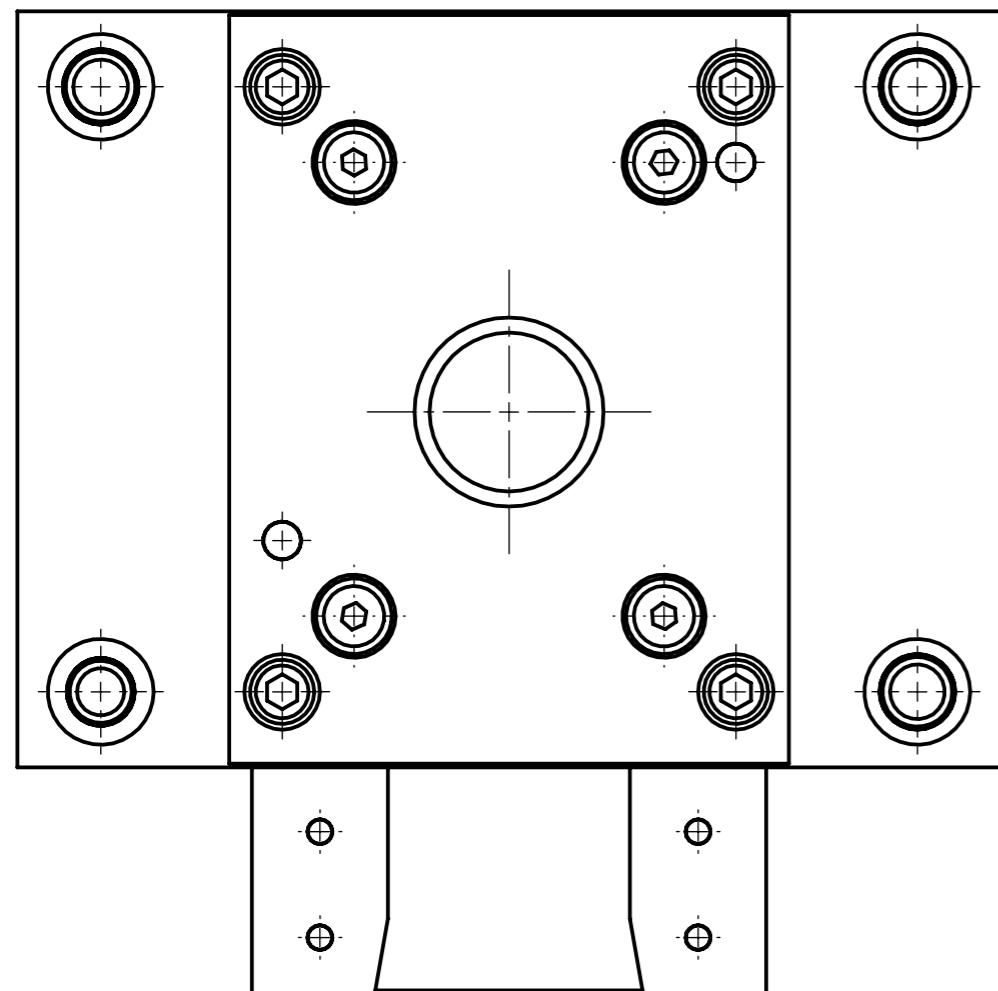
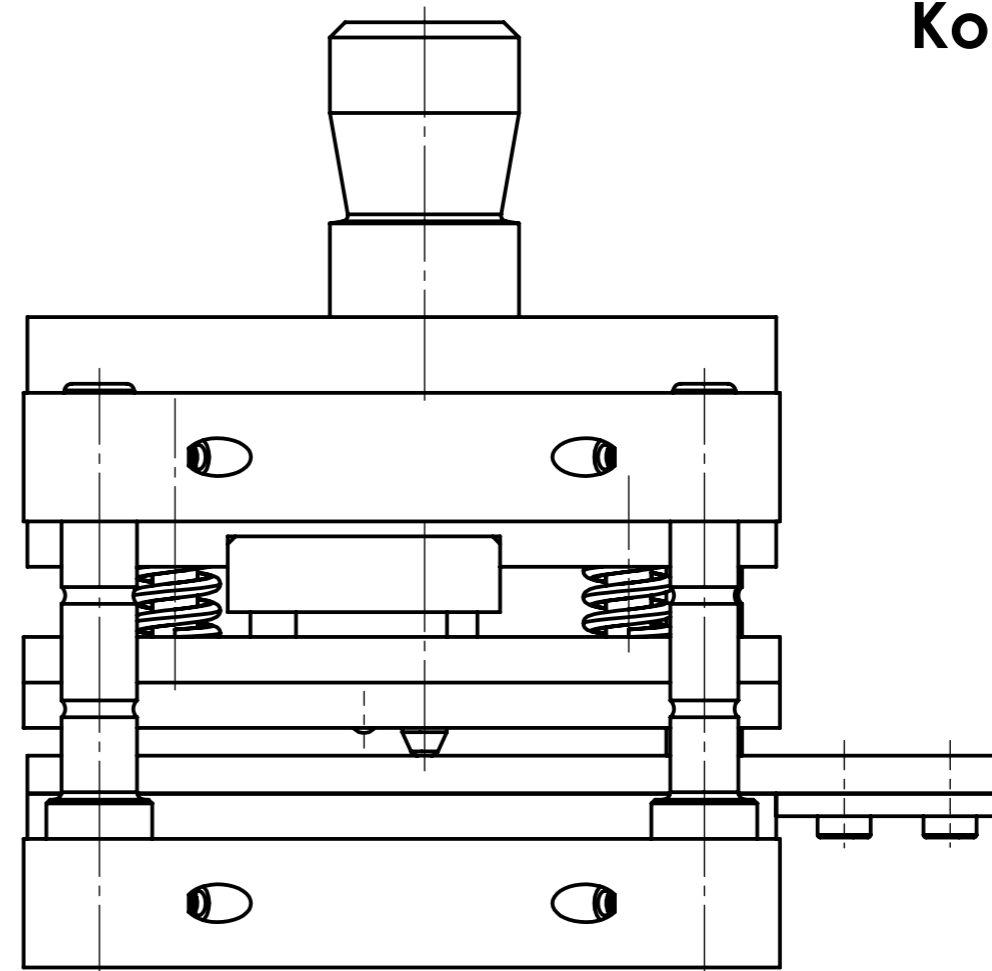
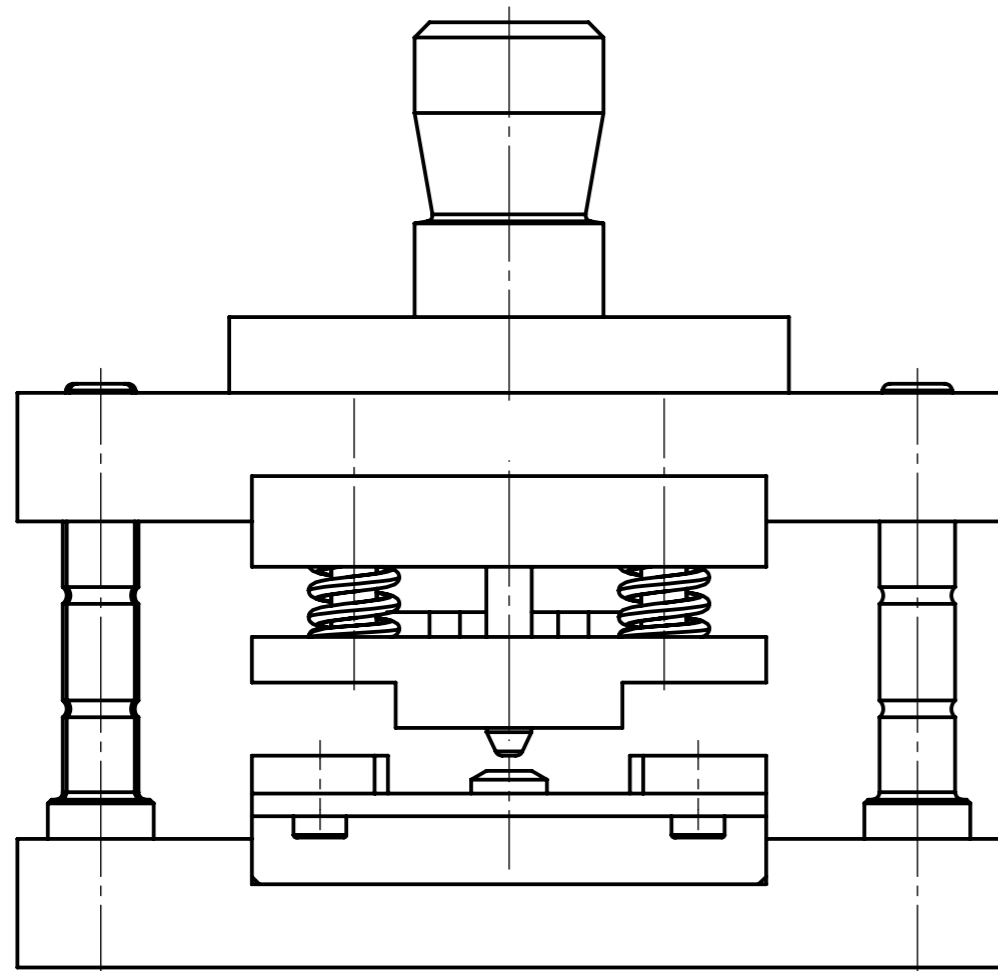
Folgeschneidwerkzeug



Beruf: Werkzeugbautechniker

Arbeitszeit: 8,5 Stunden

Konfiguration B



Maßstab
1:1

Allgemeintoleranz
ISO 2768-fH

Maße
ISO 14405 (E)

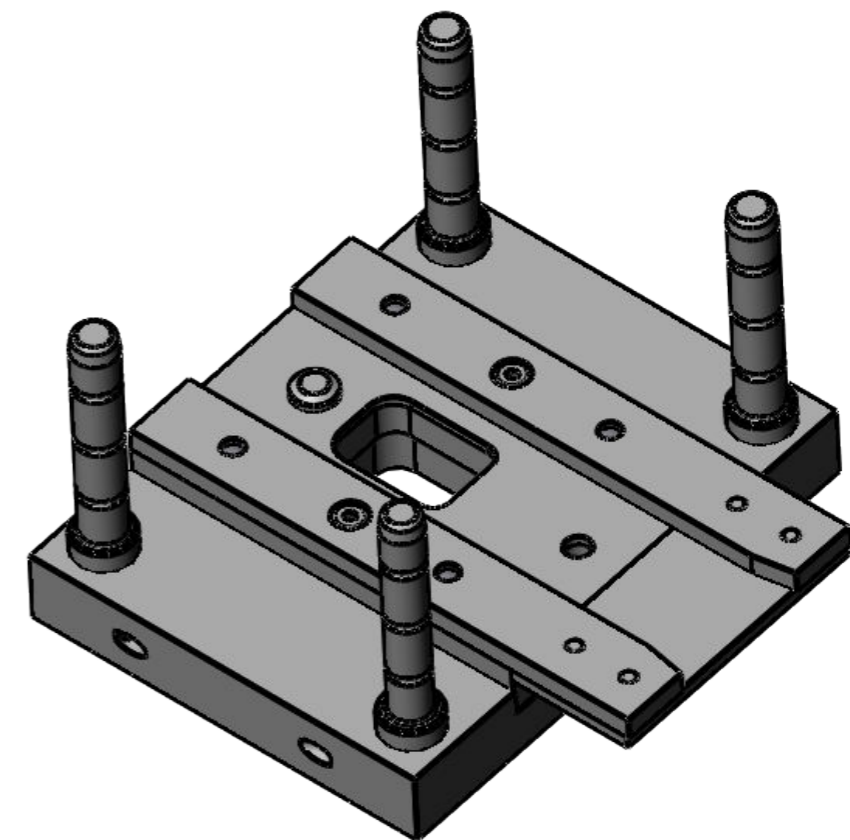
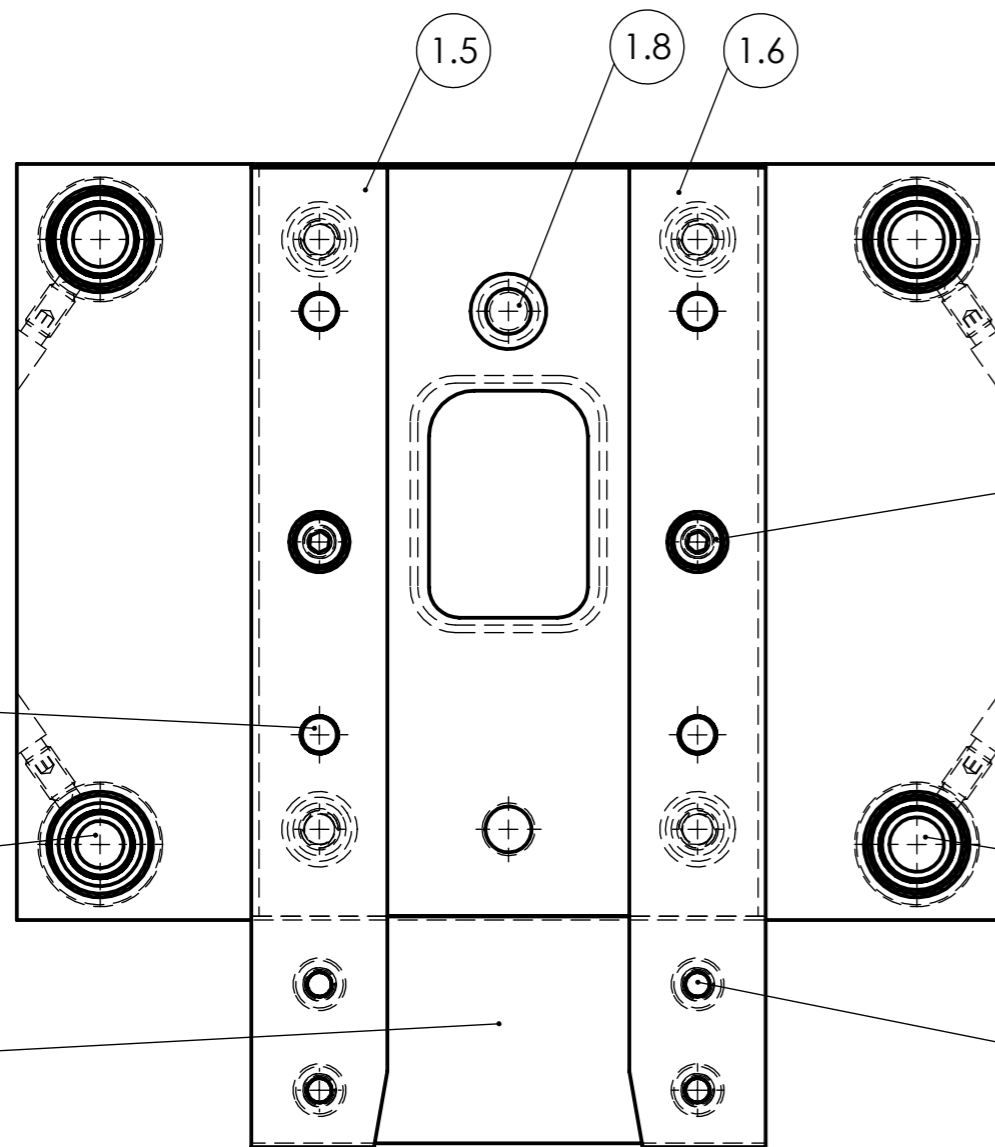
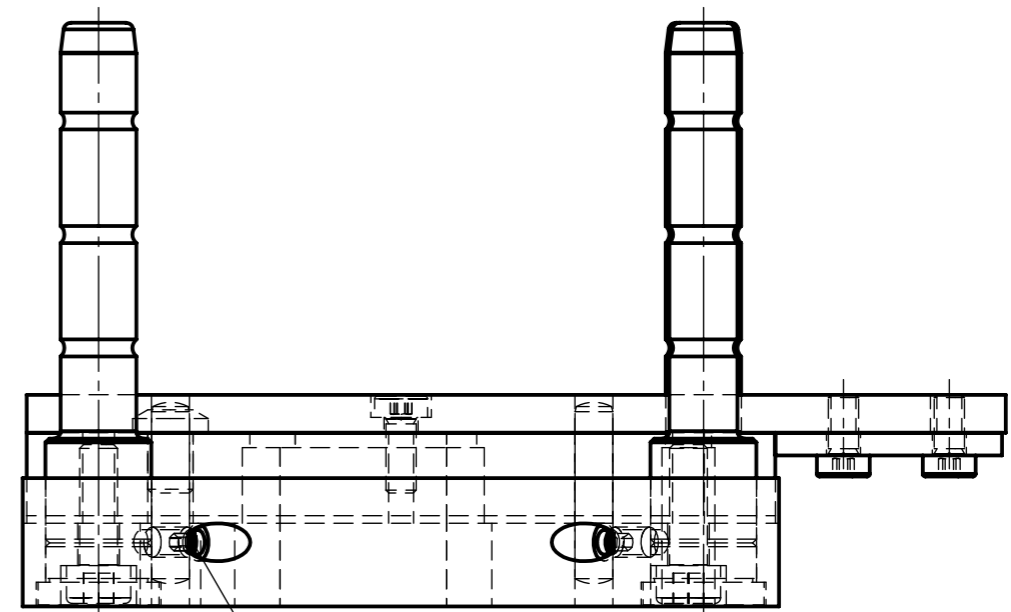
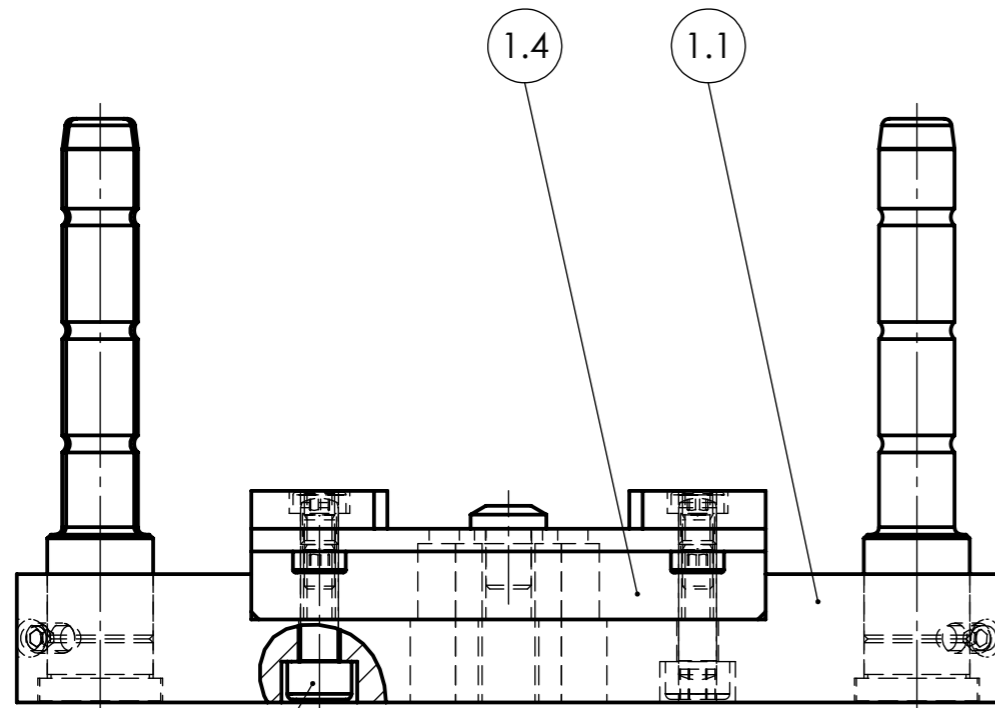
XXX Platz für Kennnummer

*Folgeschneidwerkzeug
Zusammenbau*

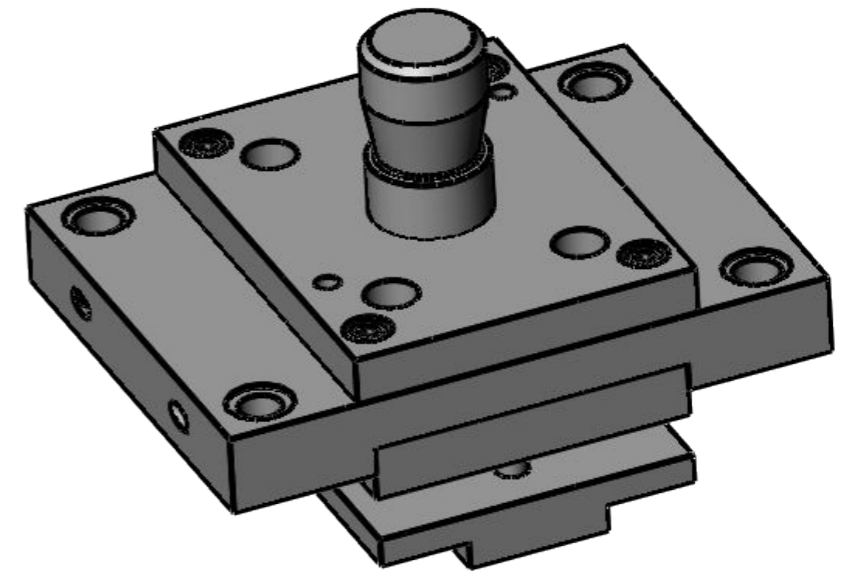
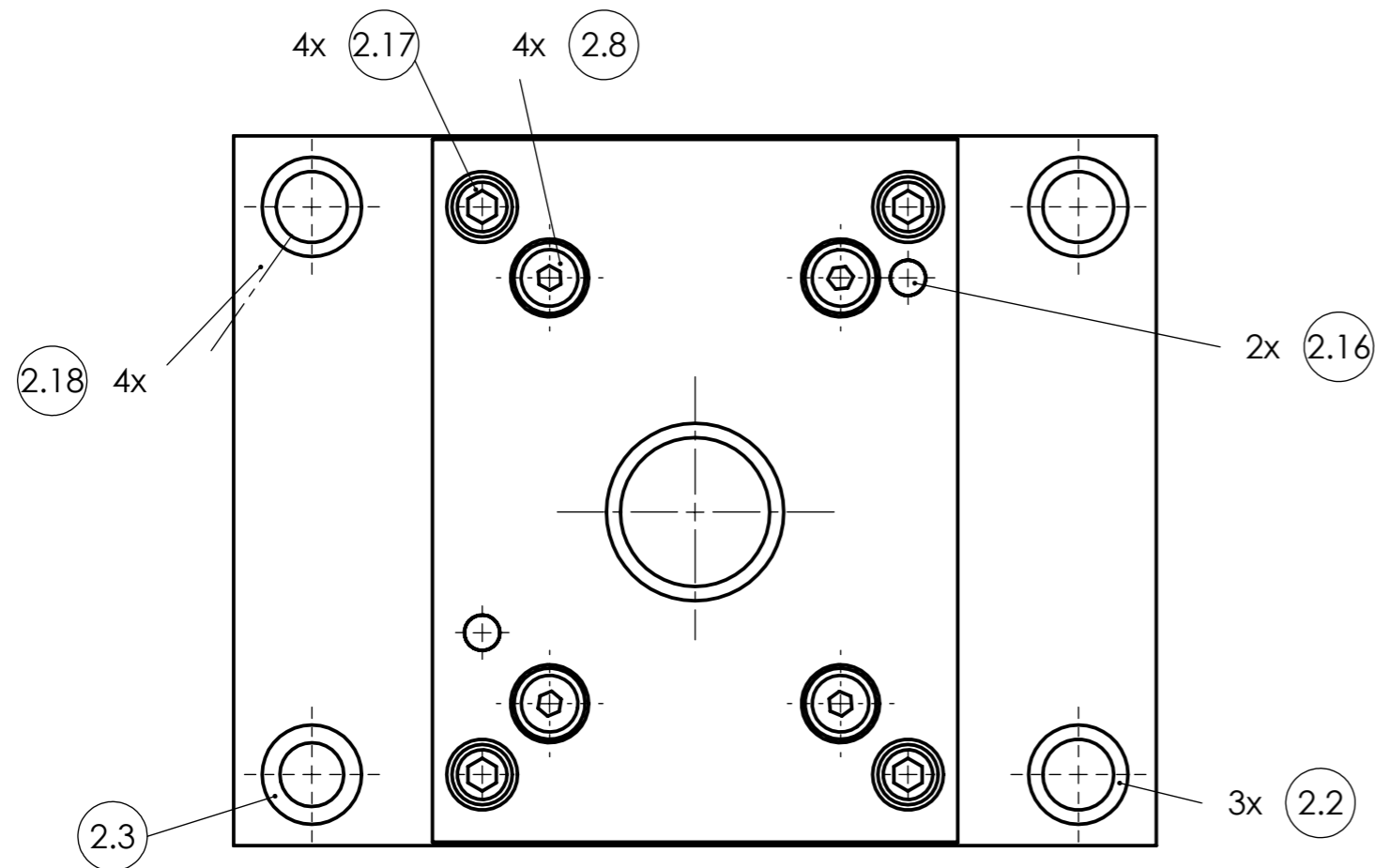
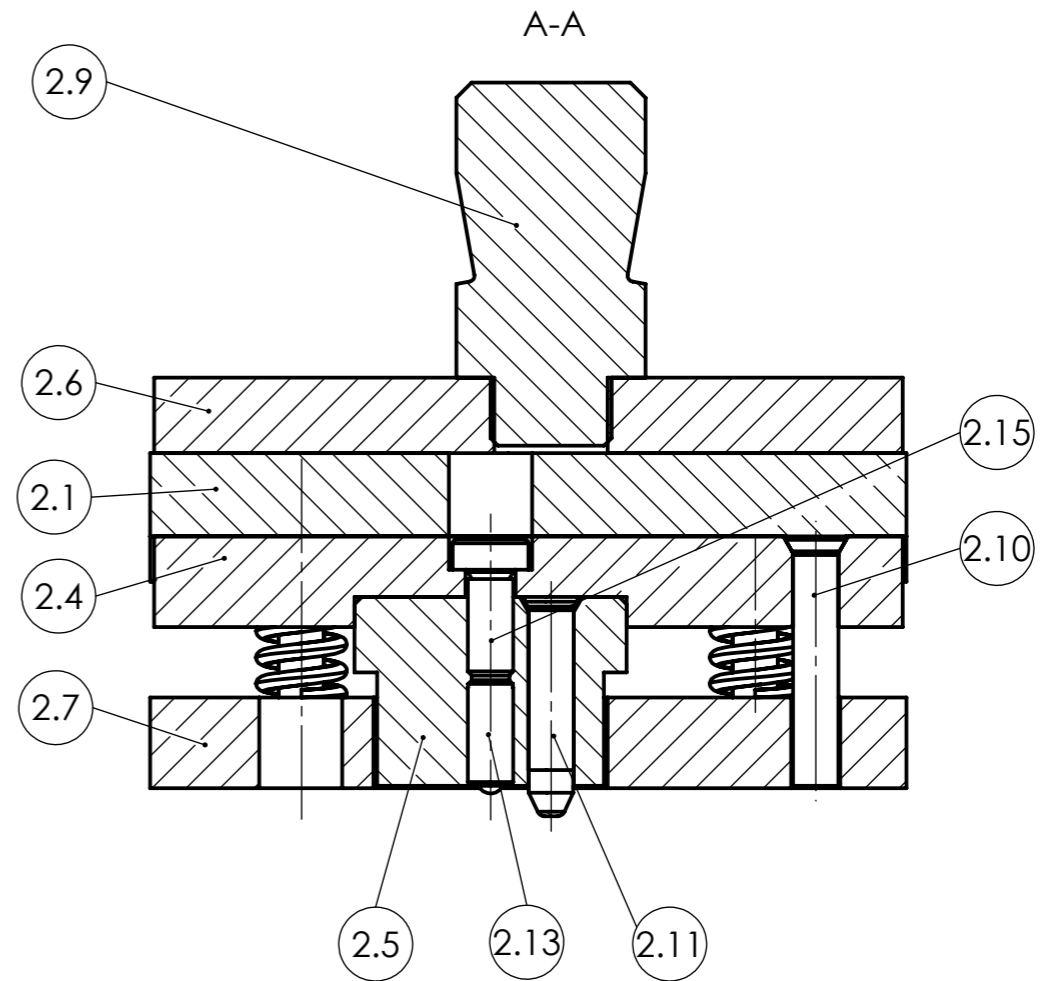
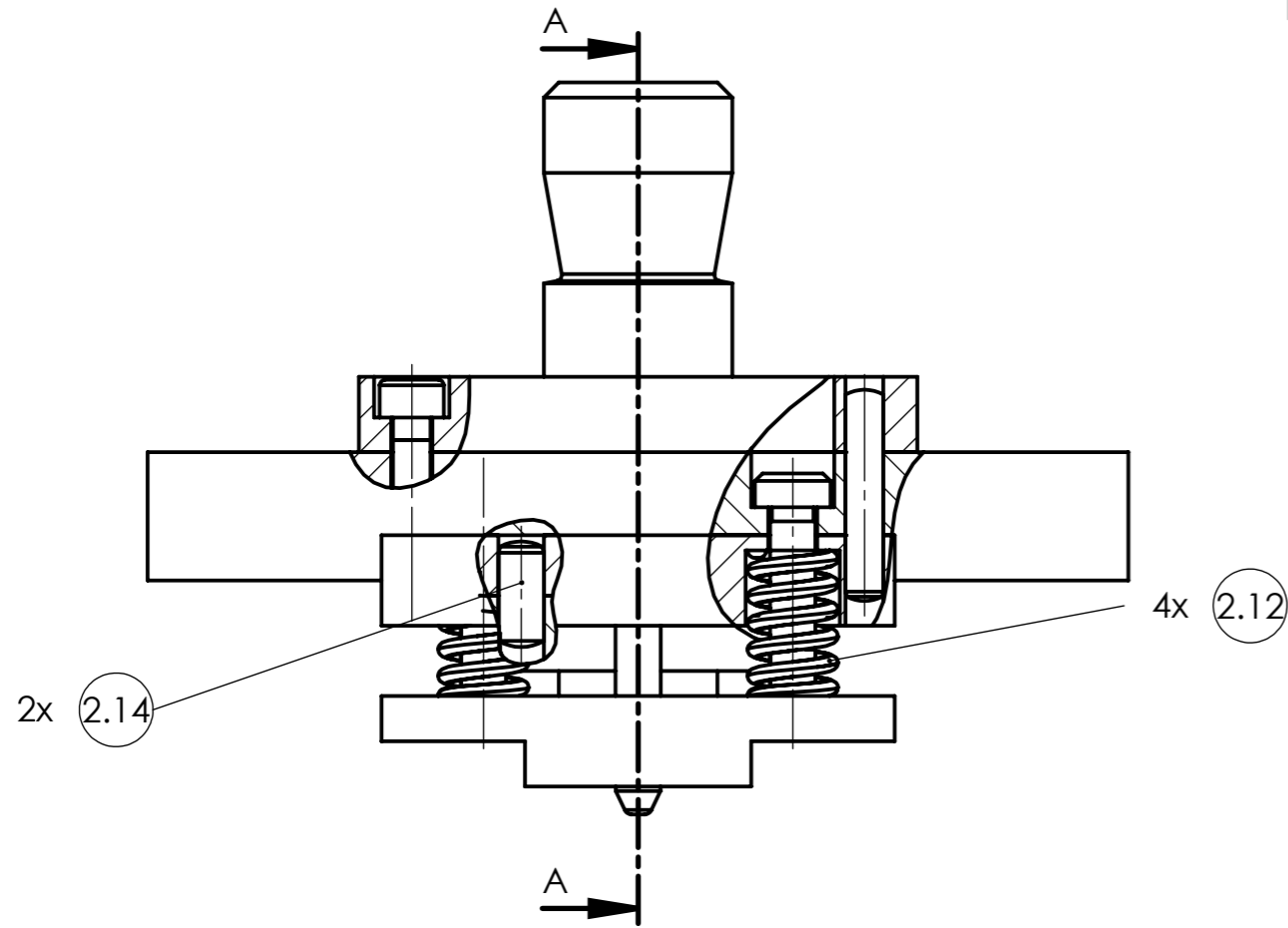
Beruf: Werkzeugbautechniker



