

Lehrlingswettbewerb der Sparte Industrie NÖ

Kategorie: Metall M2

Werkzeugbautechnik

Kurzbeschreibung

Werkstück:

- Feilen
- Sägen
- Bohren
- Senken
- Reiben
- Gewindeschneiden
- Konventionelles Fräsen
- Konventionelles Drehen

CNC - Werkstücke:

Vorhanden

- CNC - Programmierplatz mit Siemens One Steuerung

Aufgabe

- Erstellung des Programmes
- Simulation am Programmierplatz
- Ergänzen der Daten im Einrichteblatt