

## LEHRLINGSWETTBEWERB 2020

### Metallberufe:

M 1:	814	<b>Metallbearbeitung</b> ( <i>wahlweise M4</i> )
	4008	<b>Metalltechnik</b> (Maschinenbautechnik)
	4008	<b>Metalltechnik</b> (Maschinenbautechnik & Prozess- und Fertigungstechnik)
	4002	<b>Kraftfahrzeugtechnik</b> ( <i>wahlweise M5</i> )
M 2:	4008	<b>Metalltechnik</b> (Werkzeugbautechnik)
	4008	<b>Metalltechnik</b> (Werkzeugbautechnik & Konstruktionstechnik)
	4008	<b>Metalltechnik</b> (Maschinenbautechnik & Automatisierungstechnik)
M 4:	4008	<b>Metalltechnik</b> (Zerspanungstechnik)
	4008	<b>Metalltechnik</b> (Zerspanungstechnik & Prozess- und Fertigungstechnik)
M 5:	836	<b>Prozesstechnik</b>
M 6:	325	<b>Karosseriebautechnik</b>
	4008	<b>Metalltechnik</b> (Schweißtechnik)
M 7:	4008	<b>Metalltechnik</b> (Fahrzeugbautechnik)
	4008	<b>Metalltechnik</b> (Metallbau- und Blechtechnik)
	4008	<b>Metalltechnik</b> (Stahlbautechnik)
	4008	<b>Metalltechnik</b> (Stahlbautechnik & Schweißtechnik)
K 1:	777	<b>Kunststoffformgebung</b>
	778	<b>Kunststofftechnik</b>
T 1:	062	<b>Konstrukteur/in - Schwerpunkt Stahlbautechnik</b>
	135	<b>Konstrukteur/in - Schwerpunkt Metallbautechnik</b>
	398	<b>Konstrukteur/in - Schwerpunkt Werkzeugbautechnik</b>
	399	<b>Konstrukteur/in - Schwerpunkt Maschinenbautechnik</b>
	769	<b>Technischer Zeichner/Technische Zeichnerin</b>



## Berufsgruppe T1

### Wettbewerbsarbeiten:

T 1 / 1 Kupplung

T 1 / 2 Unterstützung

T 1 / 3 Schwenkeinheit



## Information zum Lehrlingswettbewerb 2. Lehrjahr Berufsgruppe T 1

### 1. Zielbeschreibung:

Die Sparte Industrie und der Verband der Ausbildungsleiter O.Ö. haben sich zum Ziel gesetzt, dass alle Lehrlinge der Industriebetriebe Oberösterreichs, die sich zum Austragungszeitpunkt im zweiten Lehrjahr befinden, mit gleichen Voraussetzungen zum alljährlich stattfindenden Lehrlingswettbewerb antreten können.

Mit den nachfolgenden Informationen sollen auch Betriebe, die erst seit kurzer Zeit Lehrlinge ausbilden, die Möglichkeit haben, ihre Lehrlinge dementsprechend auf den Bewerb vorzubereiten.

### 2. Aufgabenstellung:

1. Modellaufnahme eines Werkstückes mittels Handskizze
2. Erstellung von CAD-Zeichnungen auf Basis der Handskizze

### 3. Arbeitszeit:

Modellaufnahme mittels Handskizze	2 Stunden
Erstellung von CAD-Zeichnungen	4 Stunden
Gesamtarbeitszeit für Lehrlingswettbewerb	6 Stunden

### 4. Werkzeug:

Es dürfen nur jene Zeichengeräte verwendet werden, die auf der Werkzeugliste angeführt sind.

### 5. Bewertung:

Erfolgt von erfahrenen AusbildungsleiterInnen und AusbilderInnen im WIFI durch ein Punktesystem. Der Bewertungsvorschlag ist im Internet ersichtlich und kann jederzeit von der Jury verändert werden.

z. B. Aufgabe 1: Kupplung

Handskizze insgesamt	ca. 36 %
Sauberkeit, richtige Darstellung, Platzeinteilung:	ca. 6 %
Ausführung:	ca. 3 %
Richtige und vollständige Bemaßung:	ca. 11 %
Oberflächenangaben, Toleranz:	ca. 6 %
Passungen:	ca. 7 %
Material, Rohmaße:	ca. 3 %
<u>CAD-Zeichnung insgesamt</u>	<u>ca. 64 %</u>
Platzeinteilung und Layer:	ca. 12 %
Richtige und vollständige Bemaßung:	ca. 15 %
Oberflächenangaben, Toleranz und Maßstab:	ca. 15 %
Passungen:	ca. 13 %
Schriftfeld/Stückliste:	ca. 9 %

### 6. Prämierung: *Die Besten jeder Berufsgruppe erhalten einen schönen Preis!*



## Allgemeine Werkzeugliste Berufsgruppe T 1

### Der Prüfling hat mitzubringen:

Es dürfen nur diese Zeichenutensilien und Werkzeuge verwendet werden!

Zeichenutensilien: Druckminenbleistift 0,5mm und 0,7mm mit Ersatzminen  
Radiergummi  
Lineal mit 30 cm und Geodreieck  
Taschenrechner  
Tabellenbuch Metall(Europa Lehrmittel) oder Metalltechnik(Jugend&Volk)

Messwerkzeuge: Gewindelehre für Metrische Gewinde(Steigung 0,4-4)  
Universalmessschieber(für Außen-, Innen- und Tiefenmessungen) mit  
Außenmessbereich 0-135 mm

### Am Prüfungsort muss vorhanden sein:

je Prüfling: 1 DIN A4/A3 mit Wettbewerbsstempel zum Erstellen der Handskizzen  
1 Blatt DIN A4 für Notizen bzw. Berechnungen  
1 Computerarbeitsplatz mit CAD-Software (AutoCAD, AutoCAD Mechanical)  
1 Modell

pro Gruppe: 1 DIN A4/A3 Drucker(Laserdrucker)