Arbeitszeit: 8,5 Stunden

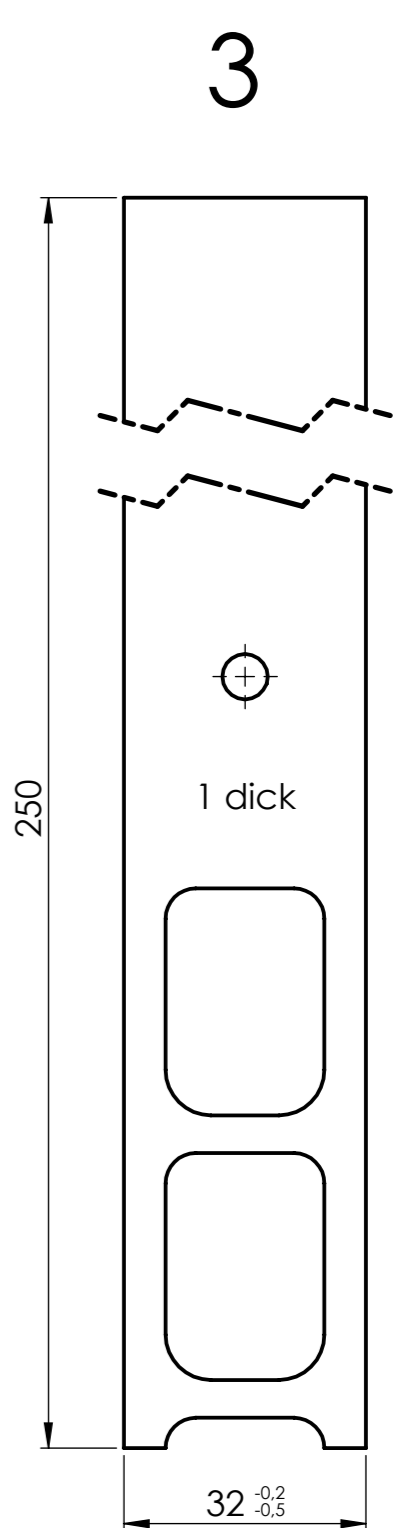
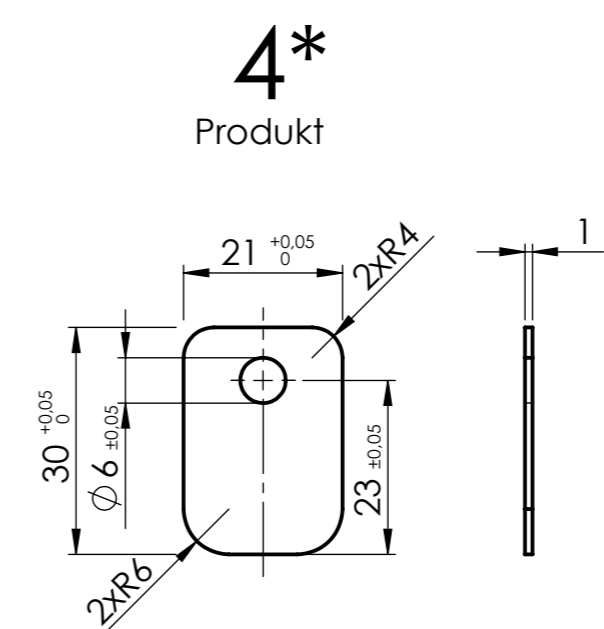


<p>Maßstab 1:1</p> <p>Allgemeintoleranz ISO 2768-fH</p> <p>Maße ISO 14405 (E)</p>	<p>XXX Platz für Kennnummer</p> <p>Folgeschneidwerkzeug Unterteil</p> <p>Beruf: Werkzeugbautechniker</p>	<p>WKÖ WIRTSCHAFTSKAMMER OBERÖSTERREICH</p> <p>Arbeitszeit: 8,5 Stunden</p>
<p>Diese Zeichnung ist Eigentum der Wirtschaftskammer für Oberösterreich</p>		<p>Blatt 2 von 9</p>



<p>Maßstab 1:1</p> <p>Allgemeintoleranz ISO 2768-fH</p> <p>Maße ISO 14405 (E)</p>	<p>XXX Platz für Kennnummer</p> <p>Folgeschneidwerkzeug Oberteil</p> <p>Beruf: Werkzeugbautechniker</p>	<p>WKÖ WIRTSCHAFTSKAMMER OBERÖSTERREICH</p> <p>Arbeitszeit: 8,5 Stunden</p>
<p>Diese Zeichnung ist Eigentum der Wirtschaftskammer für Oberösterreich</p>		<p>Blatt 3 von 9</p>

1	2	3	4	5	6	7	8
2	Produkt*	4		AlMg3			
1	Schnittstreifen	3		AlMg3	250x32x1	2 Produkte stanzen	
4	Druckschraube	2.18	DIN 914 - d	Stahl	M4x8		
4	Zylinderkopfschraube	2.17	DIN EN ISO 4762		M5x25	Hasco Z31/5x25	
2	Zylinderstift	2.16	DIN EN ISO 8734		∅ 5m6x28	Hasco Z25/5x28	
1	Zylinderschraube	2.15	DIN 7984	8.8	M6x14	Z32/6x14	
2	Zylinderstift	2.14	DIN EN ISO 8734		∅ 6m6x14	Hasco Z25/6x14	
1	federndes Druckstück	2.13		1.0718	M6x14	Hasco Z37/6x14	
4	Systemdruckfeder	2.12	DIN ISO 10243		T4030/12,5x25	Kennfarbe rot	
1	Suchstift	2.11		1.2210	∅ 6x50	Schneidstempel abgeändert	
1	Schneidstempel	2.10	DIN 9861 D	HSS	∅ 6x40	gekürzt auf 33 mm	
1	Kupplungszapfen*	2.9		1.1730	∅ 30x52		
4	Schulterschraube M5	2.8	~ISO 7379	12.9	M5x25	Hasco Z38/6x25 Gewindelänge 5mm	
1	Abstreifer	2.7		Toolox 44	70x12x102	Hasco	
1	Kopfplatte	2.6		Toolox 44	80x10x102	Hasco	
1	Ausschneidestempel*	2.5		1.2842 90MnCrV8	40x40x27	Hasco F/40x40	
1	Stempelhalteplatte	2.4		Toolox 44	70x12x102	Hasco	
1	Führungsbuchse	2.3	~DIN 16716-E	1.0401	9 mm	Hasco Z11/17/9	
3	Führungsbuchse	2.2	~DIN 16716-E	1.0401	10 mm	Hasco Z11/17/10	
1	Oberteil	2.1		Toolox 44	130x100x17	Hasco K20	
1	Werkzeugoberteil	2					
4	Druckschraube	1.13	DIN 914 - d	Stahl	M4x8		
4	Zylinderstift	1.12	DIN EN ISO 8734		∅ 5m6x24	Hasco Z25/5x24	
4	Zylinderkopfschraube	1.11	DIN EN ISO 4762		M5x16	Hasco Z31/5x16	
2	Zylinderschraube	1.10	DIN 7984		M4x10	Hasco Z32/4x10	
4	Zylinderschraube	1.9	DIN 7984		M4x8	Hasco Z32/4x8	
1	Anschlag	1.8	DIN 7	1.0715 9SMn28	∅ 12x30	Zylinderstift	
1	Einlaufblech	1.7		1.0037	68x30x3	Hasco	
1	Führungsleiste R	1.6		1.2842	18x5x132	Hasco	
1	Führungsleiste L	1.5		1.2842	18x5x132	Hasco	
1	Schneidplatte *	1.4		1.2842 90MnCrV8	70x12x102	Hasco F/70x12	
3	Führungssäule	1.3		1.0401	10 mm	Hasco Z03/22/10x55	
1	Führungssäule	1.2		1.0401	9 mm	Hasco Z03/22/9x55	
1	Grundplatte	1.1		Toolox 44	130x100x17	Hasco K20	
1	Werkzeugunterteil	1					
Menge	Benennung	Pos.-Nr	Norm	Material	Rohmaß	Beschreibung	



Legende:
Die mit * gekennzeichneten Teile müssen bei der Prüfung angefertigt werden, alle anderen Teile werden zur Verfügung gestellt.

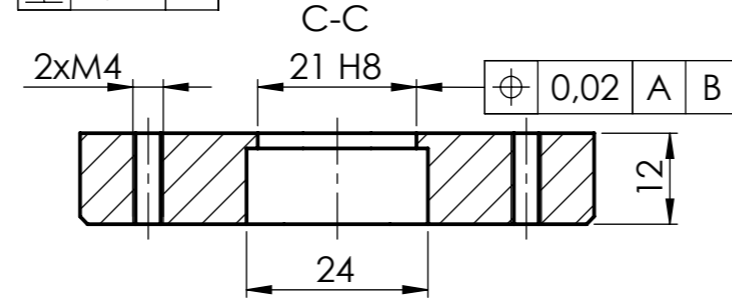
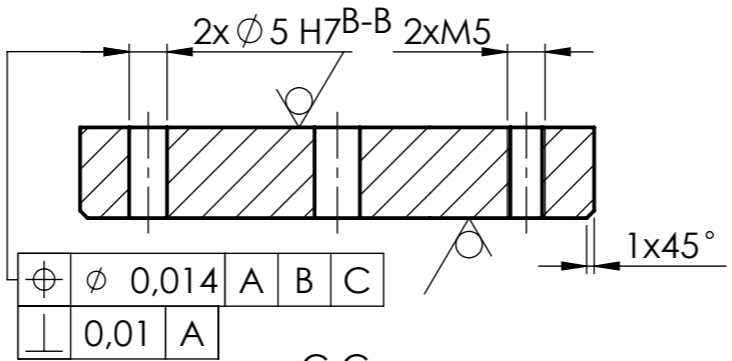
Maßstab 1:1	XXX Platz für Kennnummer	WKO WIRTSCHAFTSKAMMER OBERÖSTERREICH
Allgemeintoleranz ISO 2768-fH	Folgeschneidwerkzeug	
Maße ISO 14405 (E)	Beruf: Werkzeugbautechniker	Arbeitszeit: 8,5 Stunden

1.4* $\sqrt{Ra\ 3,2}$ (\checkmark) $\begin{matrix} -0,5 \\ -0,3 \end{matrix}$ $\begin{matrix} +0,5 \\ 0 \end{matrix}$

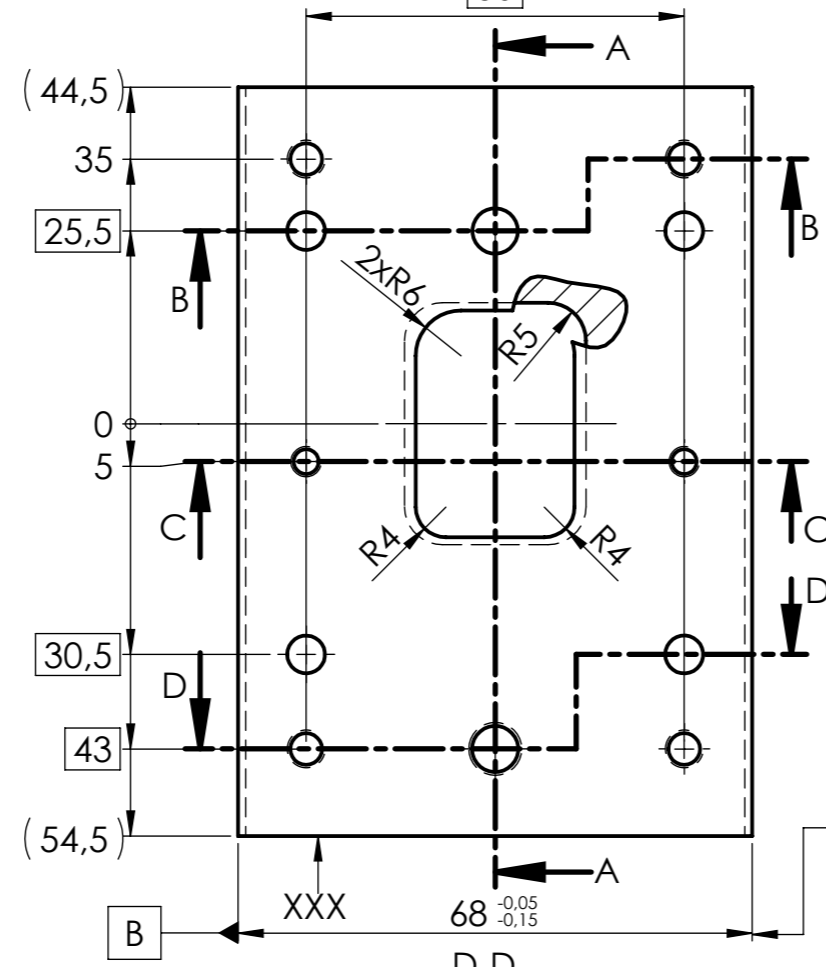
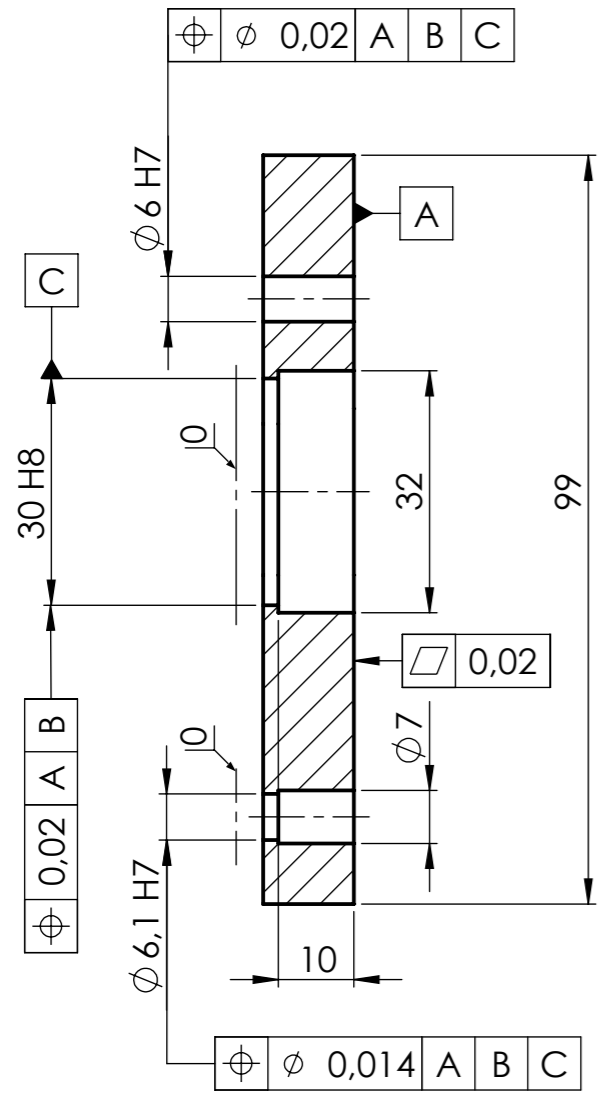
Info Passbohrungen
 $\phi\ 5H7$
 $\sqrt{Ra\ 1,6}$

Schraubstock und Fräskopf ausrichten!

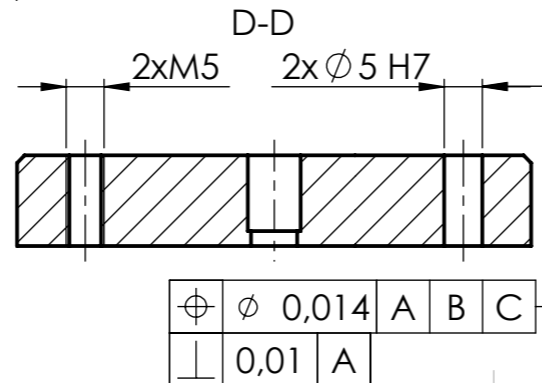
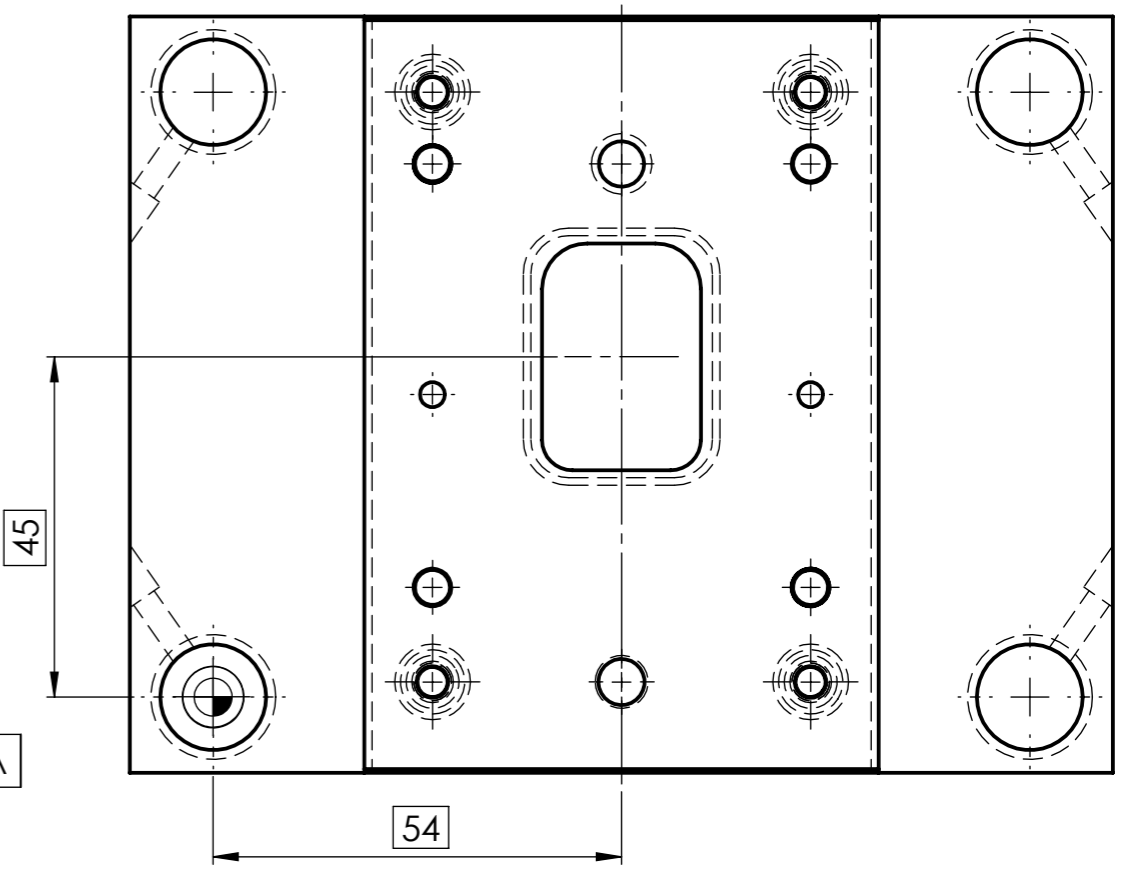
30H8	30,033	30,000
21H8	21,033	21,000
$\phi\ 6,1H7$	$\phi\ 6,115$	$\phi\ 6,100$
$\phi\ 6H7$	$\phi\ 6,012$	$\phi\ 6,000$
$\phi\ 5H7$	$\phi\ 5,012$	$\phi\ 5,000$
Passung	Höchstmaß	Mindestmaß



A-A



Durchbruch im eingebauten Zustand fräsen



1	Schneidplatte	1.4		1.2842	70x12x102	Präzisionsflachstahl
Menge	Benennung	Pos.-Nr.	Norm	Material	Rohmaß	Beschreibung

Maßstab 1:1
 Allgemeintoleranz ISO 2768-fH
 Maße ISO 14405 (E)

