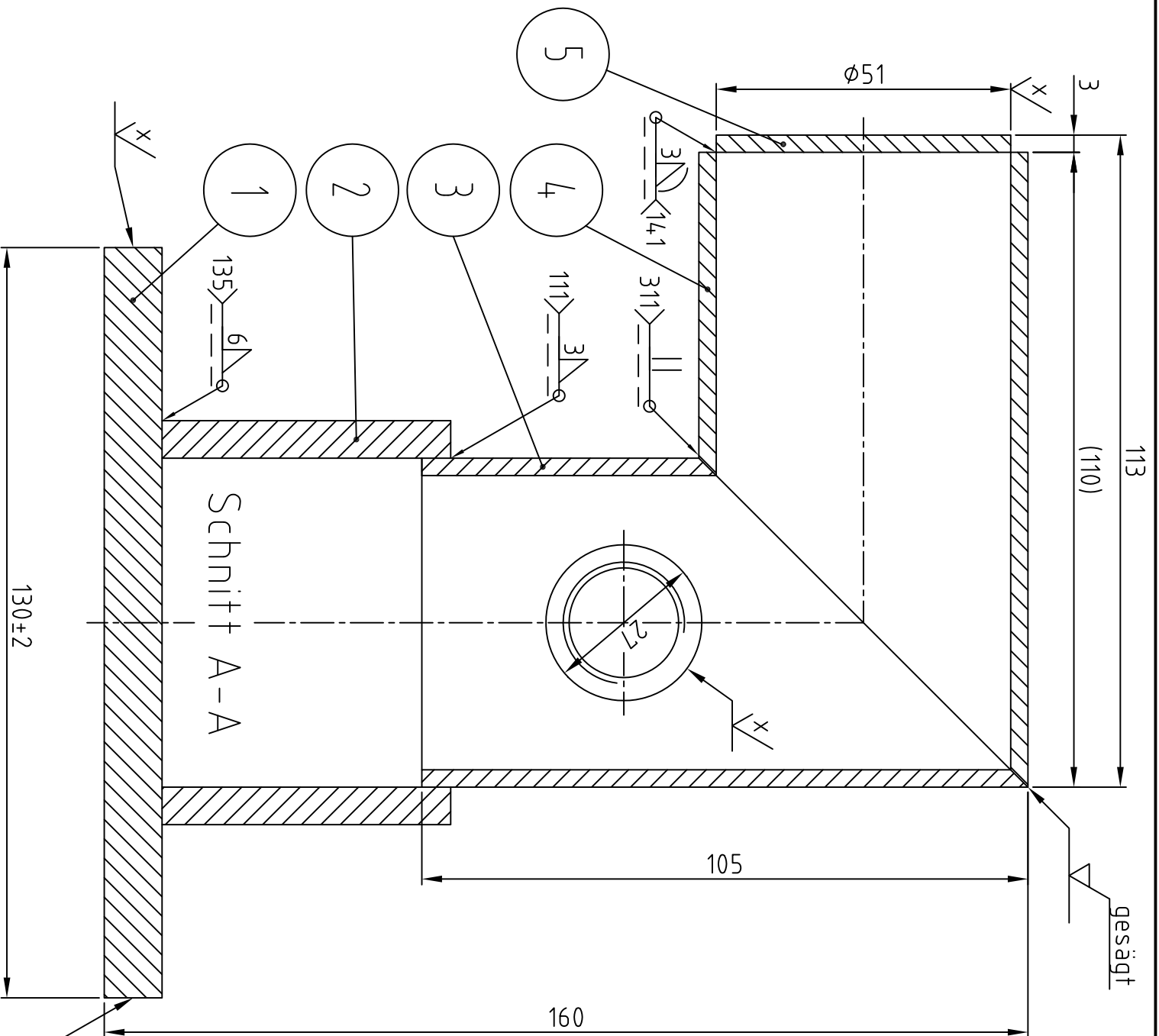


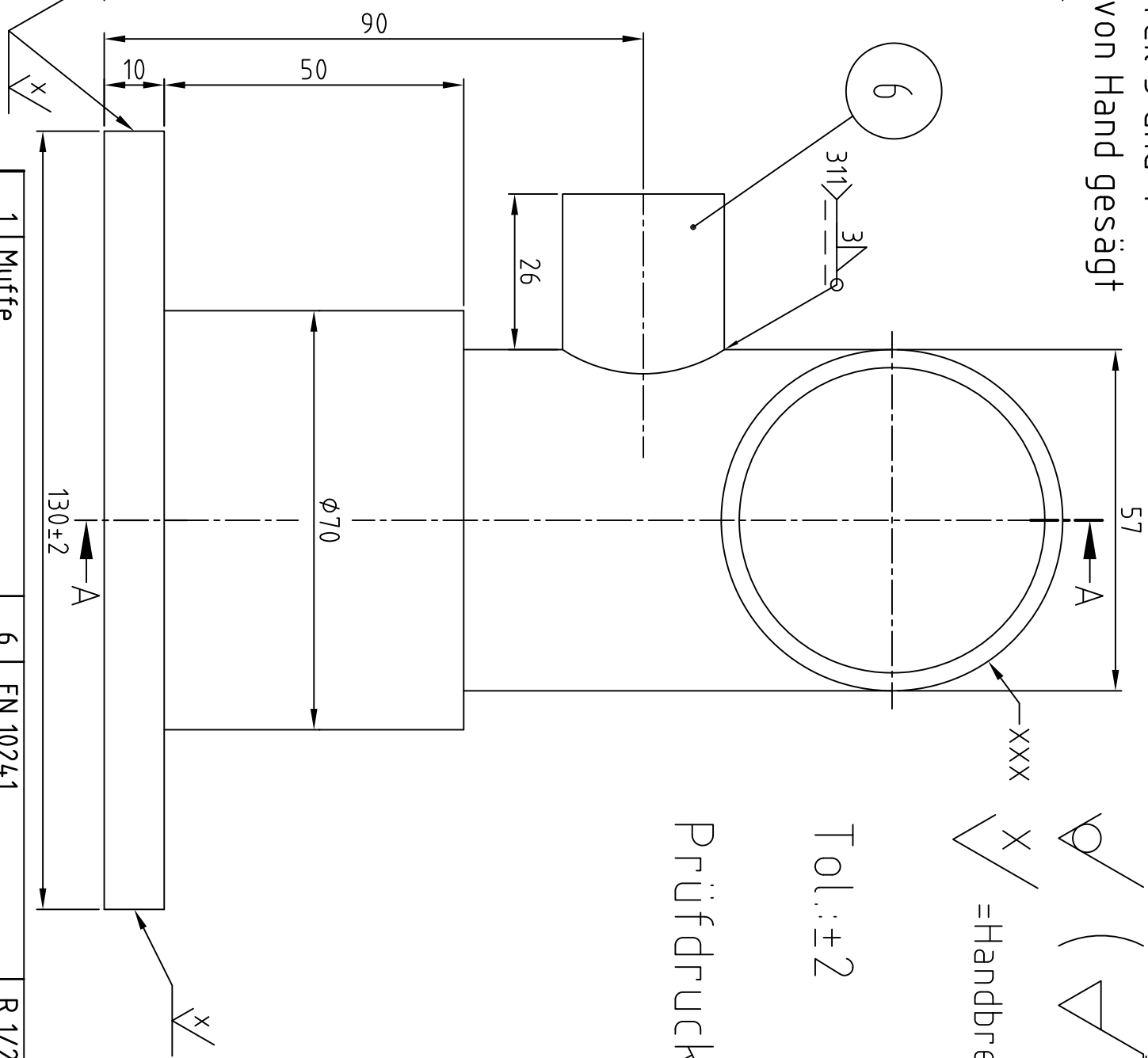
gesägt
Teil 3 und 4
von Hand gesägt



gesägt
=Handbrennschnitt

Tol.: ±2

Prüfdruck 80 bar



- Schweißzusätze:
- 111 BÖHLER EV 50 ϕ 3.25mm EN ISO 2560-A
 - 311 BÖHLER DMO ϕ 2.5mm EN ISO 12536
 - 135 BÖHLER EMK 6 ϕ 1.0mm EN ISO 636-A
 - 141 BÖHLER DMO-IG ϕ 2.4mm EN ISO 21952-A

Stück	Benennung	Teil	Norm - Nr. / Werkstoff	Rohmaße	Bemerkung
1	Muffe	6	EN 10241	R 1/2"	
1	Abdeckplatte	5	S235 JR	80x80x3	
1	Rohr	3+4	P235GH	ϕ 57x3.2x230lg	
1	Rohr	2	P235GH	ϕ 70x6.3x50lg	
1	Grundplatte	1	S235JR	150x150x10	

Kennnummer: XXX
LEHRLINGSWETTBEWERB
Arbeitszeit: 6 Stunden

Maßstab 1:1
Winkelbehälter
WIRTSCHAFTSKAMMER OBERÖSTERREICH DIE INDUSTRIE

Beruf: M6
Diese Zeichnung ist Eigentum der WIRTSCHAFTSKAMMER - Oberösterreich
Zeichnungs-Nr.: M6-3a_V4