

Lehrlingswettbewerb der Sparte Industrie NÖ

Kategorie: Metall M3

Zerspanungstechnik

Kurzbeschreibung

Werkstück:

- Feilen
- Bohren
- Senken
- Reiben
- Gewindeschneiden
- Konventionelles Fräsen
- Konventionelles Drehen

CNC - Werkstücke:

Vorhanden

- CNC Drehmaschine Emcoturn 345 II
mit Steuerung Sinumerik 840 D oder Siemens One Steuerung
- Benötigte Werkzeuge werden zur Verfügung gestellt

Aufgabe

- Übertragen des Programmes
- Aufrüsten der CNC - Maschine
- Abarbeiten der Werkstücke