XXX Platz für Kennnummer

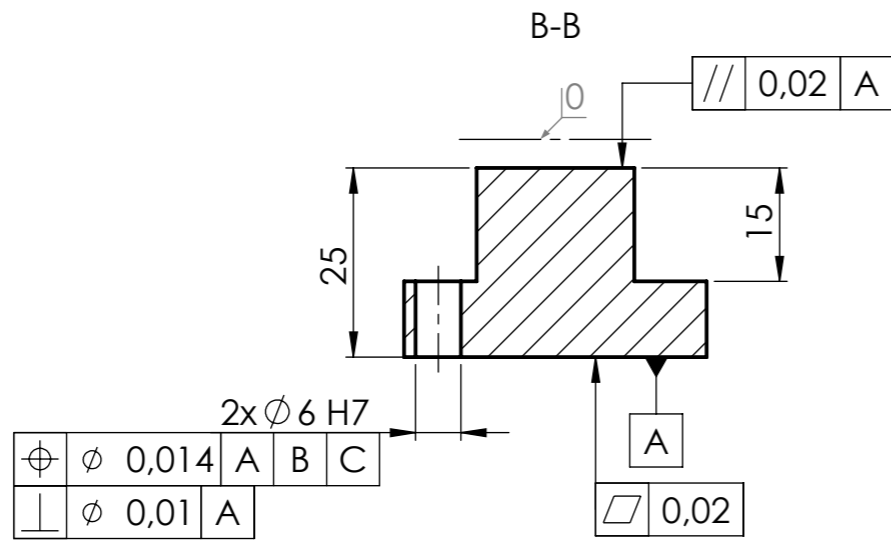
Folgeschneidwerkzeug

WKO
 WIRTSCHAFTSKAMMER OBERÖSTERREICH

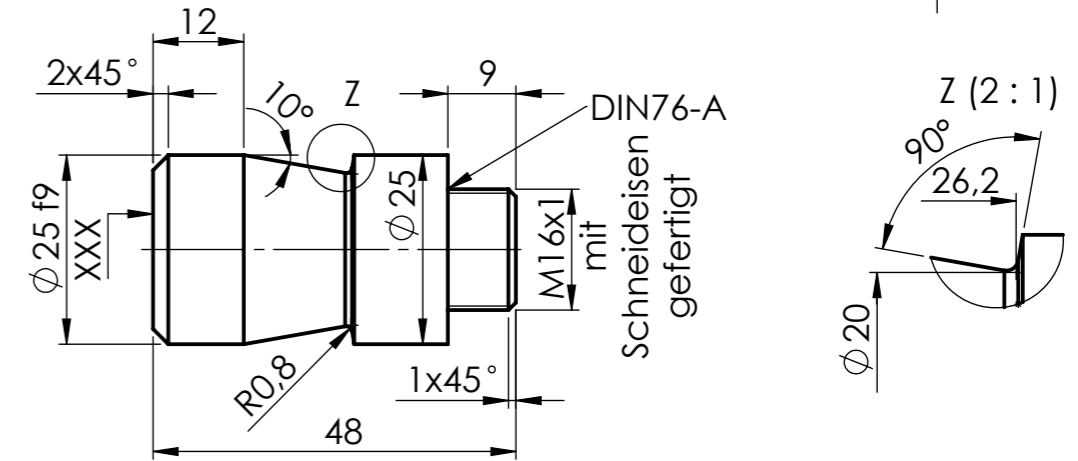
Beruf: Werkzeugbautechniker
 Arbeitszeit: 8,5 Stunden

2.5* $\sqrt{Ra\ 3,2}$ (\checkmark) $\begin{matrix} -0,5 \\ -0,3 \end{matrix}$ $\begin{matrix} +0,5 \\ 0 \end{matrix}$

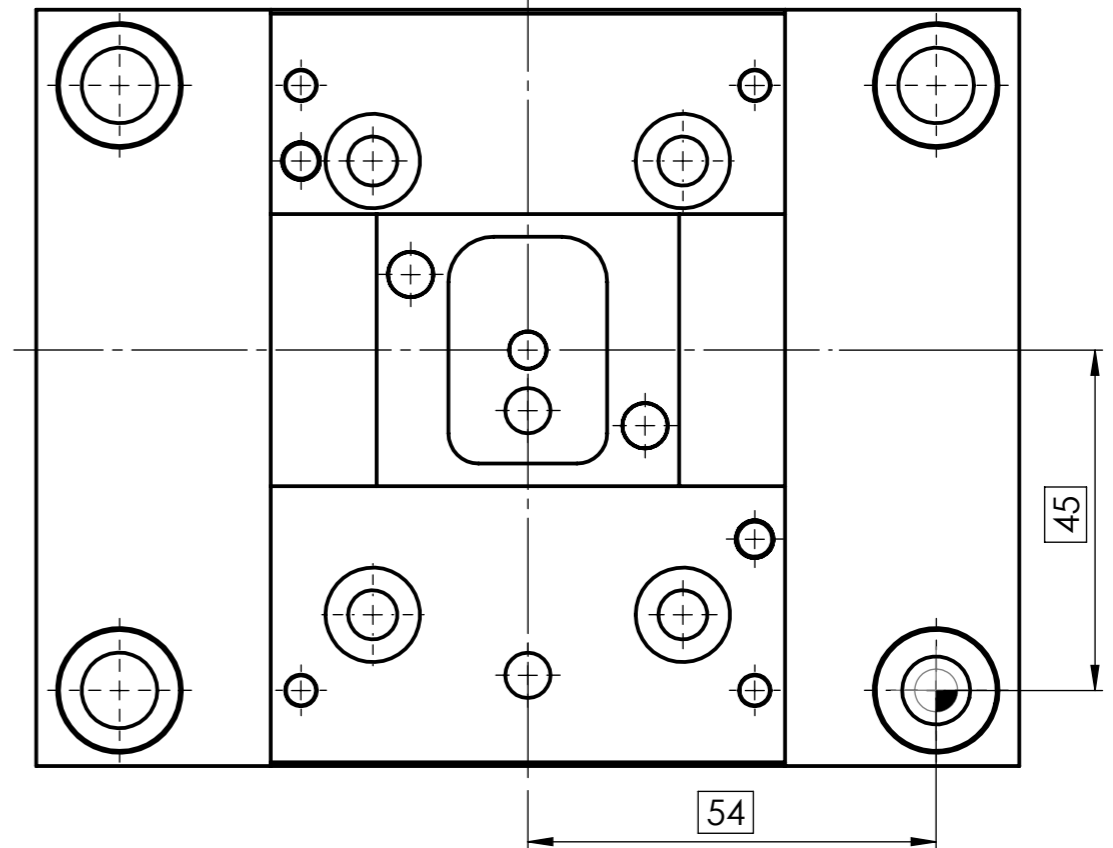
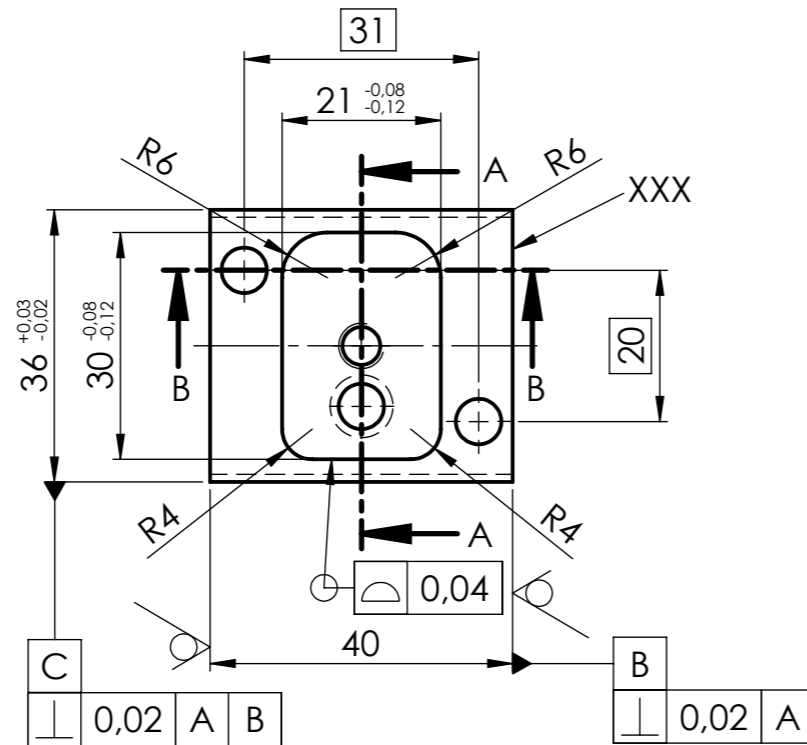
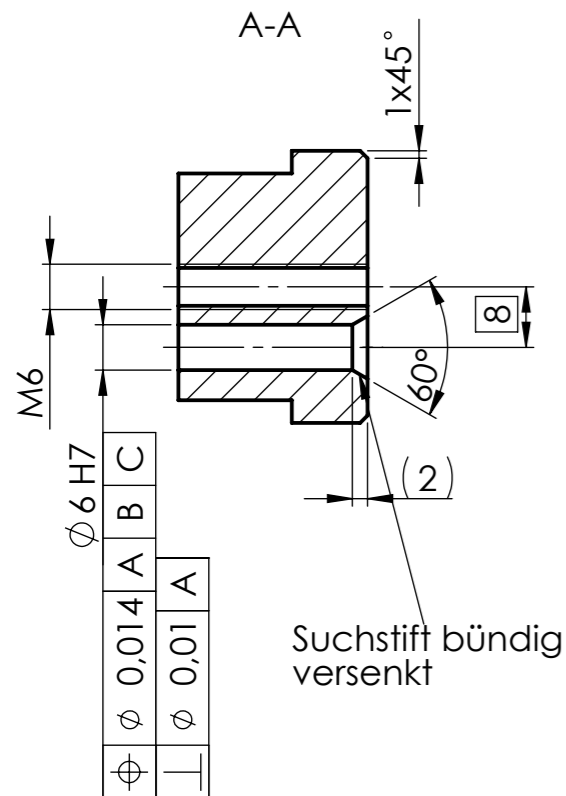
Info Passbohrungen
 $\phi\ 6H7$
 $\sqrt{Ra\ 1,6}$



2.9* $\sqrt{Ra\ 3,2}$ $\begin{matrix} -0,5 \\ -0,3 \end{matrix}$ $\begin{matrix} +0,5 \\ 0 \end{matrix}$



Stempel im eingebauten Zustand CNC Fräsen



Menge	Benennung	Pos.-Nr.	Norm	Material	Rohmaß	Beschreibung
1	Schneidstempel	2.5		1.2842	40x40x27	
1	Kupplungzapfen	2.9		1.1730	$\phi\ 30x52$	

Maßstab

1:1

Allgemeintoleranz

ISO 2768-fH

Maße

ISO 14405 (E)

XXX Platz für Kennnummer

Folgeschneidwerkzeug

Beruf: Werkzeugbautechniker

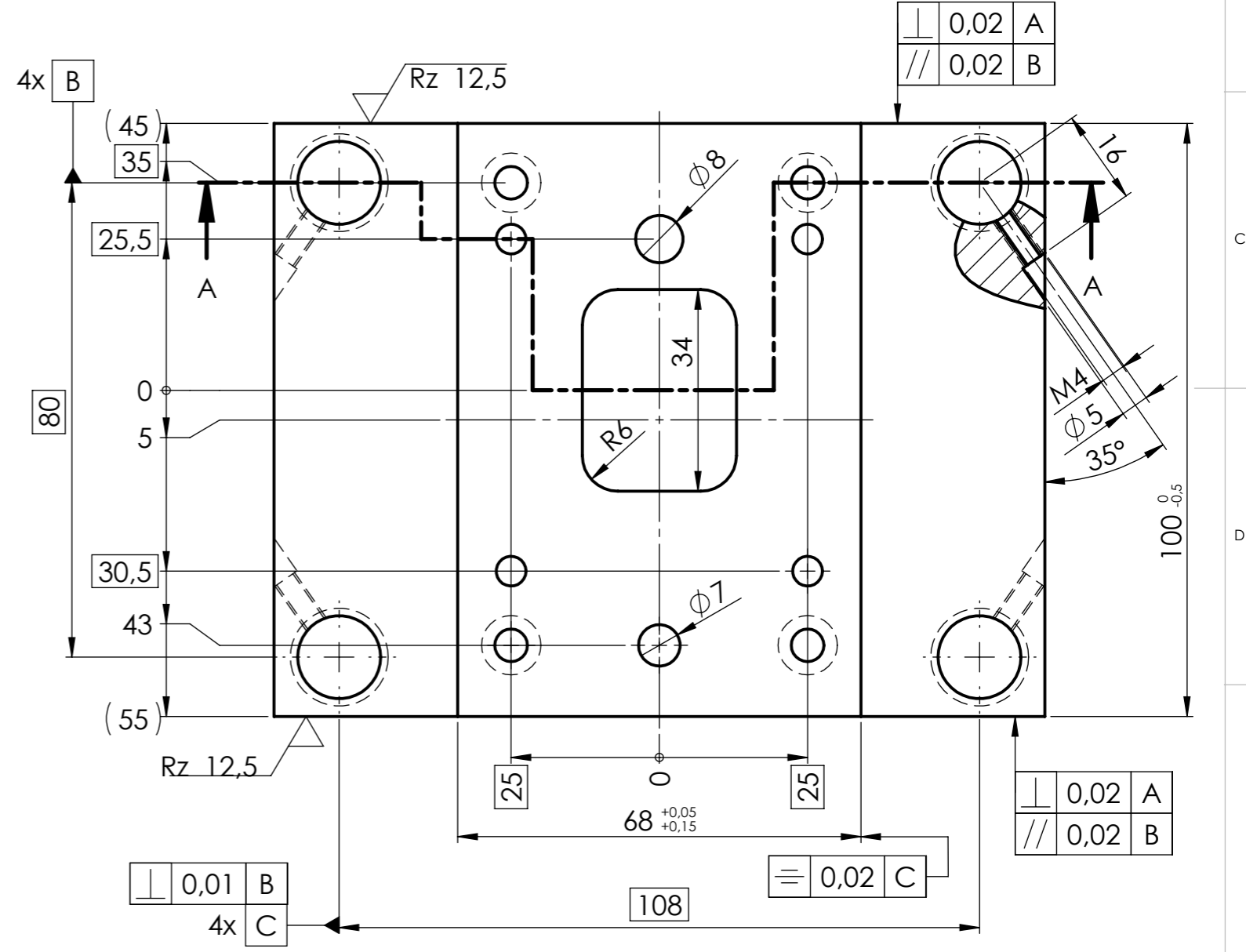
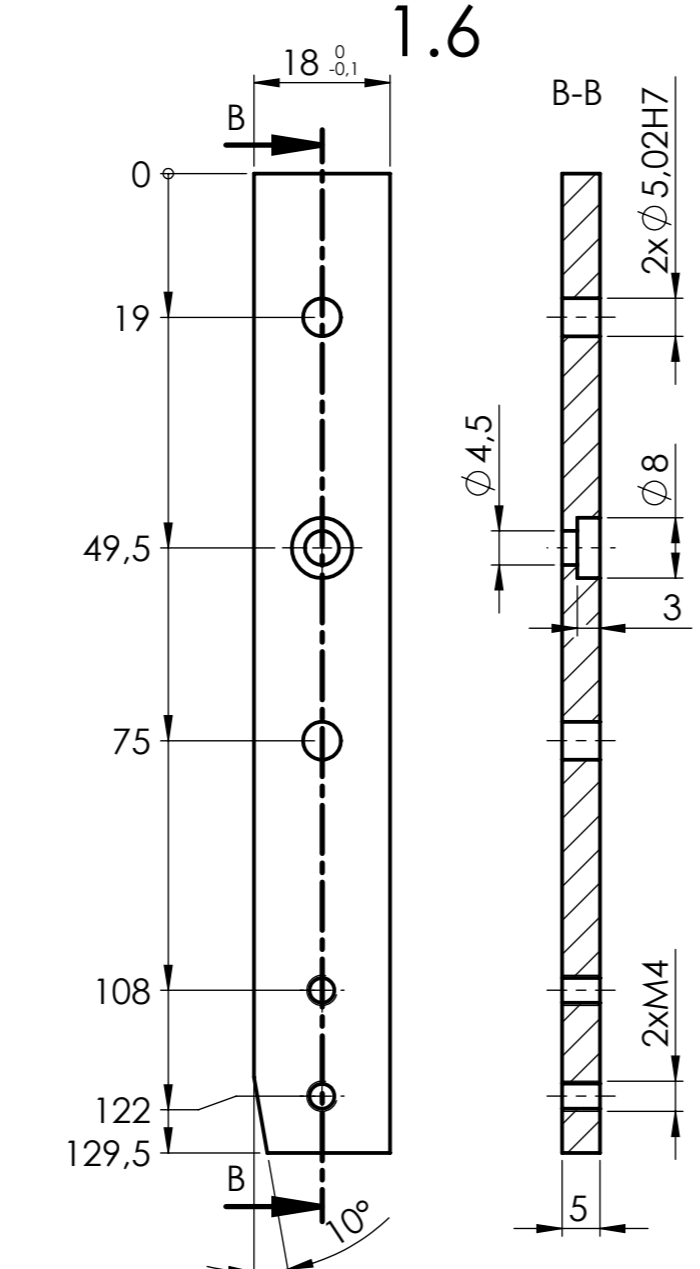
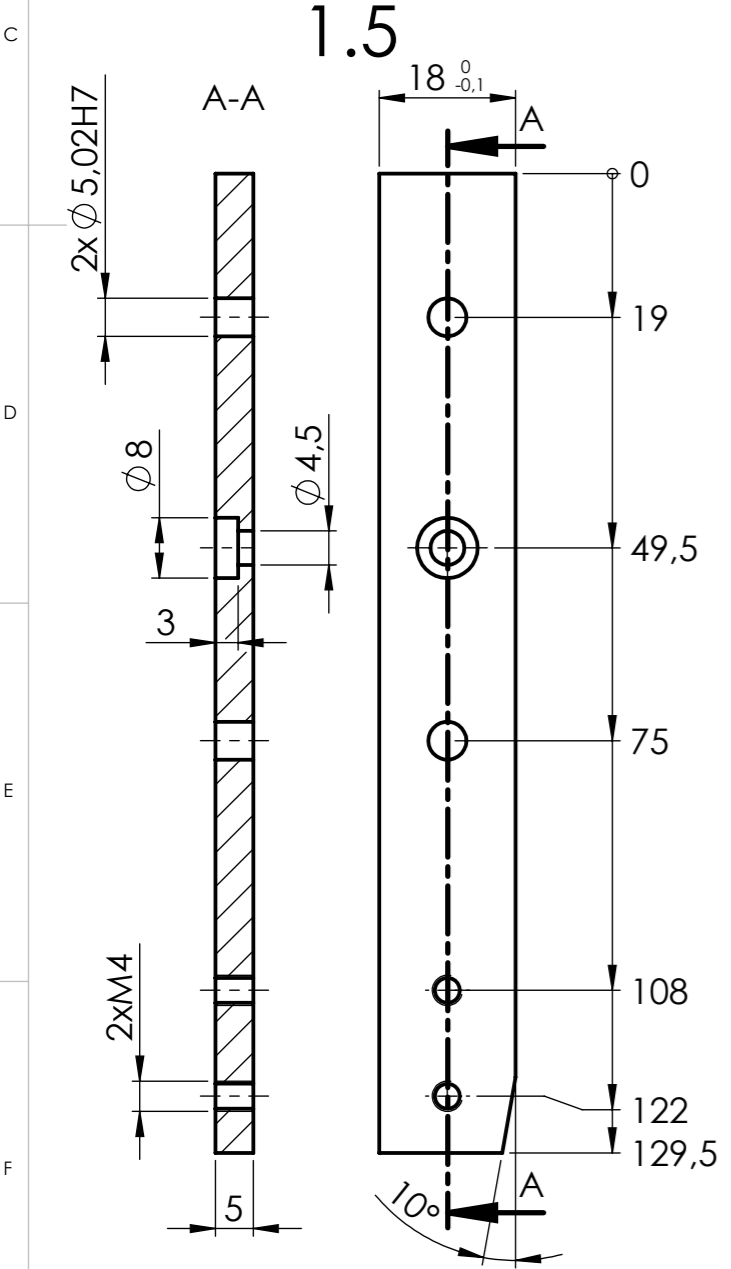
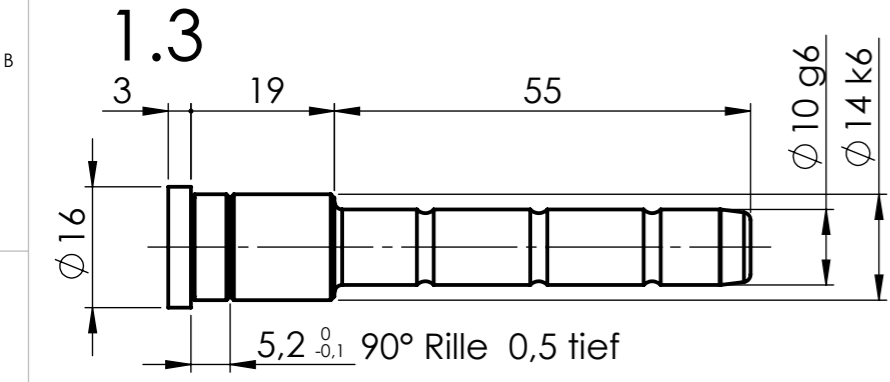
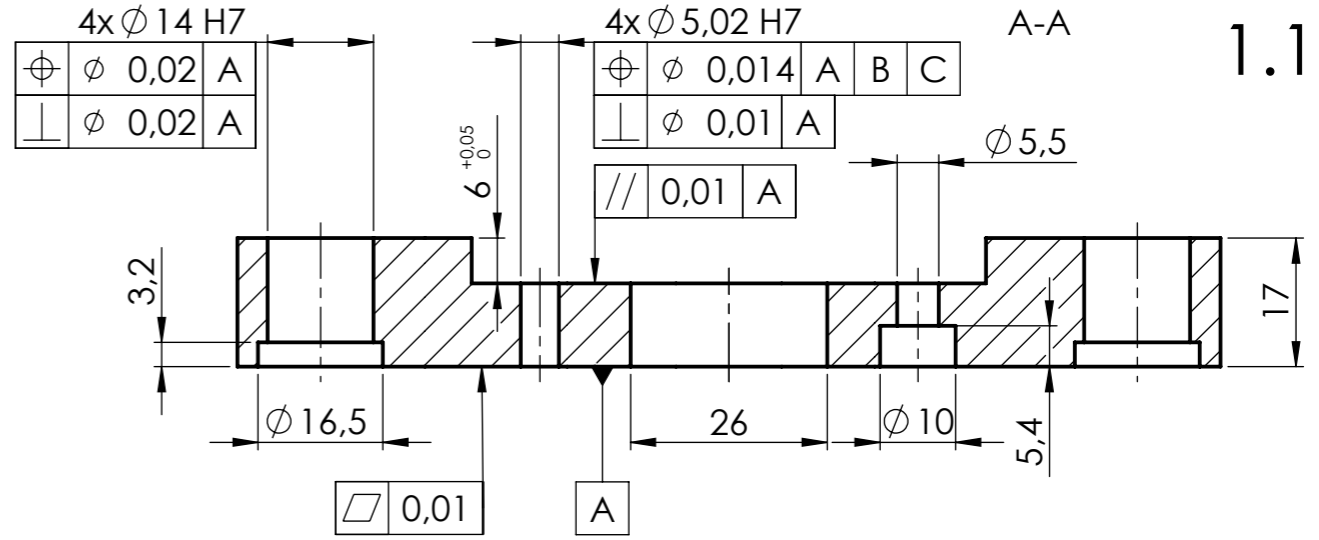
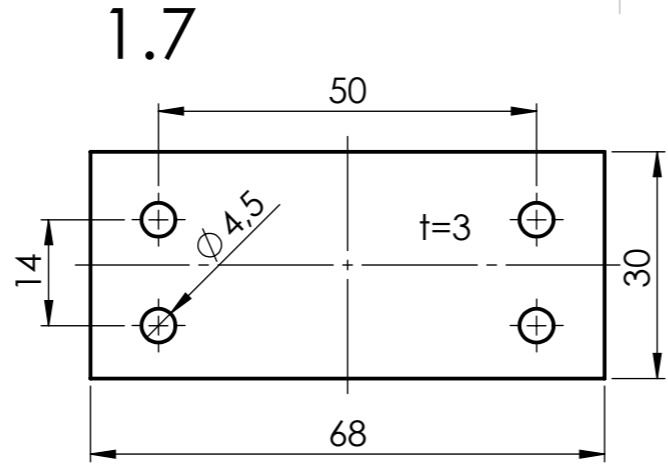
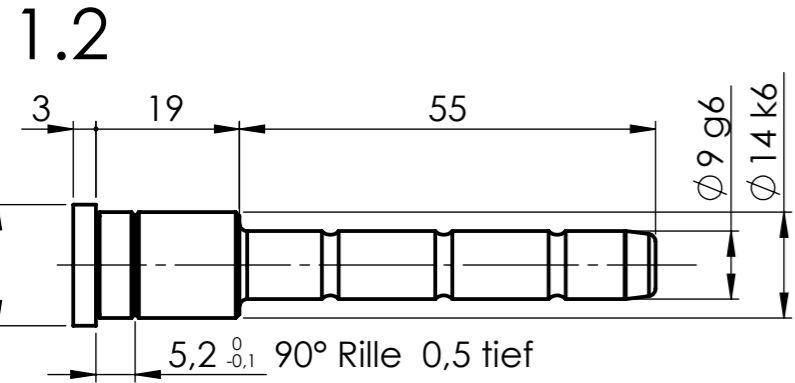
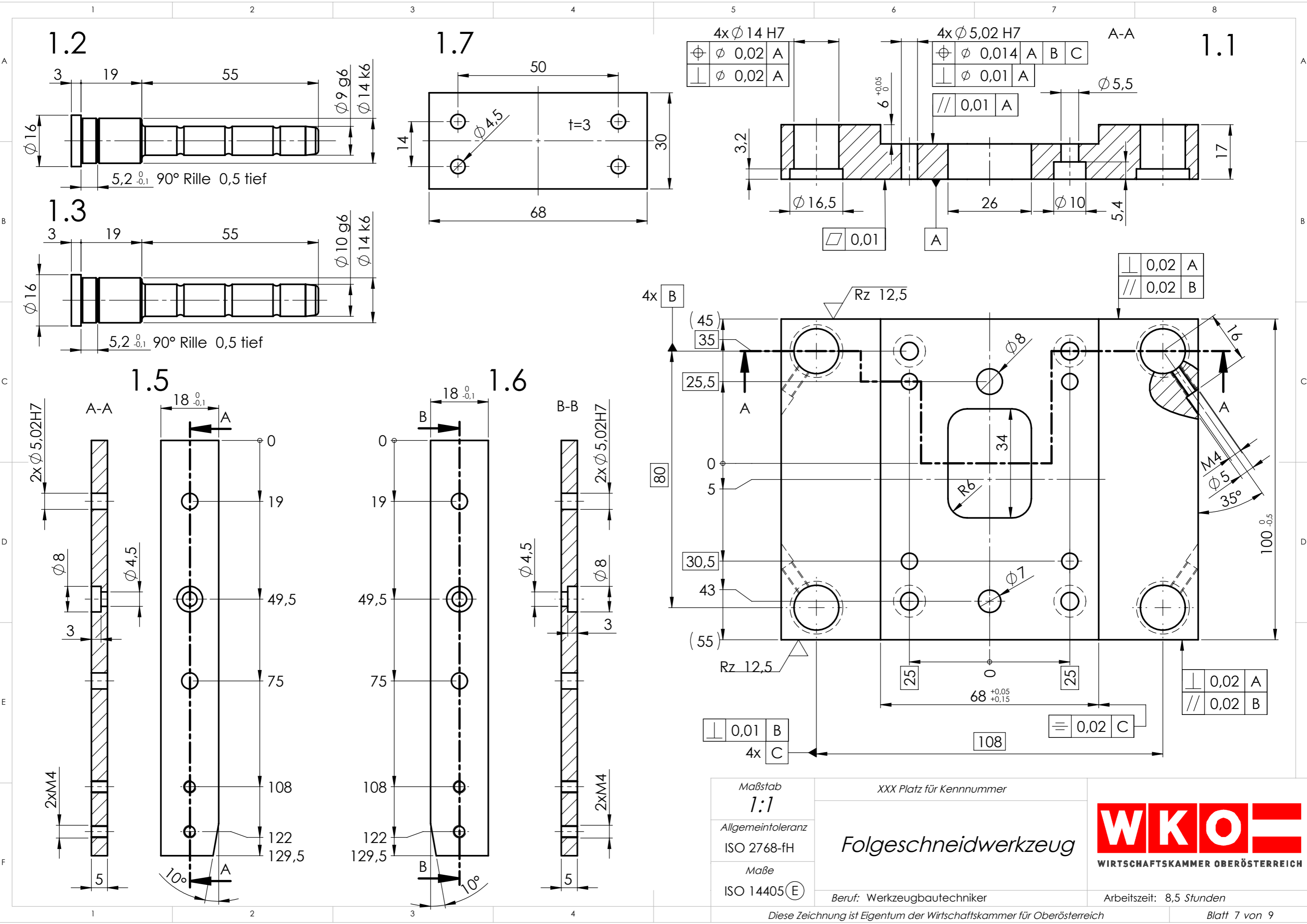


Arbeitszeit: 8,5 Stunden

Diese Zeichnung ist Eigentum der Wirtschaftskammer für Oberösterreich

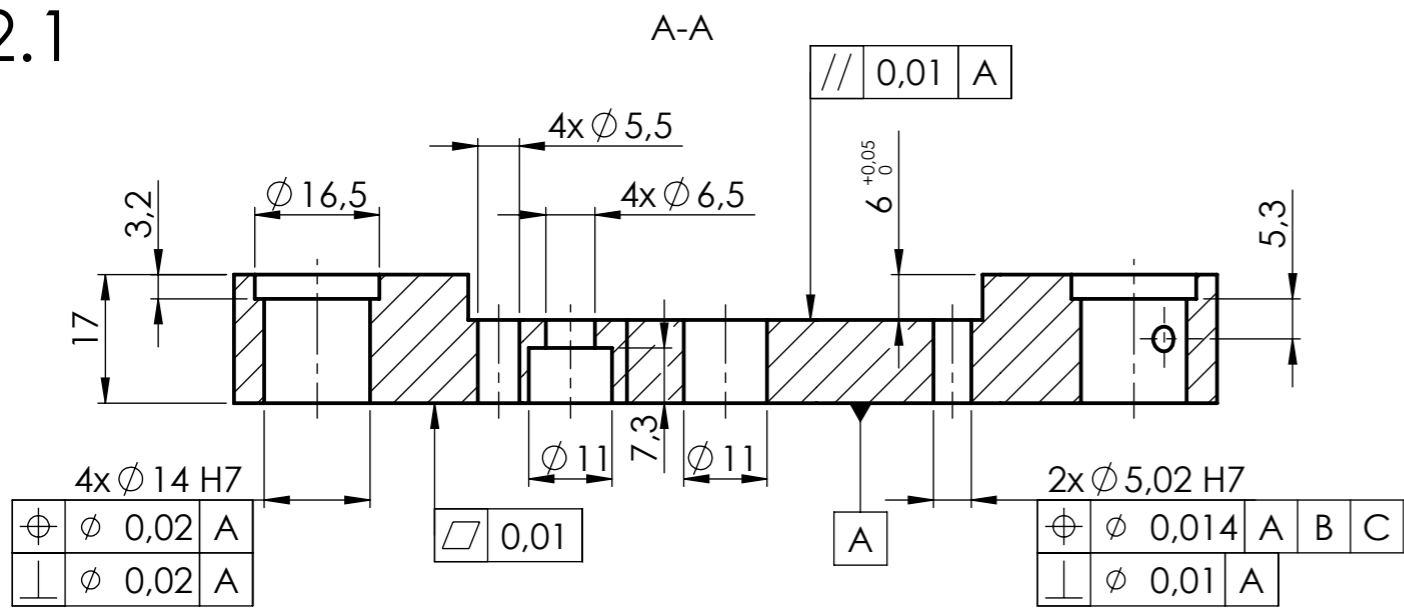
Blatt 6 von 9

	1	2	3
$\phi\ 25f9$	$\phi\ 24,980$	$\phi\ 24,928$	
$\phi\ 6H7$	$\phi\ 6,012$	$\phi\ 6,000$	
Passung	Höchstmaß	Mindestmaß	

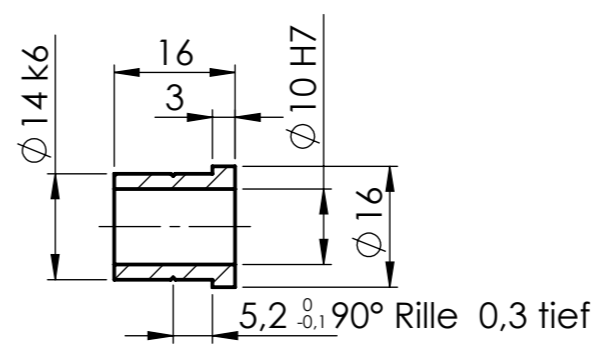


Maßstab 1:1	XXX Platz für Kennnummer	WKO WIRTSCHAFTSKAMMER OBERÖSTERREICH
Allgemeintoleranz ISO 2768-fH	Folgeschneidwerkzeug	
Maße ISO 14405 (E)	Beruf: Werkzeugbautechniker	Arbeitszeit: 8,5 Stunden
Diese Zeichnung ist Eigentum der Wirtschaftskammer für Oberösterreich		Blatt 7 von 9

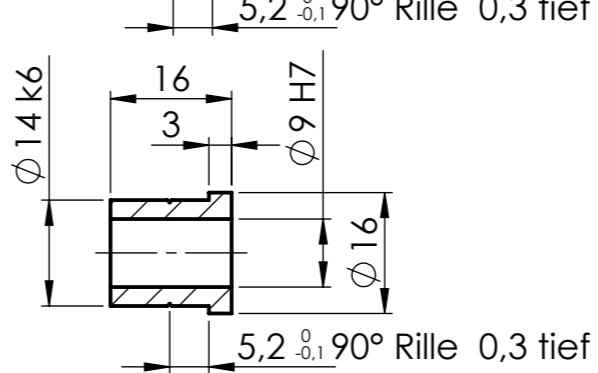
2.1



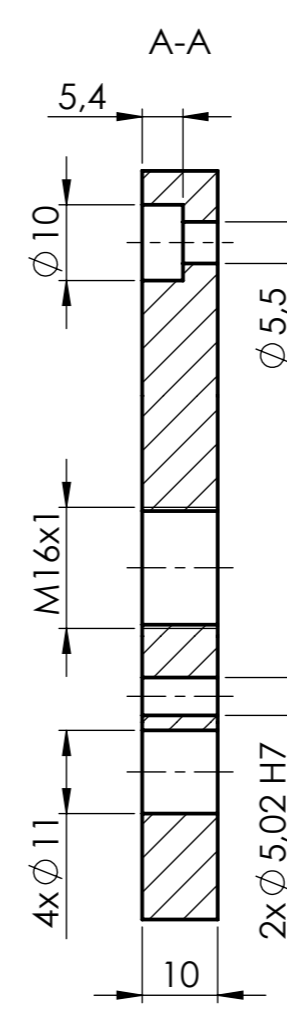
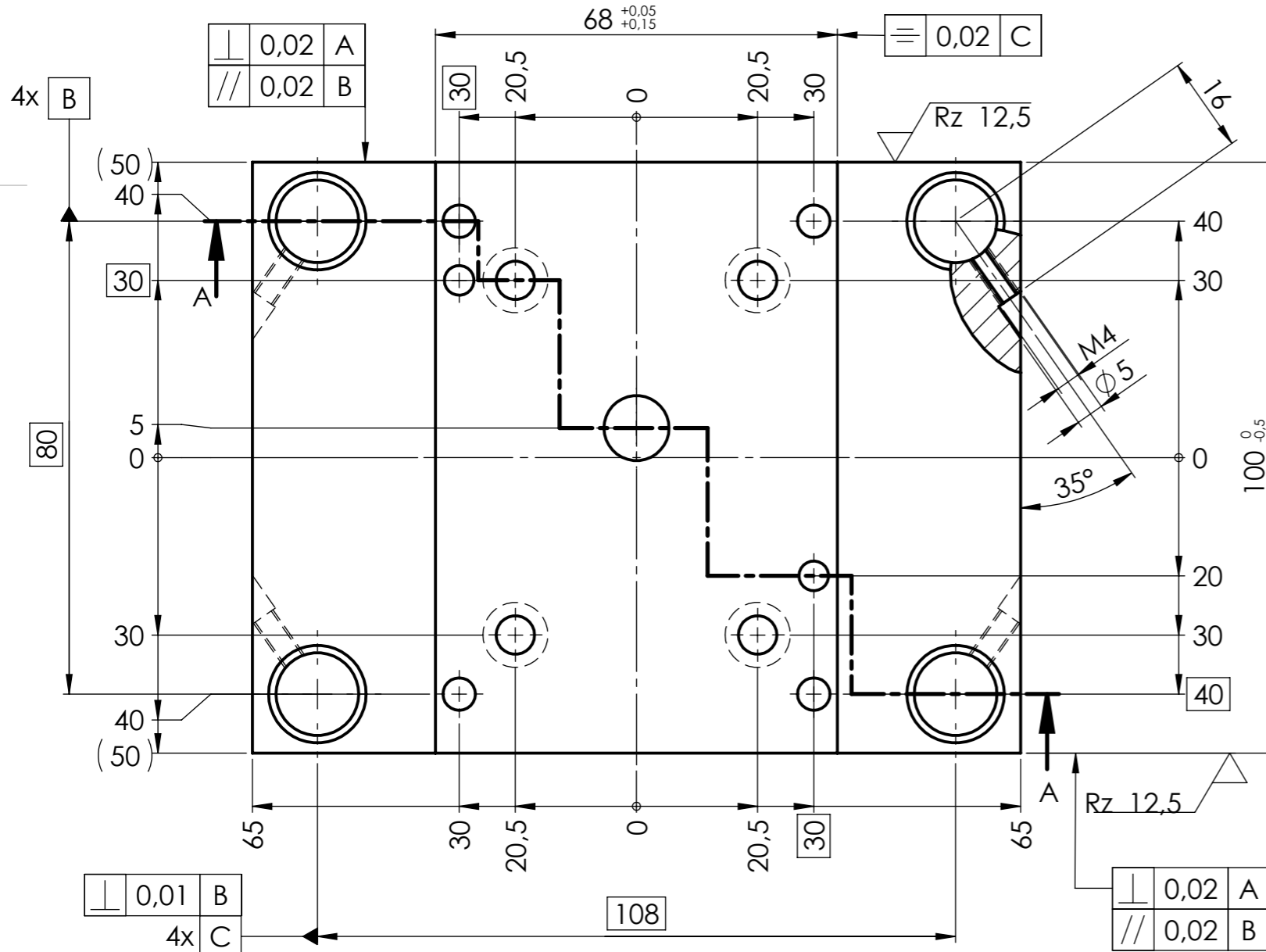
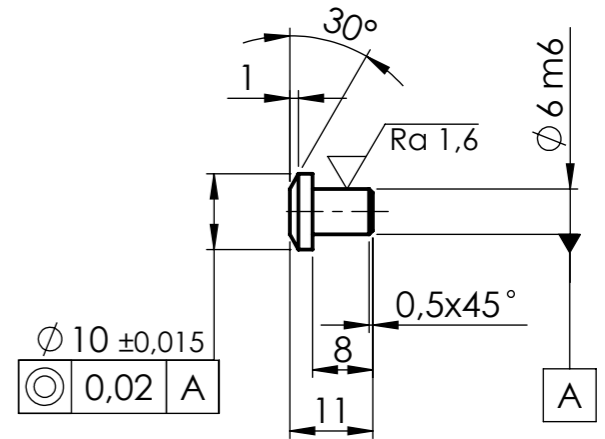
2.2



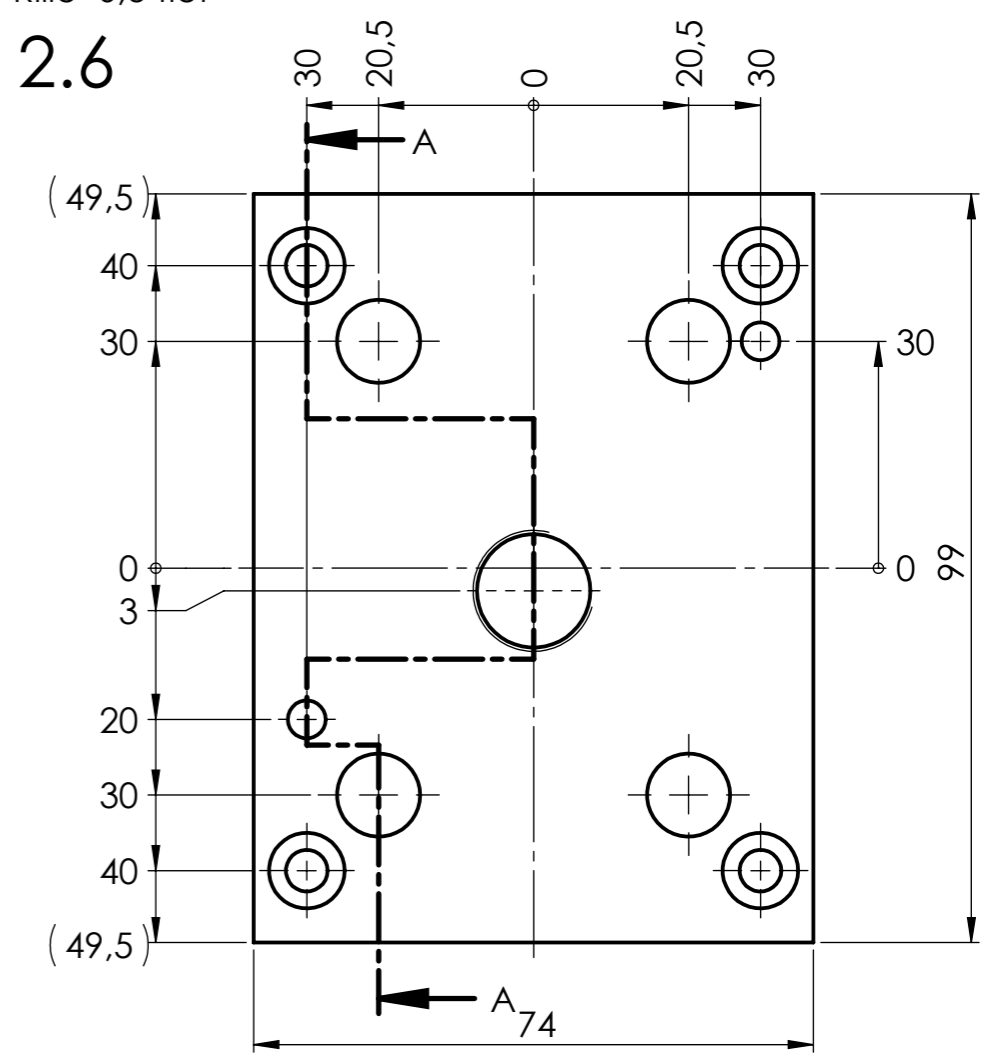
2.3



1.8 $\sqrt{Ra\ 3,2}$ ($\sqrt{Ra\ 1,6}$)



2.6



Maßstab
1:1

Allgemeintoleranz
ISO 2768-fH

Maße
ISO 14405 (E)

XXX Platz für Kennnummer

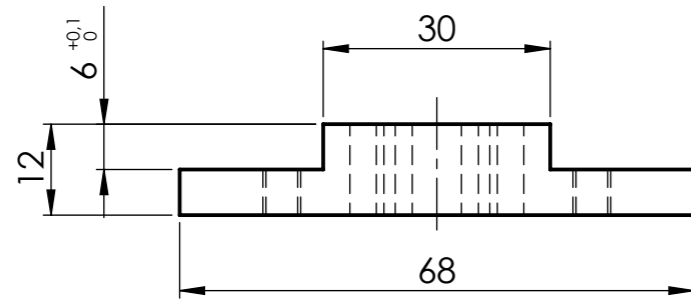
Folgeschneidwerkzeug

Beruf: Werkzeugbautechniker

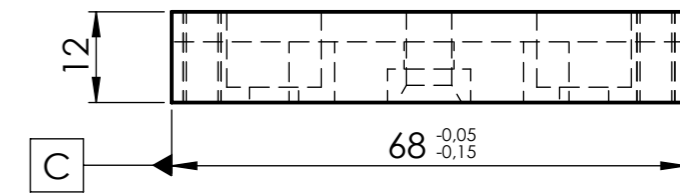


Arbeitszeit: 8,5 Stunden

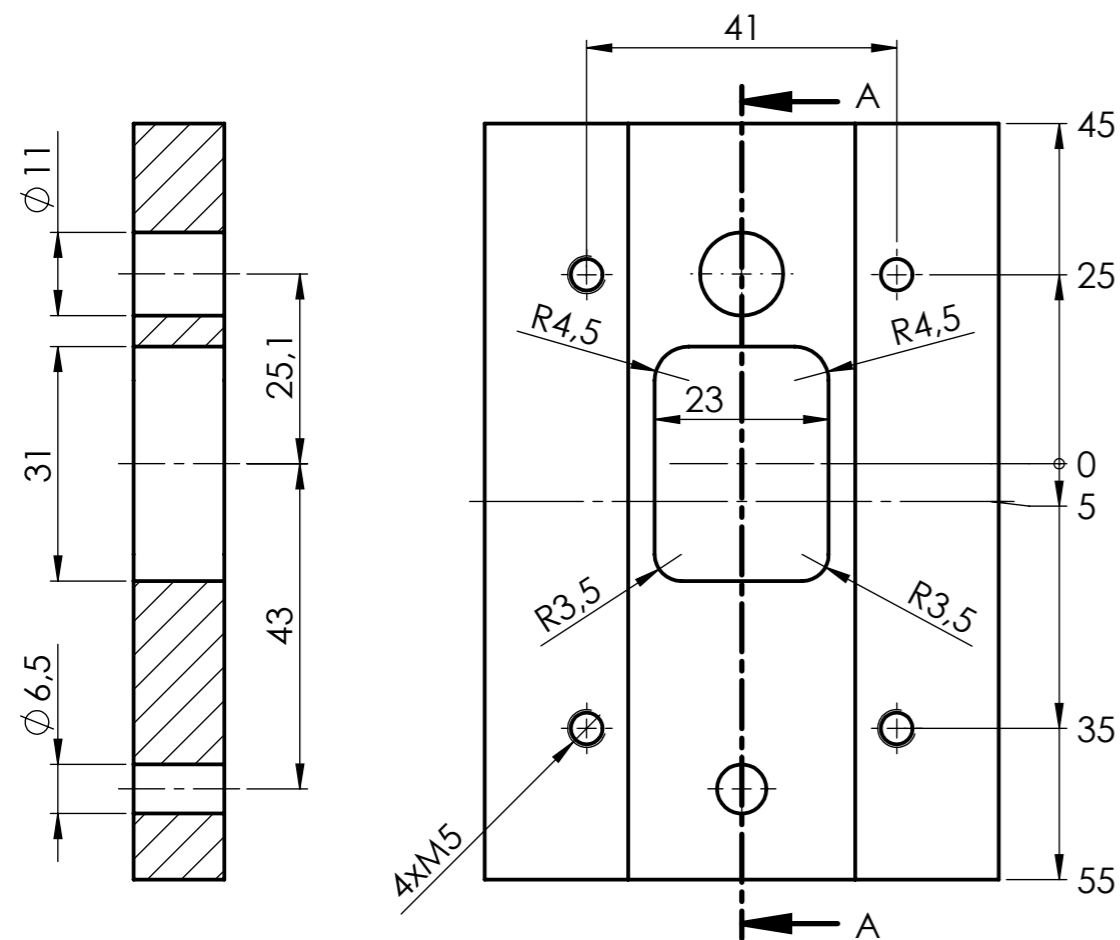
2.7



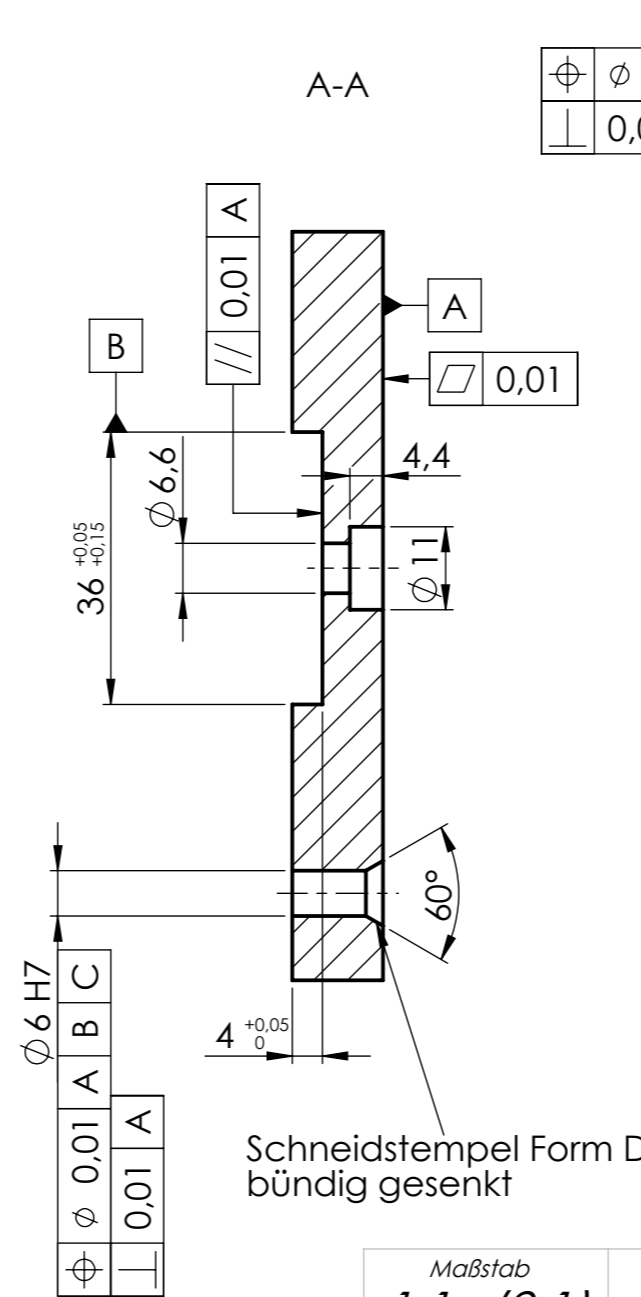
2.4



A-A



A-A

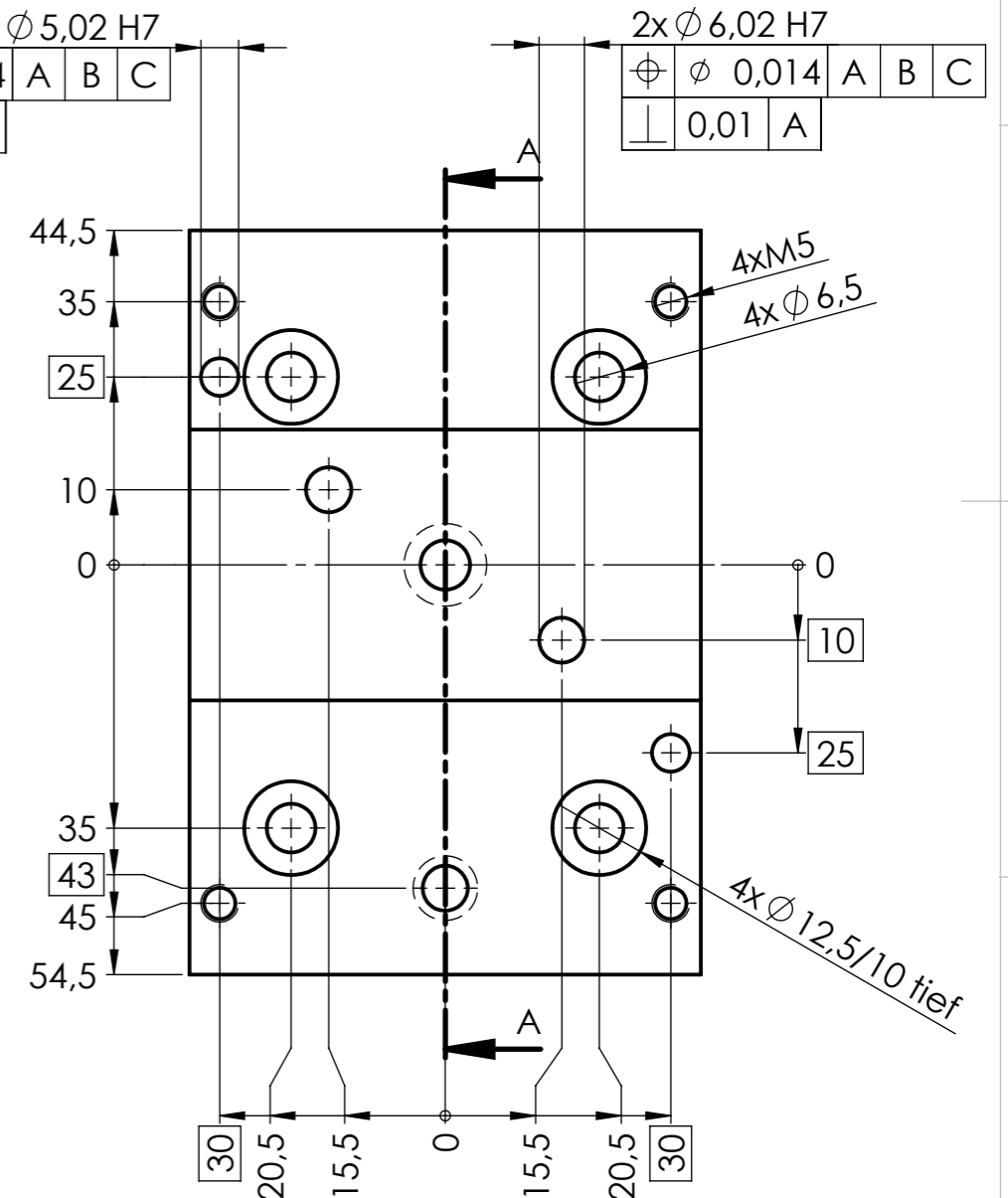


2x ϕ 5,02 H7

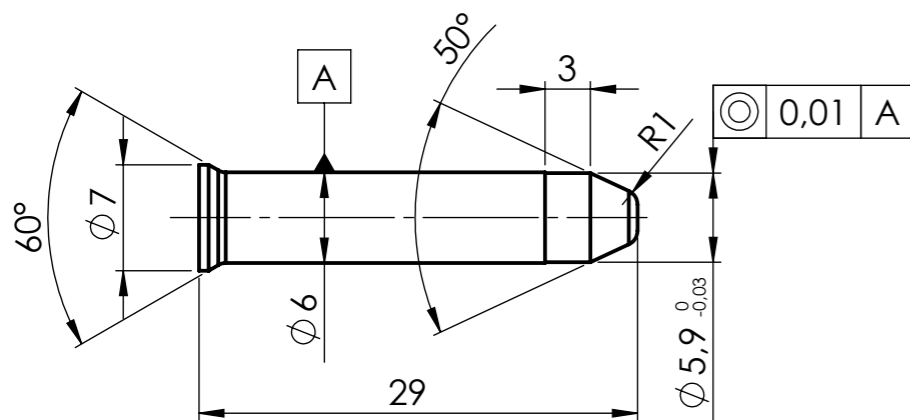
ϕ	ϕ 0,014	A	B	C
\perp	0,01	A		

2x ϕ 6,02 H7

ϕ	ϕ 0,014	A	B	C
\perp	0,01	A		



2.11 M 2:1



Schneidstempel Form D
bündig gesenkt

Maßstab
1:1 (2:1)
Allgemeintoleranz
ISO 2768-fH
Maße
ISO 14405 (E)

XXX Platz für Kennnummer

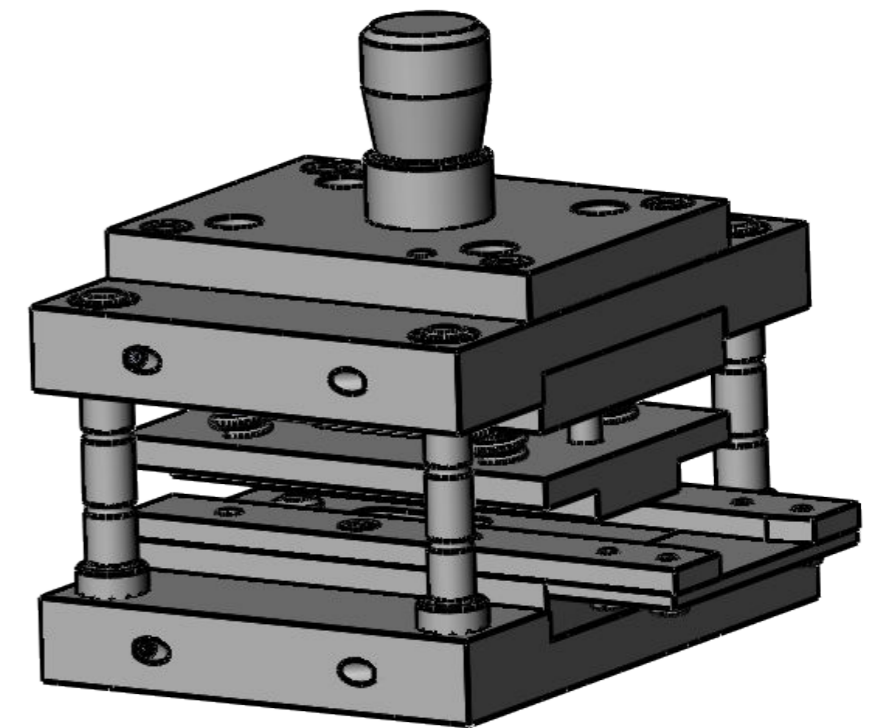
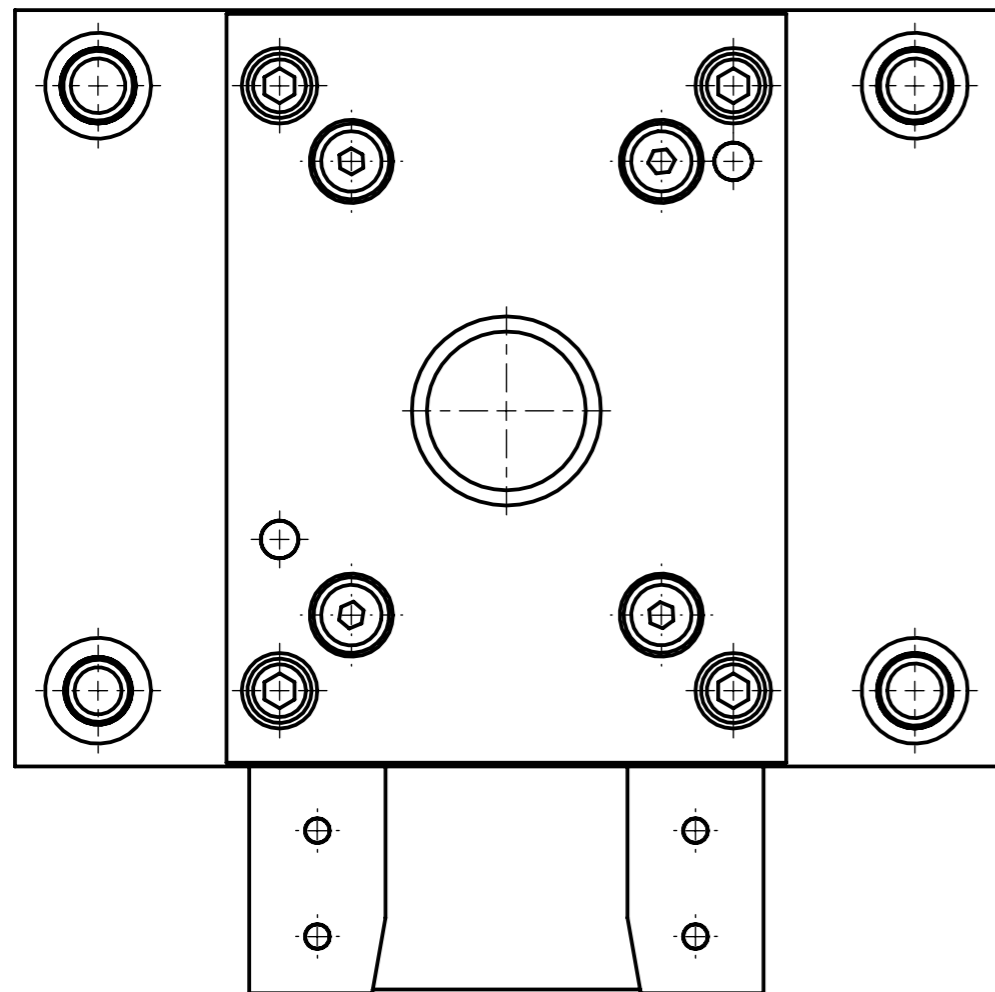
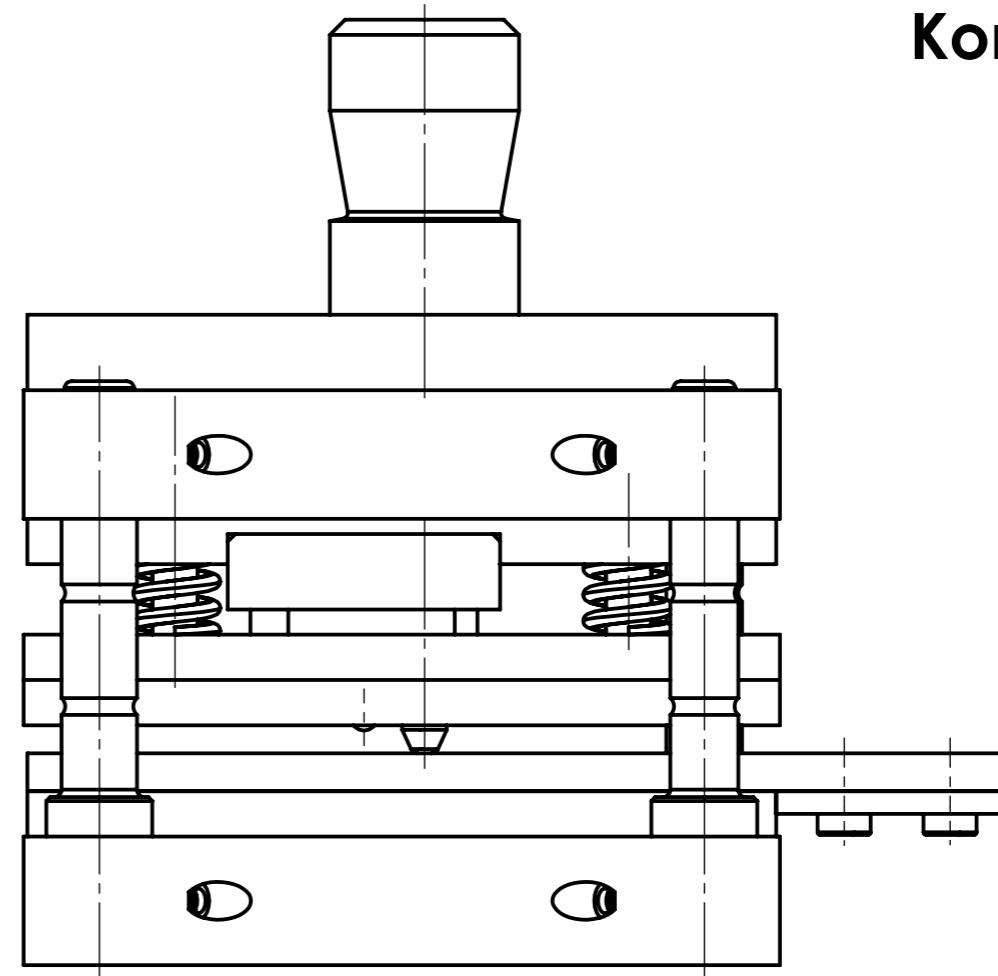
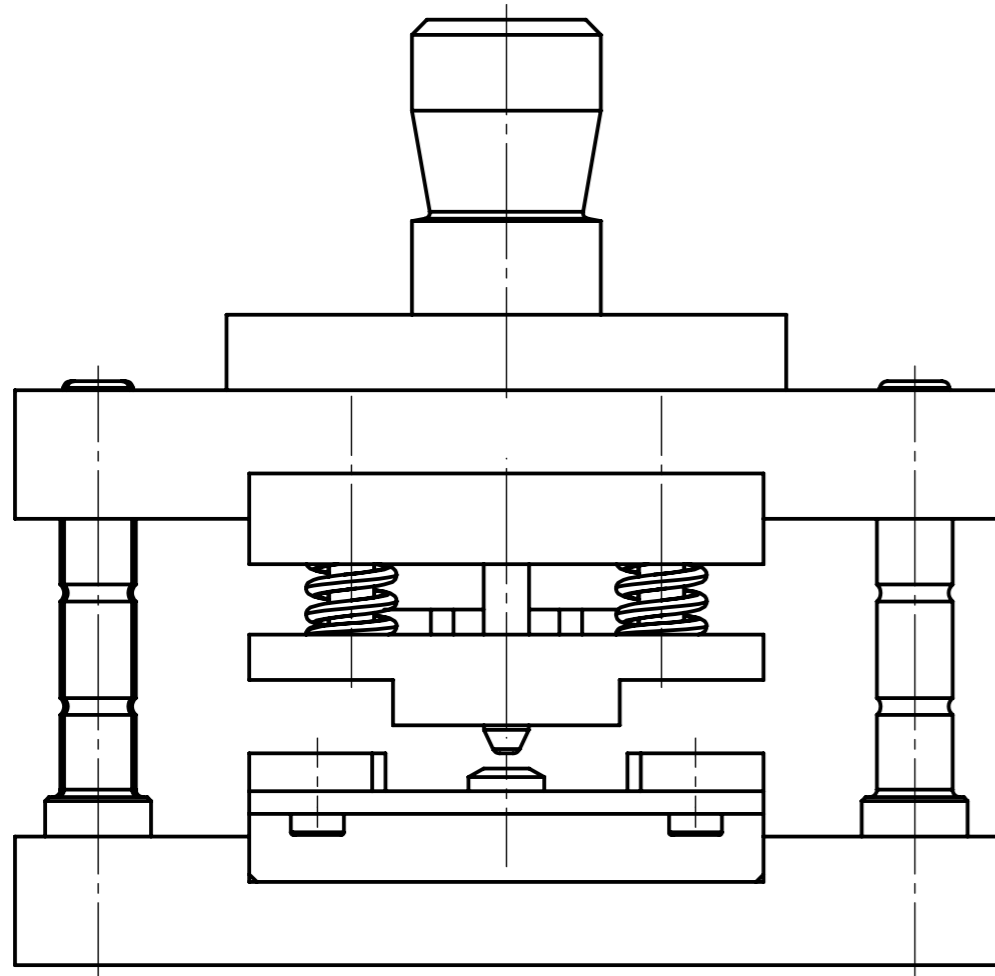
Folgeschneidwerkzeug



Beruf: Werkzeugbautechniker

Arbeitszeit: 8,5 Stunden

Konfiguration C



Maßstab

1:1

Allgemeintoleranz

ISO 2768-fH

Maße

ISO 14405 (E)

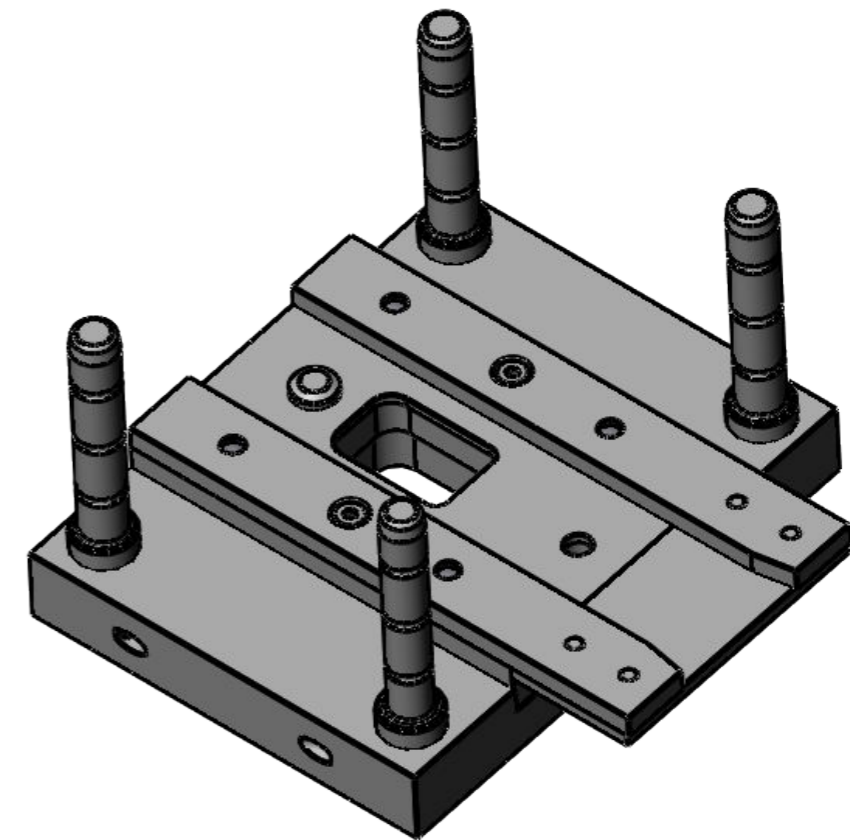
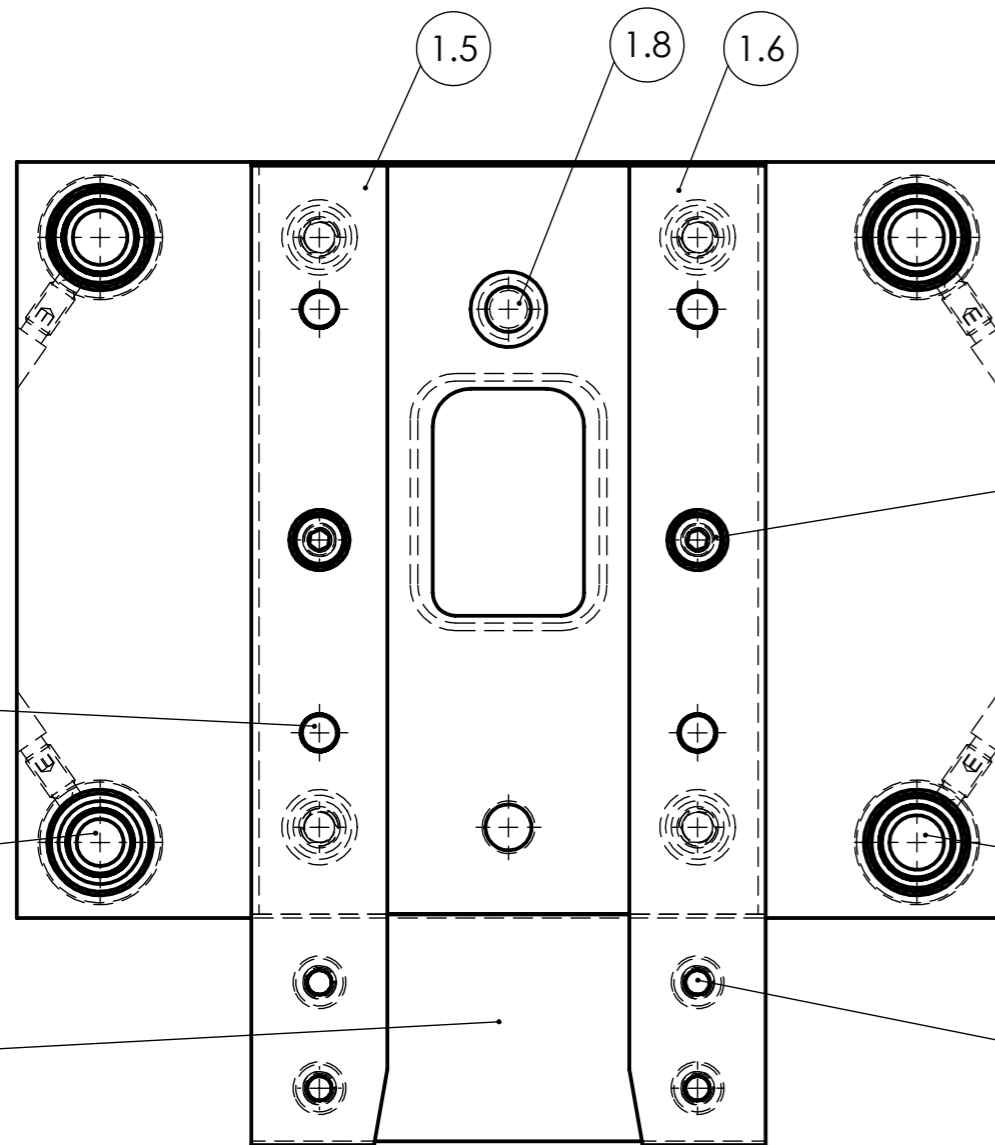
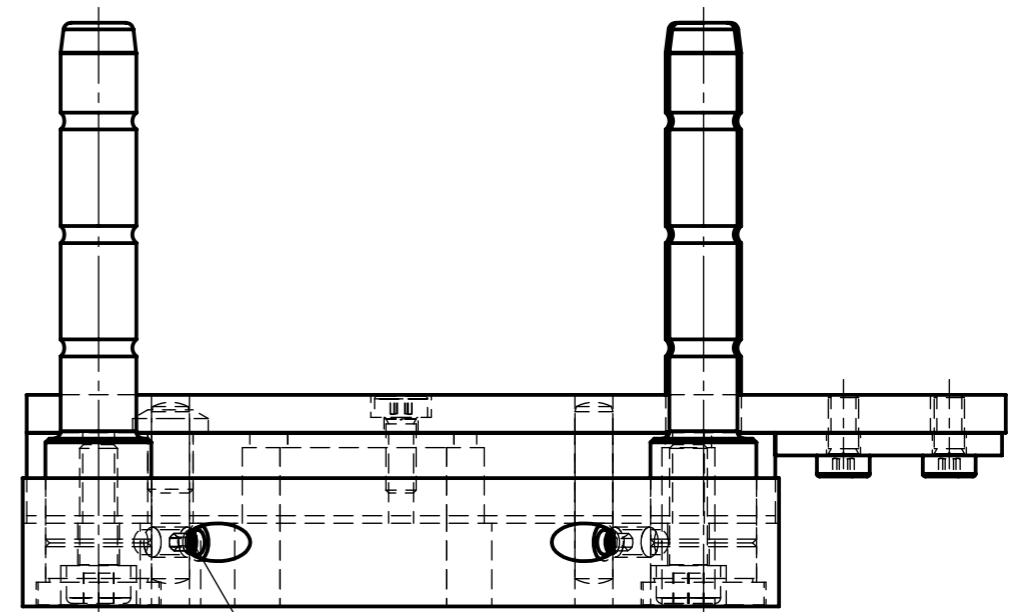
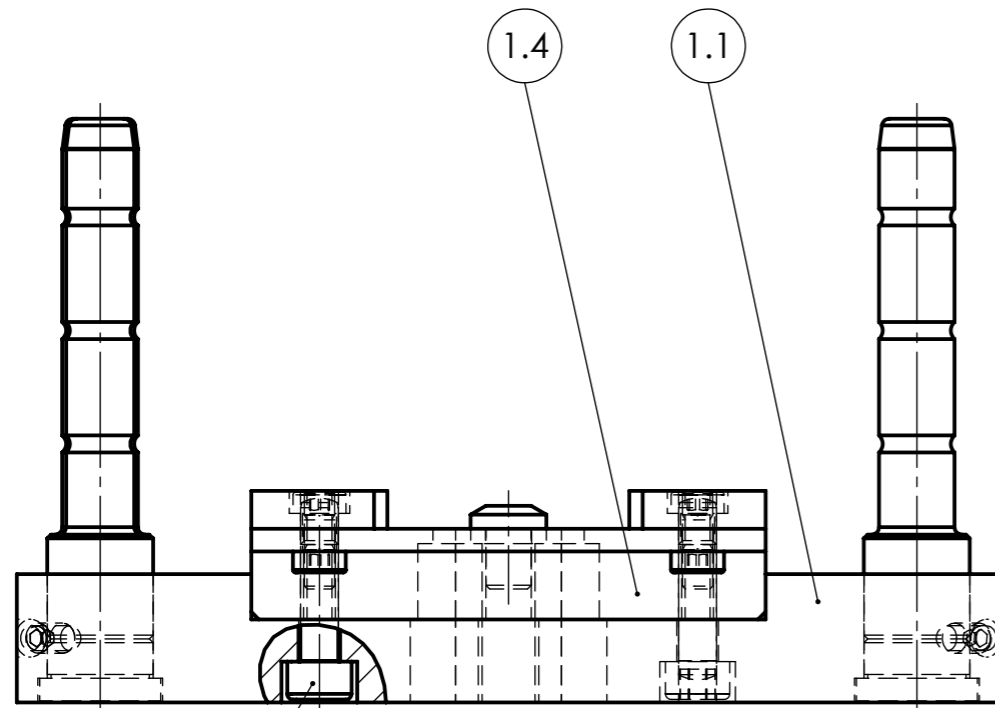
XXX Platz für Kennnummer

Folgeschneidwerkzeug
Zusammenbau

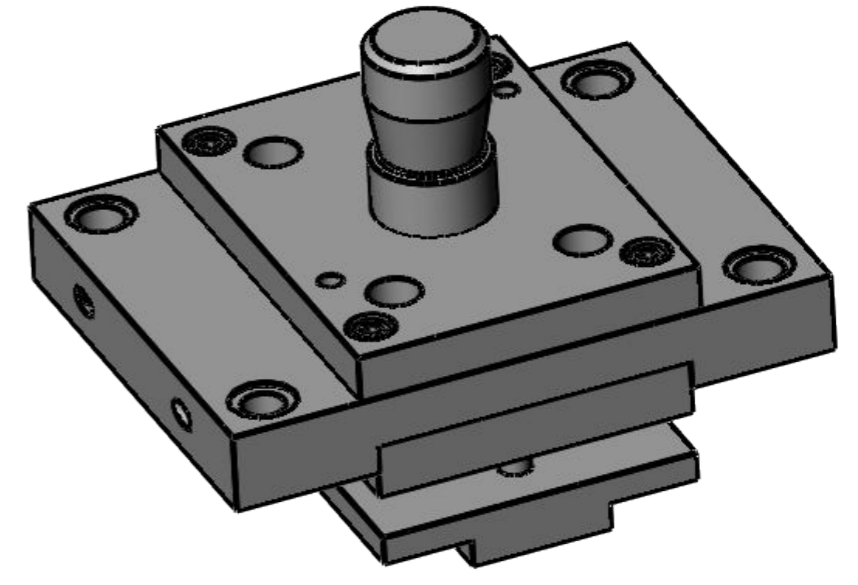
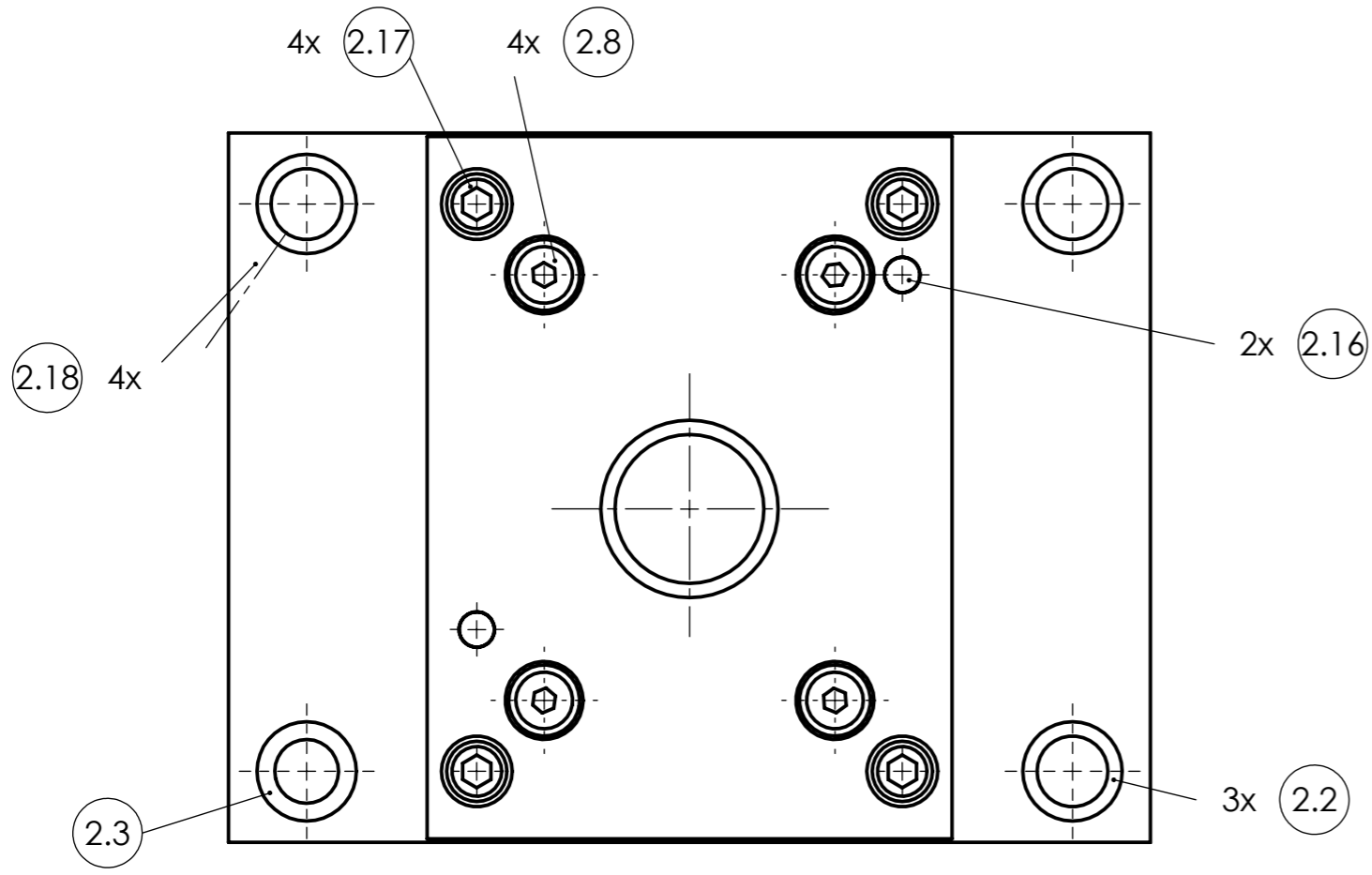
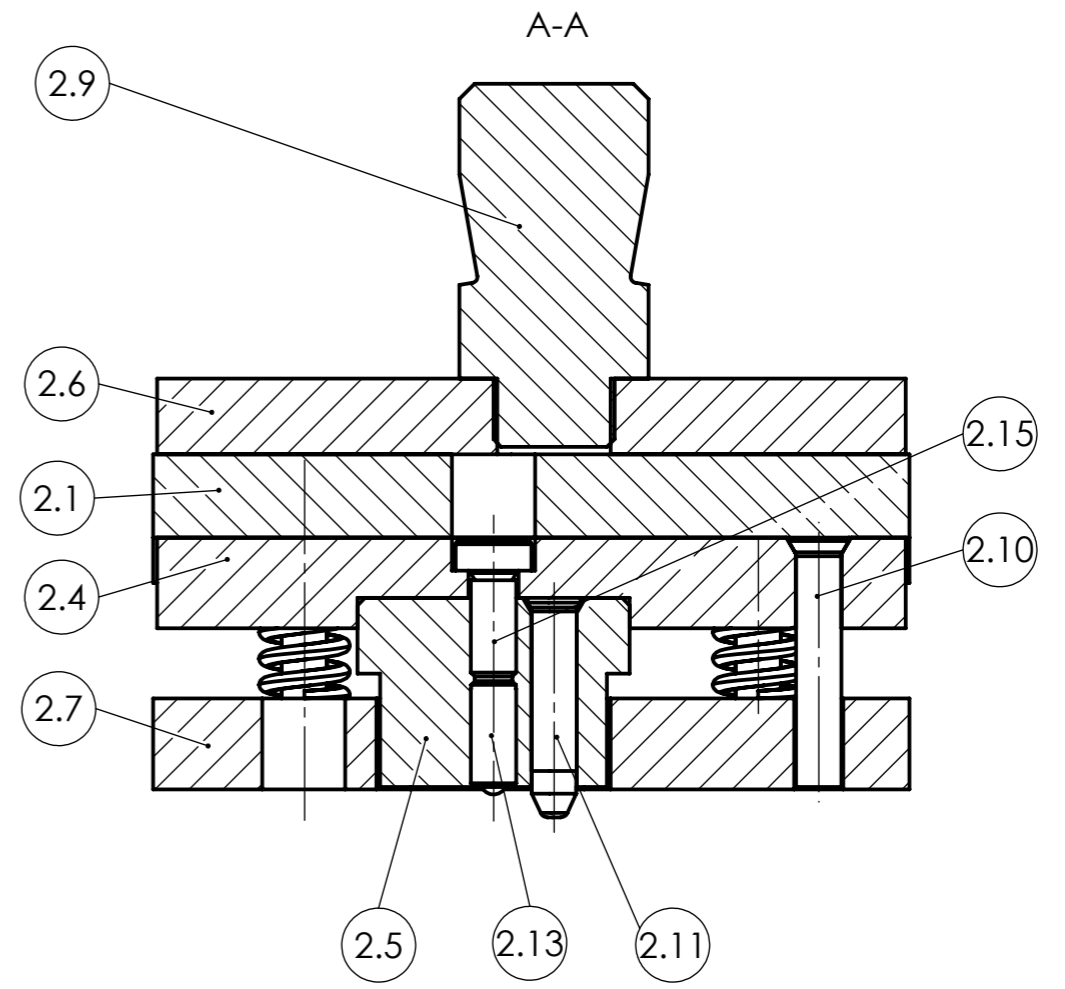
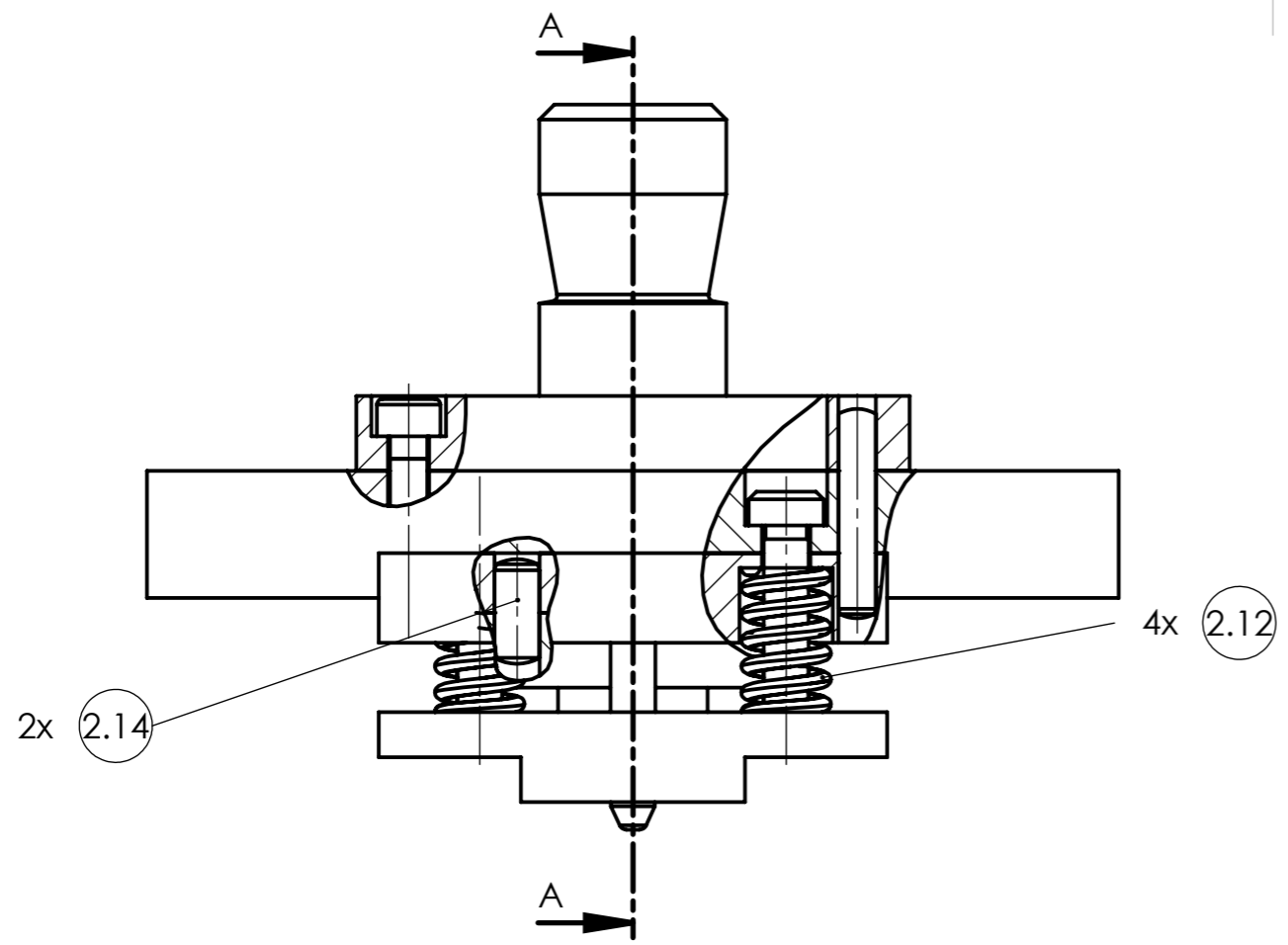
Beruf: Werkzeugbautechniker



Arbeitszeit: 8,5 Stunden



<p>Maßstab 1:1</p> <p>Allgemeintoleranz ISO 2768-fH</p> <p>Maße ISO 14405 (E)</p>	<p>XXX Platz für Kennnummer</p> <p>Folgeschneidwerkzeug Unterteil</p> <p>Beruf: Werkzeugbautechniker</p>	<p>WKÖ WIRTSCHAFTSKAMMER OBERÖSTERREICH</p> <p>Arbeitszeit: 8,5 Stunden</p>
<p>Diese Zeichnung ist Eigentum der Wirtschaftskammer für Oberösterreich</p>		<p>Blatt 2 von 9</p>



<p>Maßstab 1:1</p> <p>Allgemeintoleranz ISO 2768-fH</p> <p>Maße ISO 14405 (E)</p>	<p>XXX Platz für Kennnummer</p> <p>Folgeschneidwerkzeug Oberteil</p> <p>Beruf: Werkzeugbautechniker</p>	<p>WKÖ WIRTSCHAFTSKAMMER OBERÖSTERREICH</p> <p>Arbeitszeit: 8,5 Stunden</p>
<p>Diese Zeichnung ist Eigentum der Wirtschaftskammer für Oberösterreich</p>		<p>Blatt 3 von 9</p>

1	2	3	4	5	6	7	8
2	Produkt*	4		AlMg3			
1	Schnittstreifen	3		AlMg3	250x32x1	2 Produkte stanzen	
4	Druckschraube	2.18	DIN 914 - d	Stahl	M4x8		
4	Zylinderkopfschraube	2.17	DIN EN ISO 4762		M5x25	Hasco Z31/5x25	
2	Zylinderstift	2.16	DIN EN ISO 8734		∅ 5m6x28	Hasco Z25/5x28	
1	Zylinderschraube	2.15	DIN 7984	8.8	M6x14	Z32/6x14	
2	Zylinderstift	2.14	DIN EN ISO 8734		∅ 6m6x14	Hasco Z25/6x14	
1	federndes Druckstück	2.13		1.0718	M6x14	Hasco Z37/6x14	
4	Systemdruckfeder	2.12	DIN ISO 10243		T4030/12,5x25	Kennfarbe rot	
1	Suchstift	2.11		1.2210	∅ 6x50	Schneidstempel abgeändert	
1	Schneidstempel	2.10	DIN 9861 D	HSS	∅ 6x40	gekürzt auf 33 mm	
1	Kupplungszapfen*	2.9		1.1730	∅ 30x52		
4	Schulterschraube M5	2.8	~ISO 7379	12.9	M5x25	Hasco Z38/6x25 Gewindelänge 5mm	
1	Abstreifer	2.7		Toolox 44	70x12x102	Hasco	
1	Kopfplatte	2.6		Toolox 44	80x10x102	Hasco	
1	Ausschneidestempel*	2.5		1.2842 90MnCrV8	40x40x27	Hasco F/40x40	
1	Stempelhalteplatte	2.4		Toolox 44	70x12x102	Hasco	
1	Führungsbuchse	2.3	~DIN 16716-E	1.0401	9 mm	Hasco Z11/17/9	
3	Führungsbuchse	2.2	~DIN 16716-E	1.0401	10 mm	Hasco Z11/17/10	
1	Oberteil	2.1		Toolox 44	130x100x17	Hasco K20	
1	Werkzeugoberteil	2					
4	Druckschraube	1.13	DIN 914 - d	Stahl	M4x8		
4	Zylinderstift	1.12	DIN EN ISO 8734		∅ 5m6x24	Hasco Z25/5x24	
4	Zylinderkopfschraube	1.11	DIN EN ISO 4762		M5x16	Hasco Z31/5x16	
2	Zylinderschraube	1.10	DIN 7984		M4x10	Hasco Z32/4x10	
4	Zylinderschraube	1.9	DIN 7984		M4x8	Hasco Z32/4x8	
1	Anschlag	1.8	DIN 7	1.0715 9SMn28	∅ 12x30	Zylinderstift	
1	Einlaufblech	1.7		1.0037	68x30x3	Hasco	
1	Führungsleiste R	1.6		1.2842	18x5x132	Hasco	
1	Führungsleiste L	1.5		1.2842	18x5x132	Hasco	
1	Schneidplatte *	1.4		1.2842 90MnCrV8	70x12x102	Hasco F/70x12	
3	Führungssäule	1.3		1.0401	10 mm	Hasco Z03/22/10x55	
1	Führungssäule	1.2		1.0401	9 mm	Hasco Z03/22/9x55	
1	Grundplatte	1.1		Toolox 44	130x100x17	Hasco K20	
1	Werkzeugunterteil	1					
Menge	Benennung	Pos.-Nr	Norm	Material	Rohmaß	Beschreibung	

3

4*
Produkt

Legende:
Die mit * gekennzeichneten Teile müssen bei der Prüfung angefertigt werden, alle anderen Teile werden zur Verfügung gestellt.

Maßstab	XXX Platz für Kennnummer	
Maßstab	1:1	
Allgemeintoleranz	ISO 2768-fH	
Maße	Folgeschneidwerkzeug	
	Beruf: Werkzeugbautechniker	Arbeitszeit: 8,5 Stunden

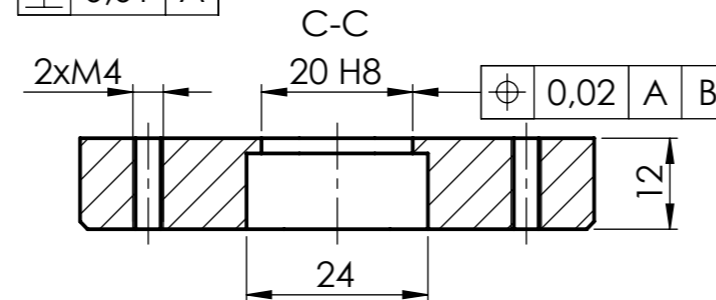
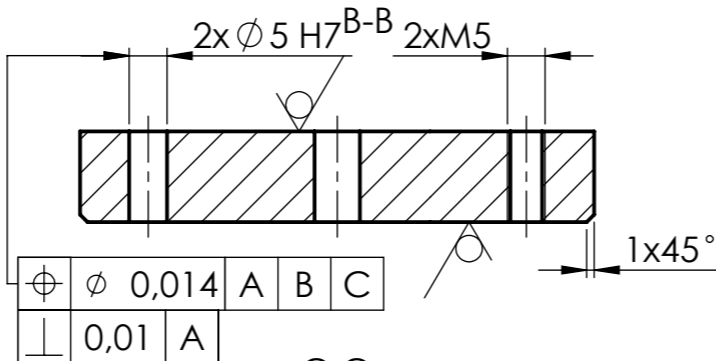
Diese Zeichnung ist Eigentum der Wirtschaftskammer für Oberösterreich Blatt 4 von 9

1.4* $\sqrt{Ra\ 3,2}$ (\checkmark) $\begin{matrix} -0,5 \\ -0,3 \end{matrix}$ $\begin{matrix} +0,5 \\ 0 \end{matrix}$

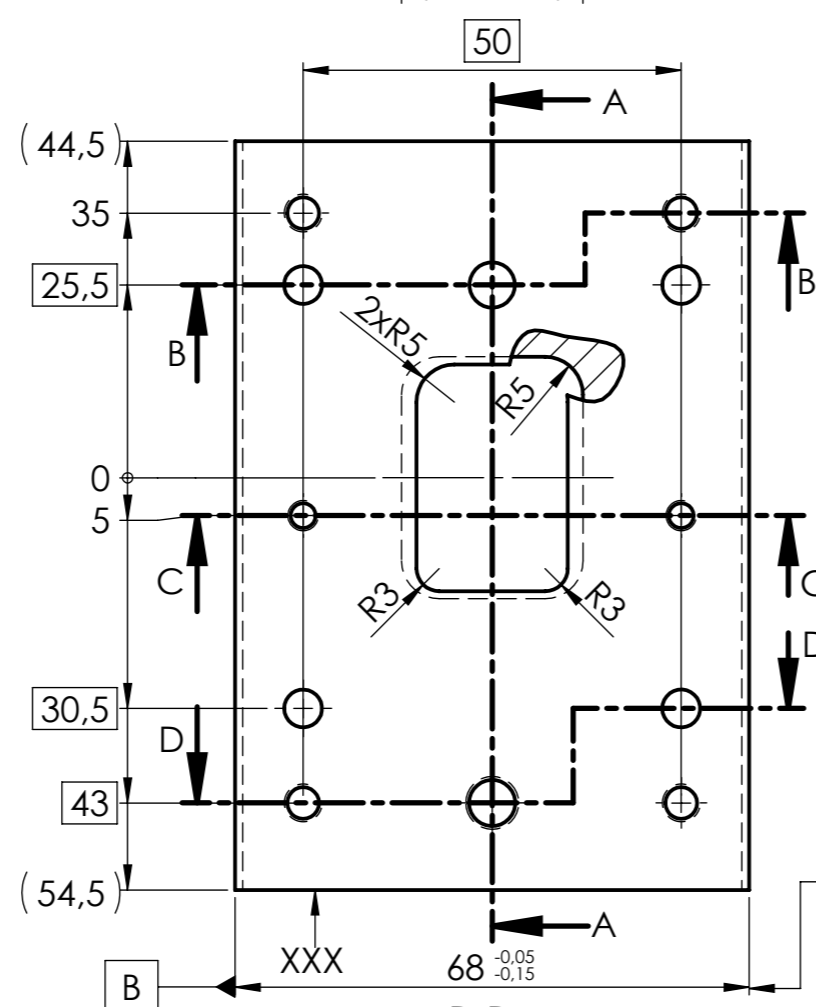
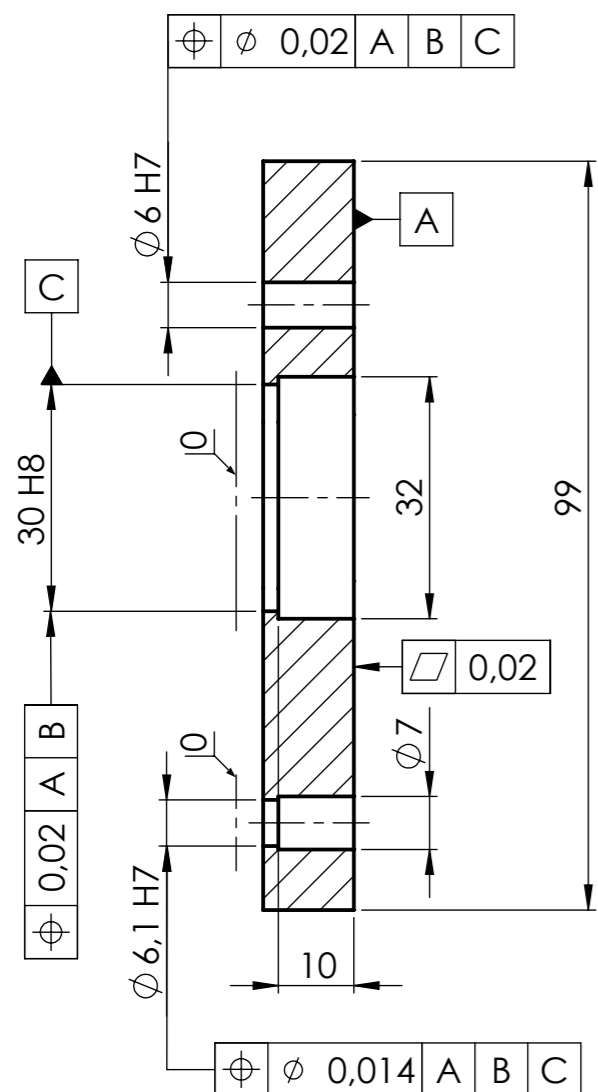
Info Passbohrungen
 $\phi\ 5H7$
 $\sqrt{Ra\ 1,6}$

Schraubstock und Fräskopf ausrichten!

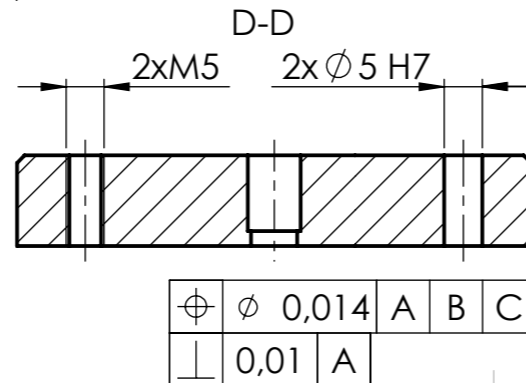
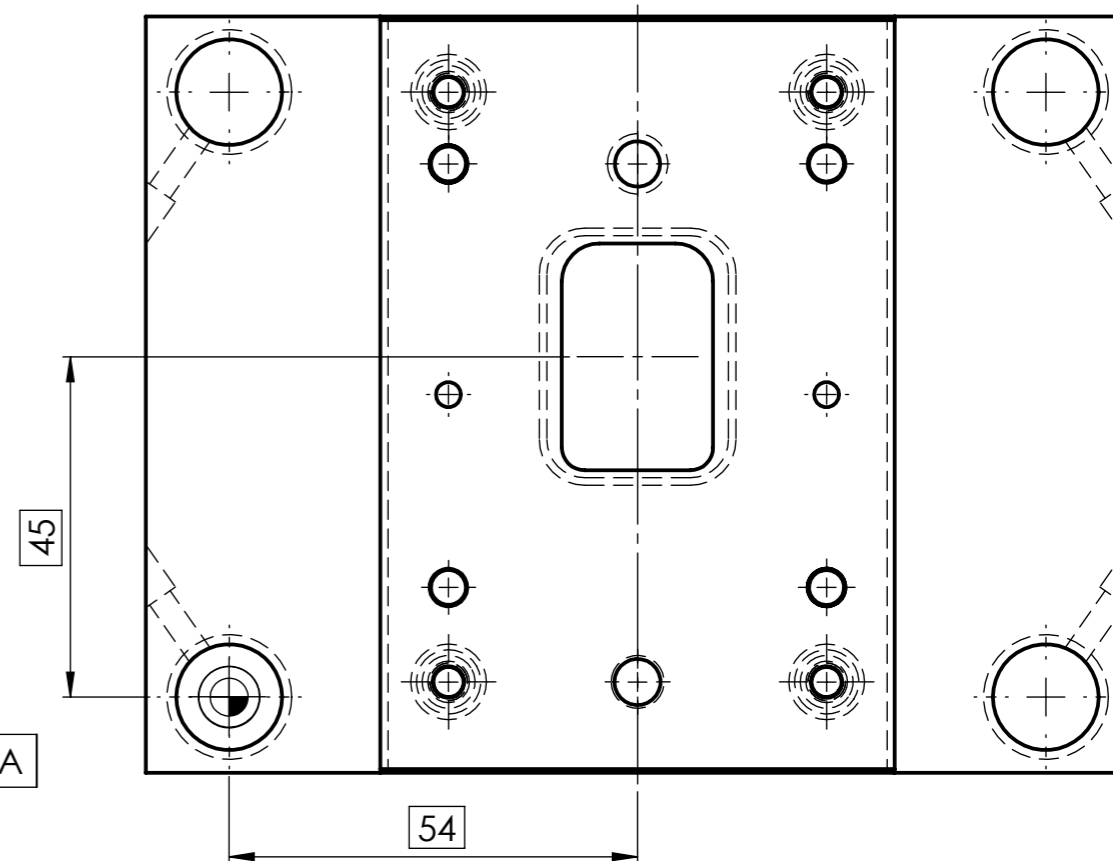
30H8	30,033	30,000
20H8	20,033	20,000
$\phi\ 6,1H7$	$\phi\ 6,115$	$\phi\ 6,100$
$\phi\ 6H7$	$\phi\ 6,012$	$\phi\ 6,000$
$\phi\ 5H7$	$\phi\ 5,012$	$\phi\ 5,000$
Passung	Höchstmaß	Mindestmaß



A-A



Durchbruch im eingebauten Zustand fräsen



1	Schneidplatte	1.4		1.2842	70x12x102	Präzisionsflachstahl
Menge	Benennung	Pos.-Nr.	Norm	Material	Rohmaß	Beschreibung

Maßstab
1:1

Allgemeintoleranz
ISO 2768-fH

Maße
ISO 14405 (E)

XXX Platz für Kennnummer

Folgeschneidwerkzeug

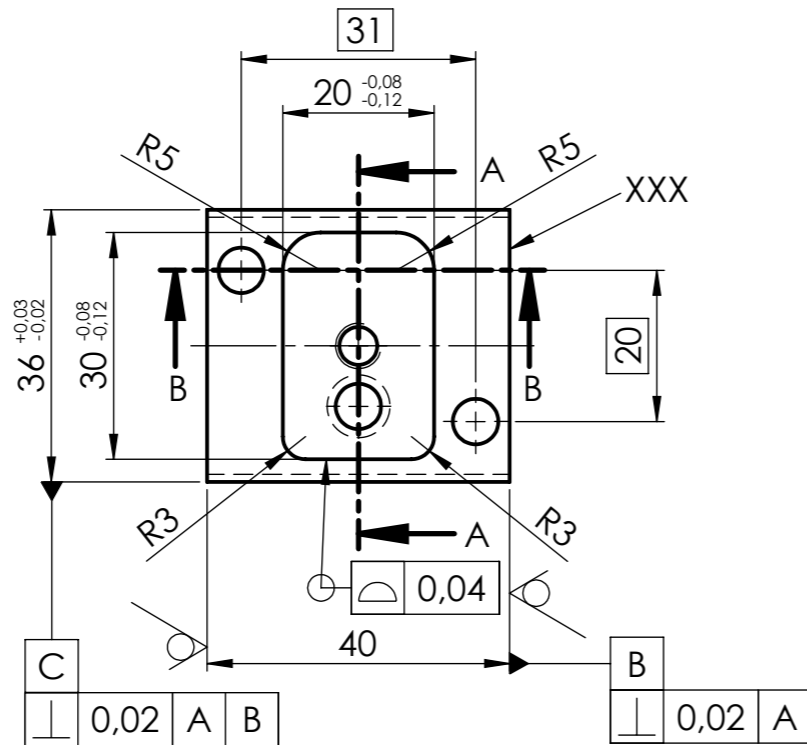
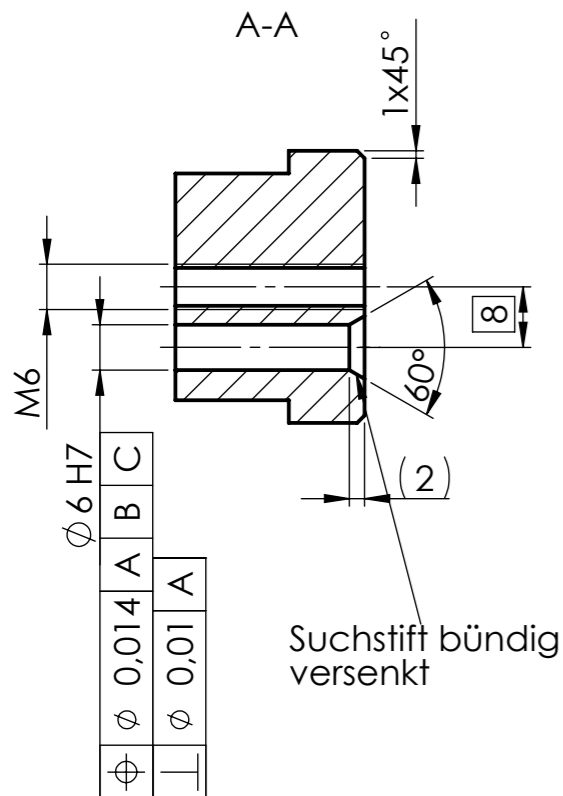
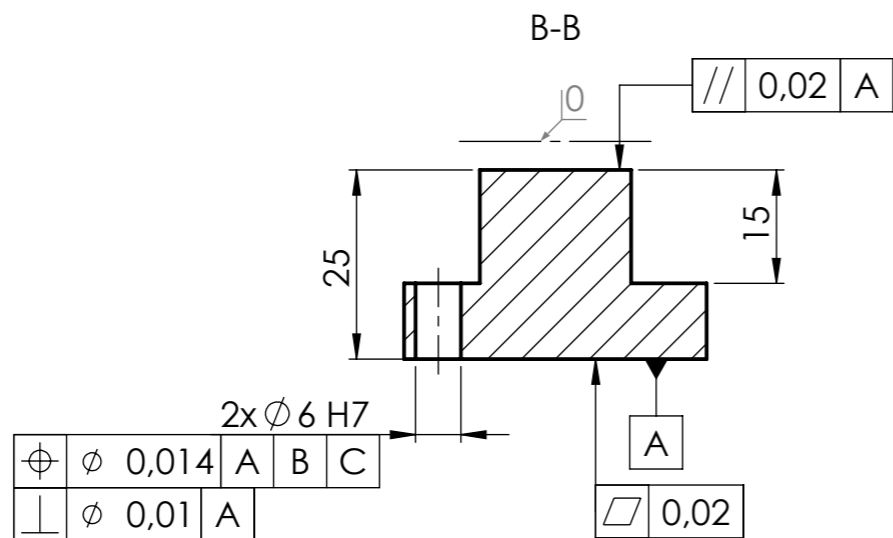
Beruf: Werkzeugbautechniker



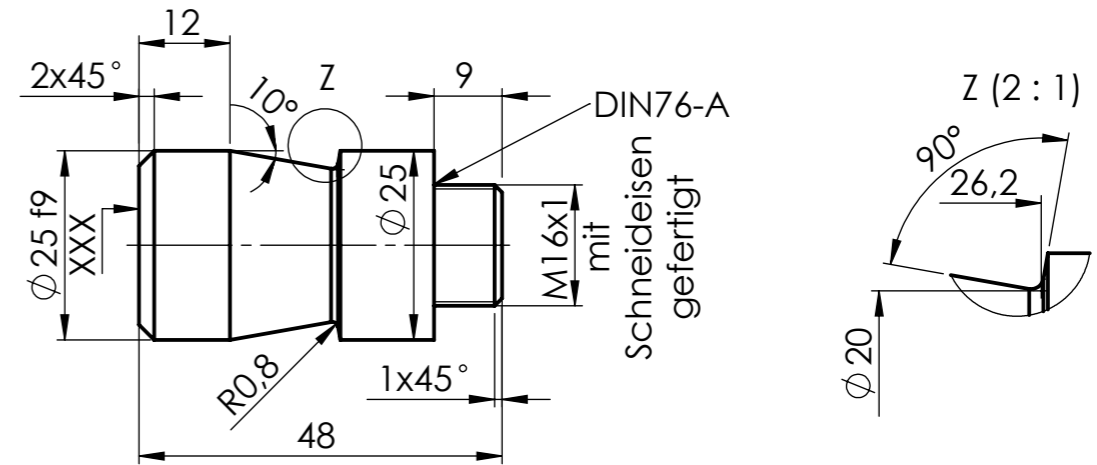
Arbeitszeit: 8,5 Stunden

2.5* $\sqrt{Ra\ 3,2}$ (\checkmark) $\begin{matrix} -0,5 \\ -0,3 \end{matrix}$ $\begin{matrix} +0,5 \\ 0 \end{matrix}$

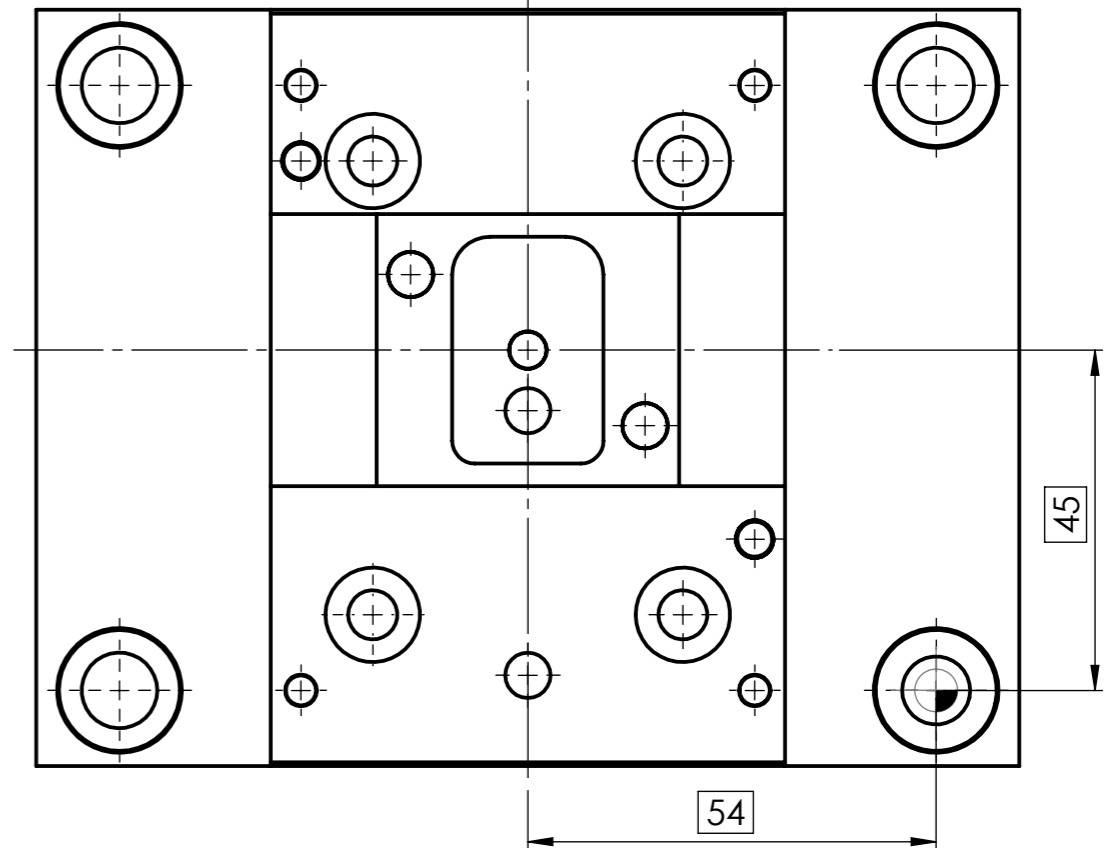
Info Passbohrungen
 $\phi\ 6H7$
 $\sqrt{Ra\ 1,6}$



2.9* $\sqrt{Ra\ 3,2}$ $\begin{matrix} -0,5 \\ -0,3 \end{matrix}$ $\begin{matrix} +0,5 \\ 0 \end{matrix}$



Stempel im eingebauten Zustand CNC Fräsen



Menge	Benennung	Pos.-Nr.	Norm	Material	Rohmaß	Beschreibung
1	Schneidstempel	2.5		1.2842	40x40x27	
1	Kupplungzapfen	2.9		1.1730	phi 30x52	

Maßstab

1:1

Allgemeintoleranz

ISO 2768-fH

Maße

ISO 14405 (E)

XXX Platz für Kennnummer

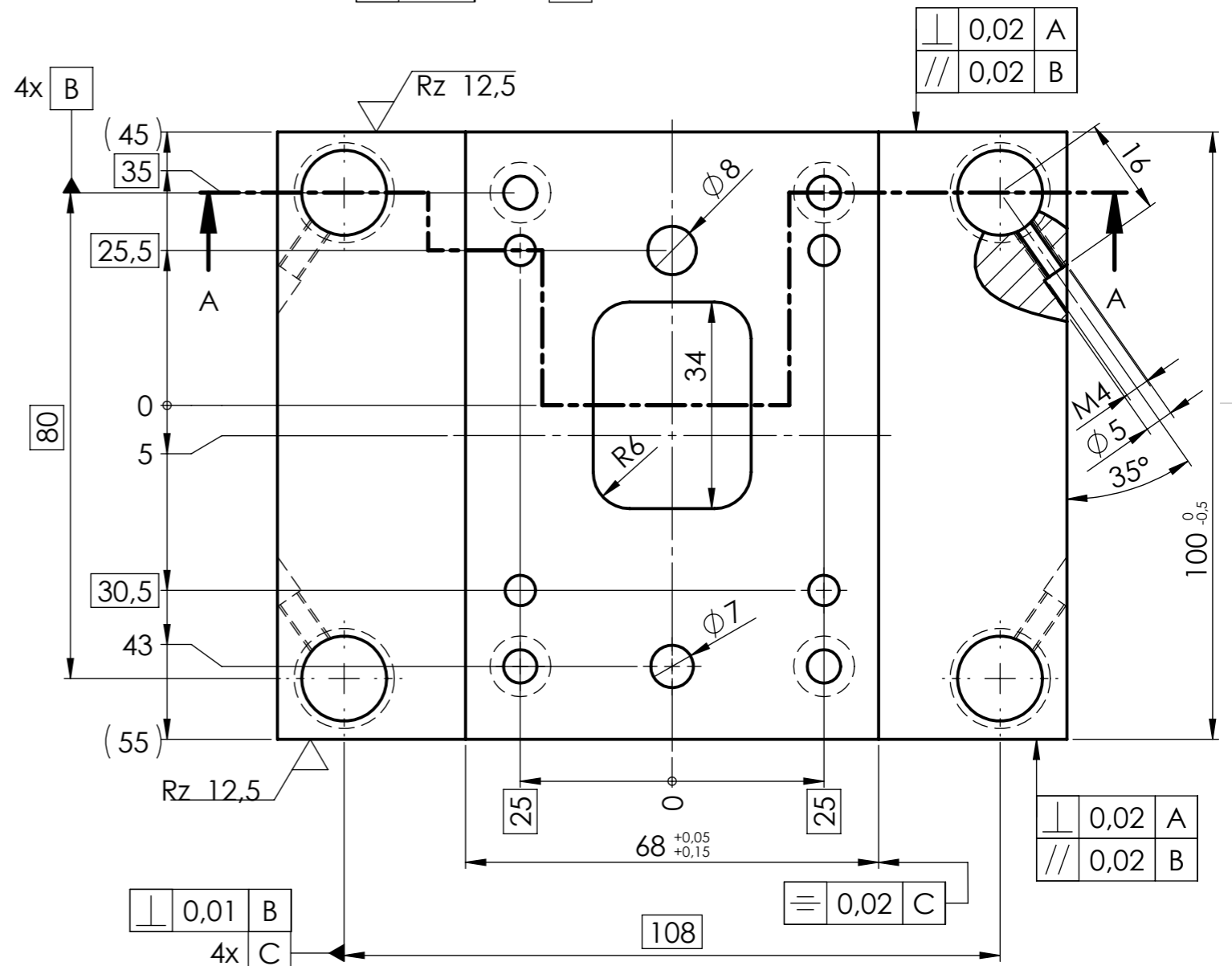
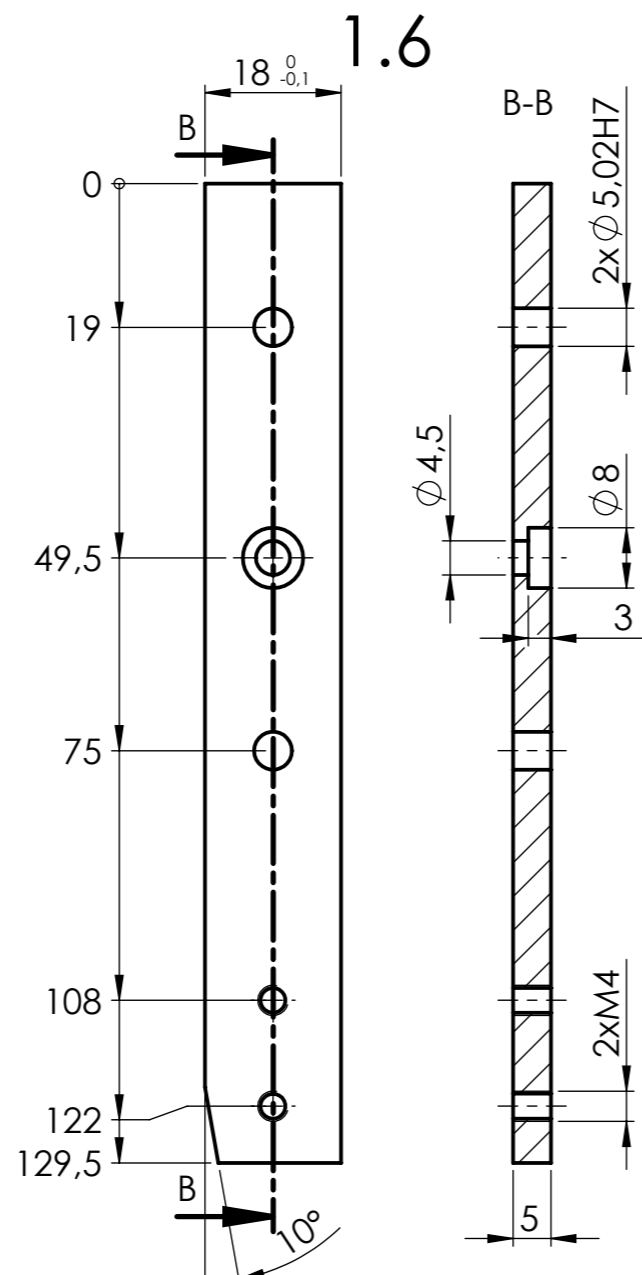
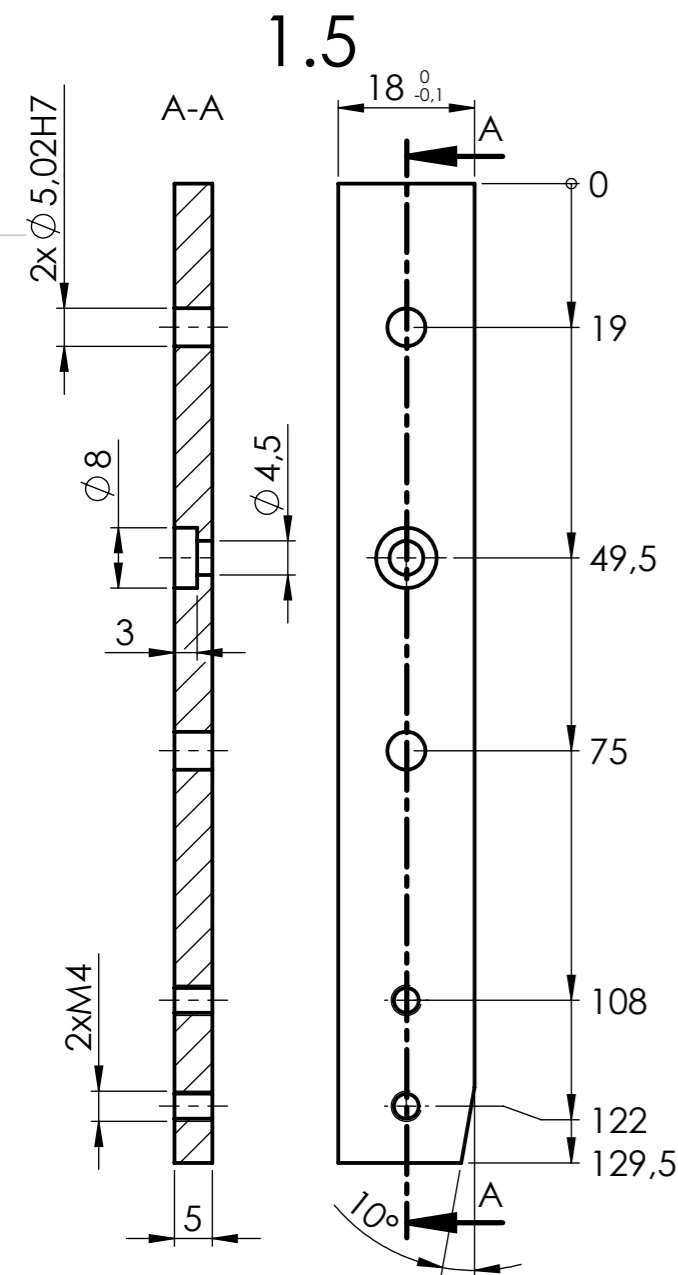
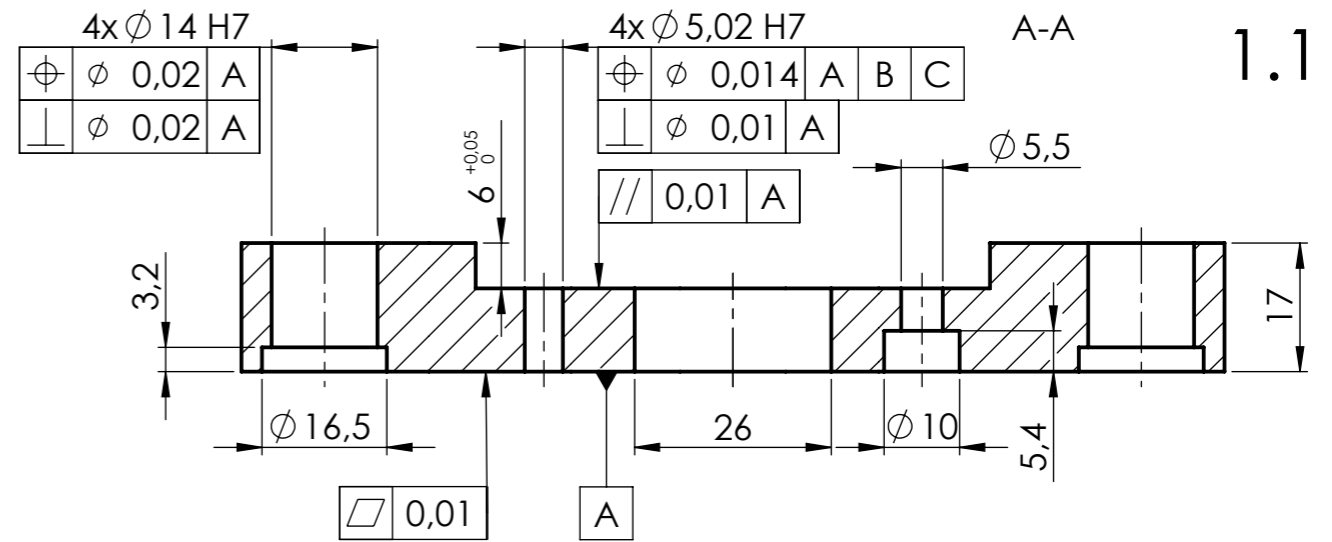
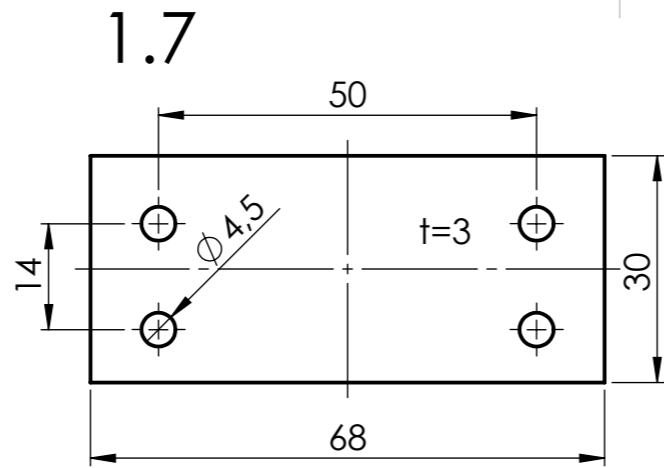
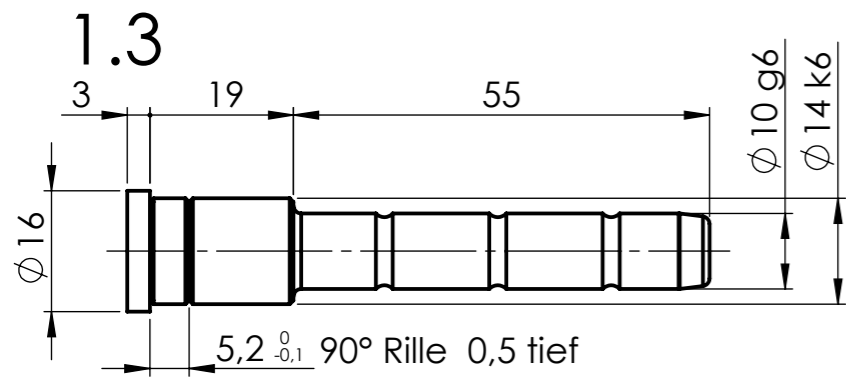
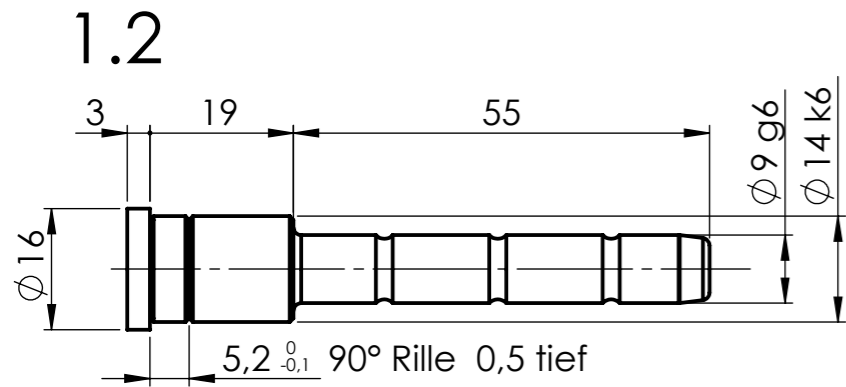
Folgeschneidwerkzeug

Beruf: Werkzeugbautechniker



Arbeitszeit: 8,5 Stunden

1	2	3
phi 25f9	phi 24,980	phi 24,928
phi 6H7	phi 6,012	phi 6,000
Passung	Höchstmaß	Mindestmaß



Maßstab
1:1

Allgemeintoleranz
ISO 2768-fH

Maße
ISO 14405 (E)

XXX Platz für Kennnummer

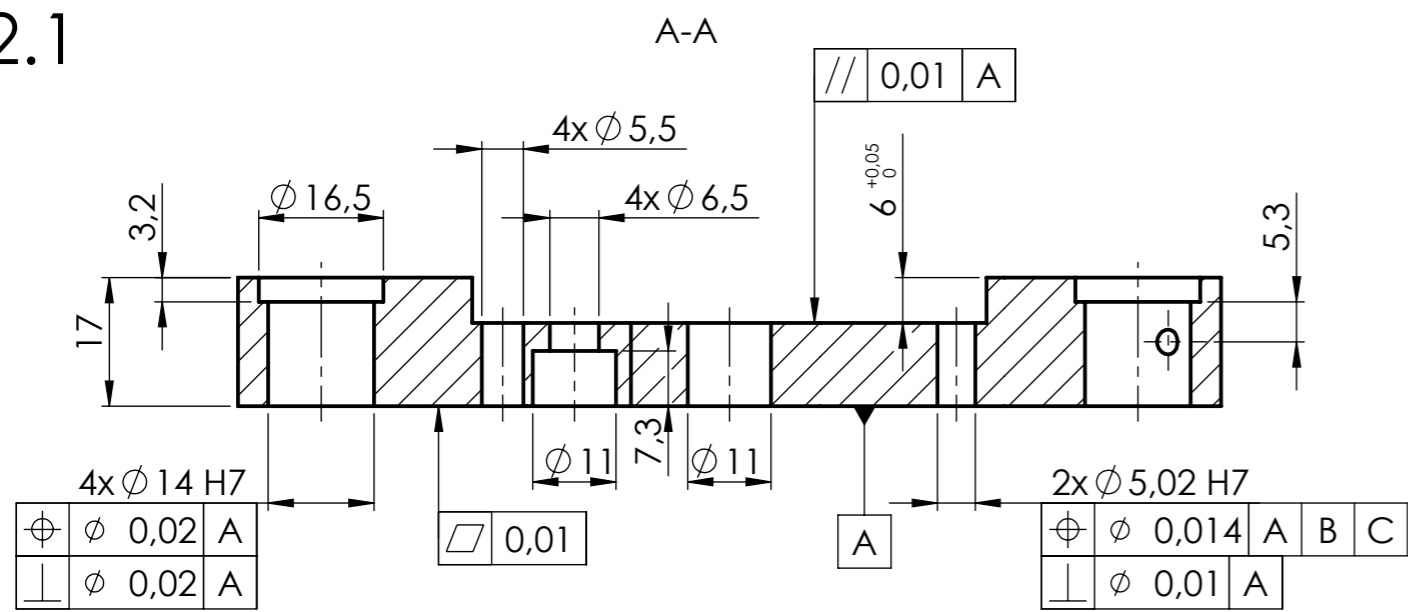
Folgeschneidwerkzeug

Beruf: Werkzeugbautechniker

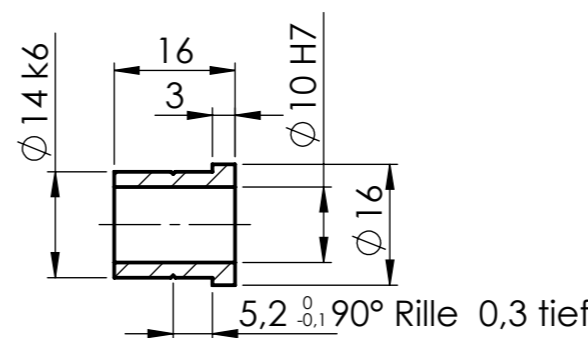


Arbeitszeit: 8,5 Stunden

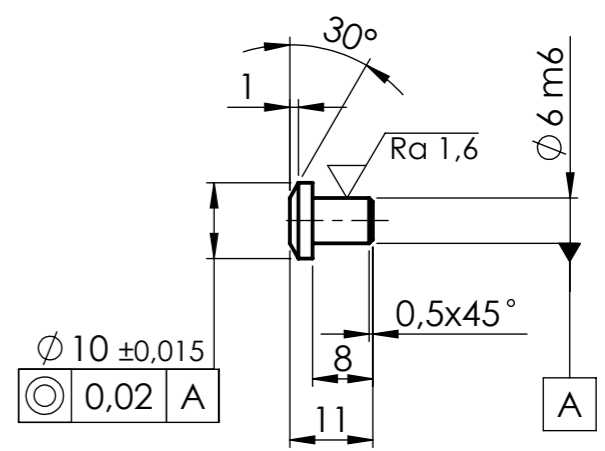
2.1



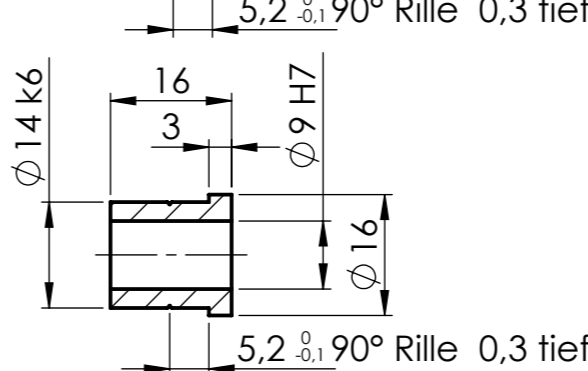
2.2



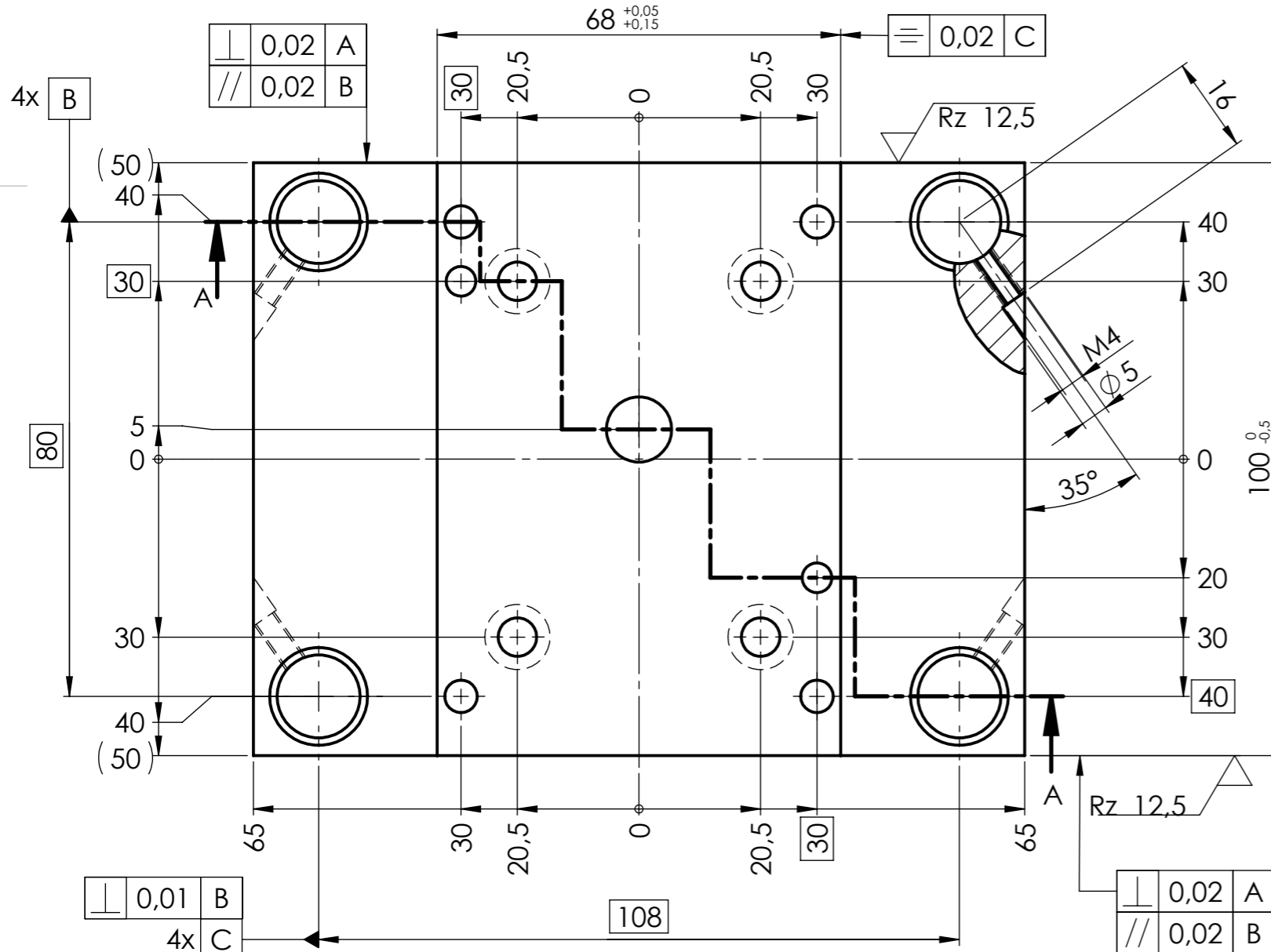
1.8 $\sqrt{Ra\ 3,2}$ ($\sqrt{Ra\ 1,6}$)



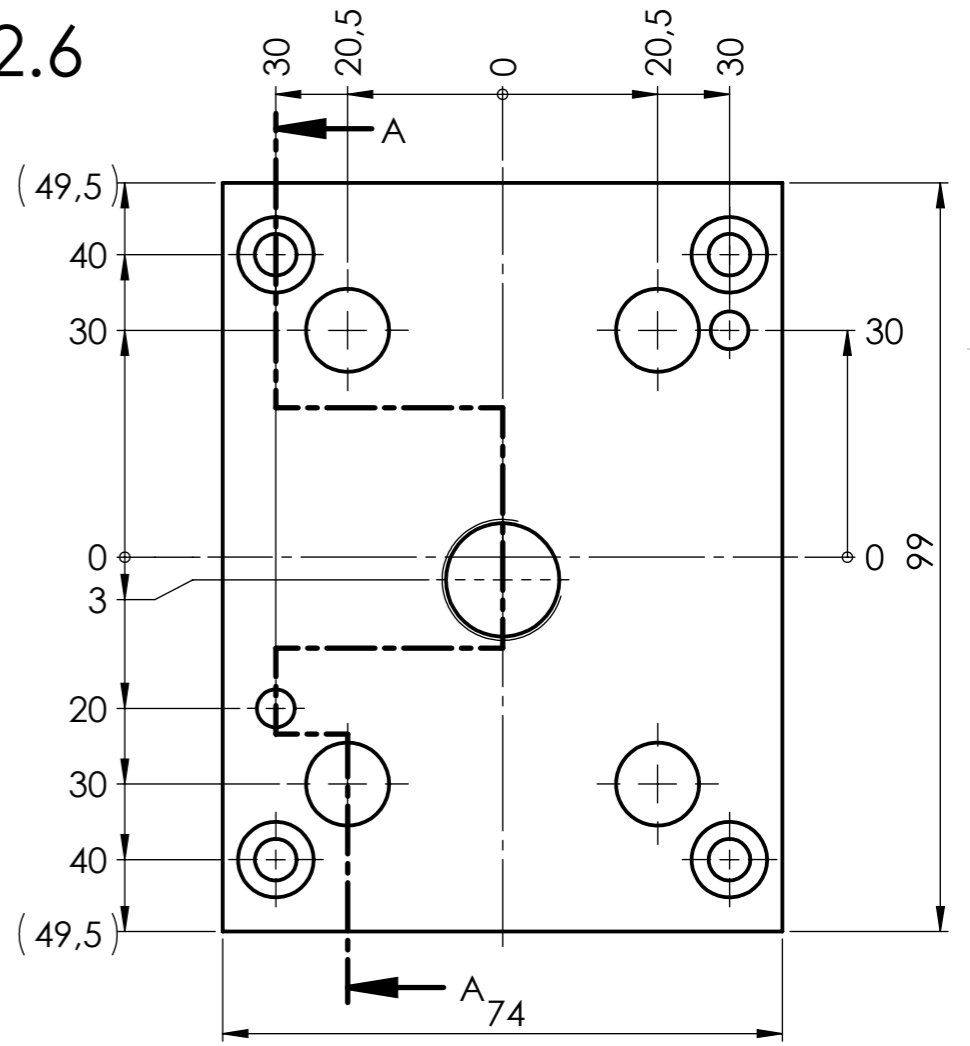
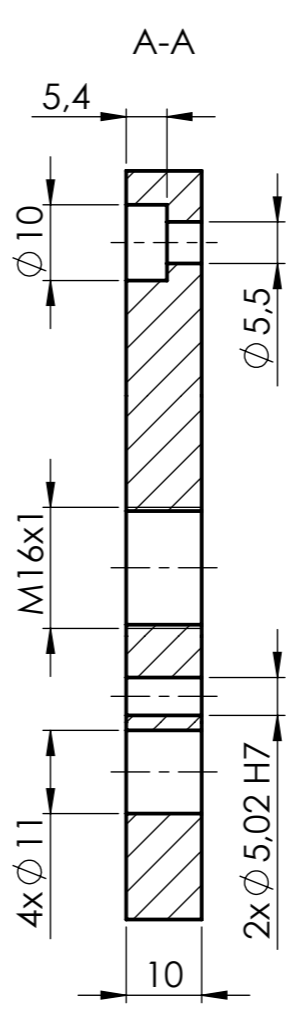
2.3



4x B



2.6



Maßstab
1:1

Allgemeintoleranz
ISO 2768-fH

Maße
ISO 14405 (E)

XXX Platz für Kennnummer

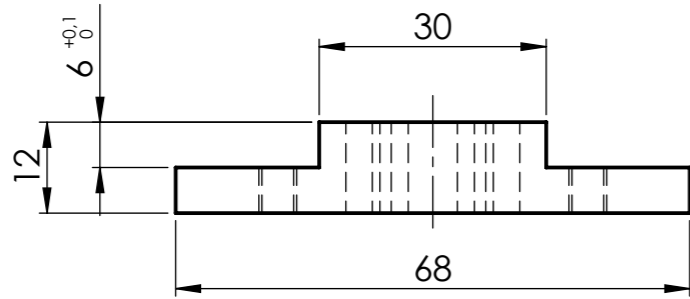
Folgeschneidwerkzeug

Beruf: Werkzeugbautechniker

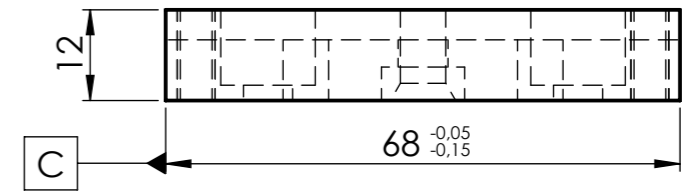


Arbeitszeit: 8,5 Stunden

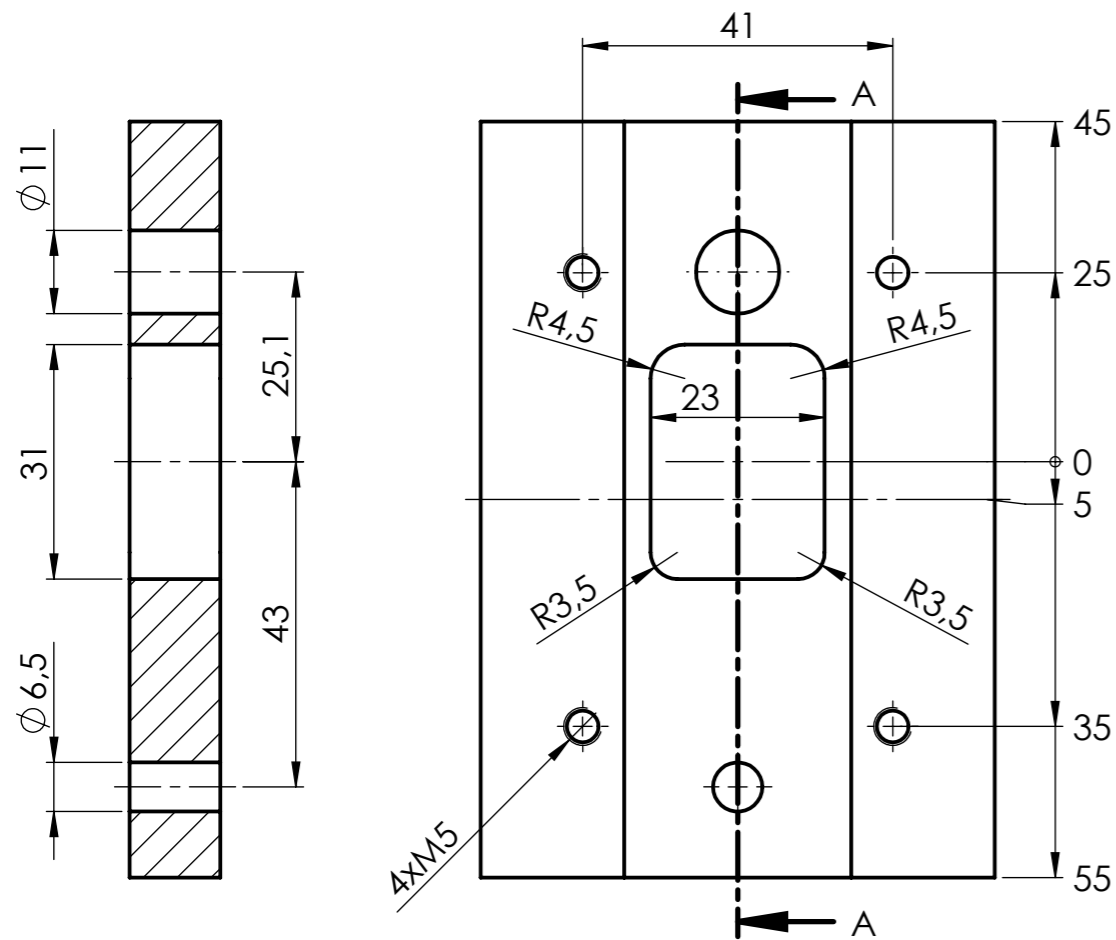
2.7



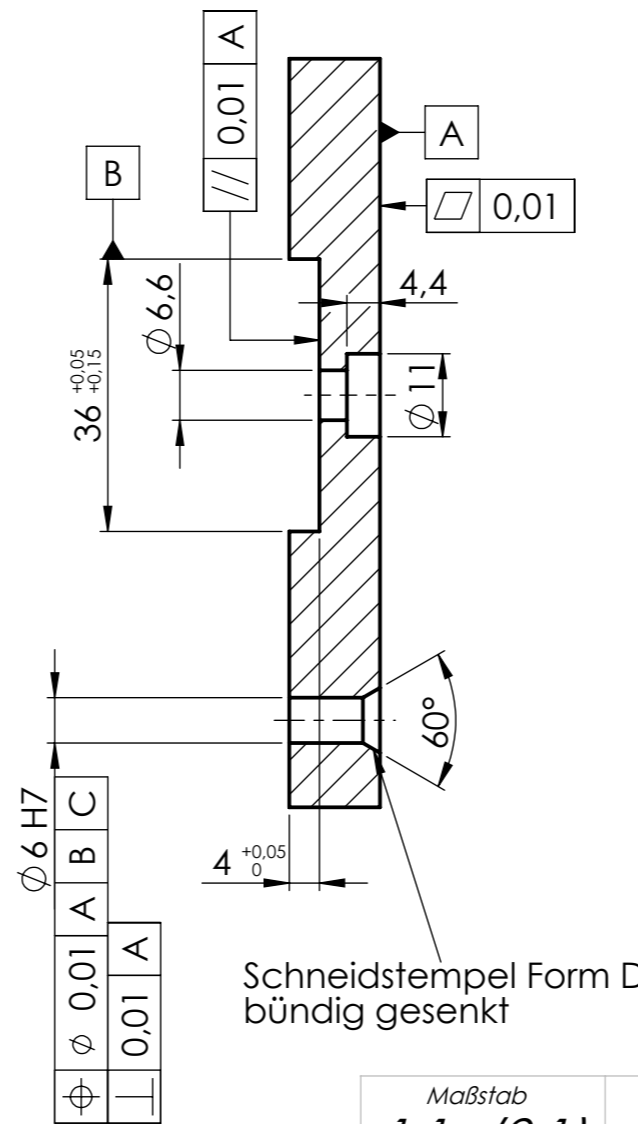
2.4



A-A



A-A

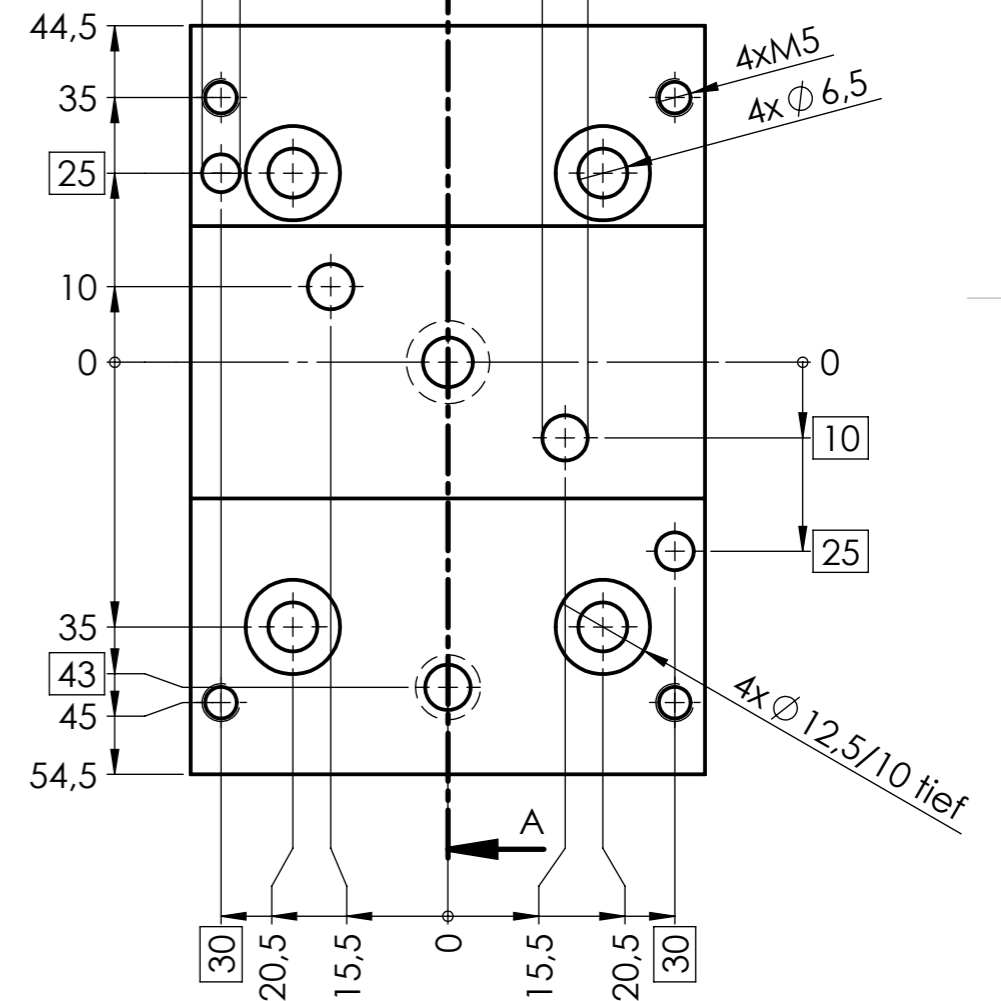


2x ϕ 5,02 H7

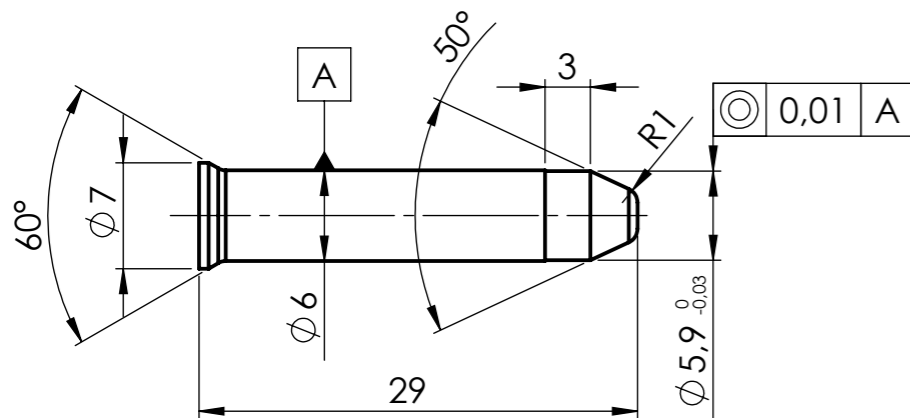
ϕ	ϕ 0,014	A	B	C
\perp	0,01	A		

2x ϕ 6,02 H7

ϕ	ϕ 0,014	A	B	C
\perp	0,01	A		



2.11 M 2:1



Schneidstempel Form D
bündig gesenkt

Maßstab
1:1 (2:1)

Allgemeintoleranz
ISO 2768-fH

Maße
ISO 14405 (E)

XXX Platz für Kennnummer

Folgeschneidwerkzeug

Beruf: Werkzeugbautechniker



Arbeitszeit: 8,5 Stunden