



1

**Zahlen & Fakten**

**thöni**

**Familienunternehmen**  
Hauptsitz in Telfs

**~900**  
Mitarbeiter:innen

**~300 MEUR**  
Umsatz pro Jahr

**Standorte**  
Österreich  
Deutschland  
Schweiz  
Italien  
USA

• Düsseldorf  
• Aarau  
• Kempten/Allgäu  
• Landeck  
• Telfs  
• Bozen  
• Rovereto

© Thöni Industriebetriebe GmbH / Unternehmenspräsentation

2

# Geschichte




---



Übernahme des Metallwerk Landeck (MWL)



Erste Kompostieranlage, Kompostwerk Bayreuth am Buchweg (DE)



Erste TNV Thöni Strem (AT)



Gründung Thoeni North America



Gründung durch Arthur Thöni



Gründung der Abteilung Umwelt Energietechnik



Erste Abfallvergärungsanlage in Roppen (AT)



Erste TTV Thöni in Augsburg (DE)

1964
1984
1991
1993
2001
2004
2013
2019



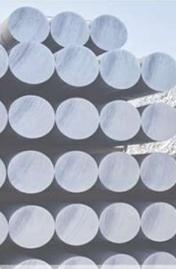
© Thöni Industriebetriebe GmbH / Unternehmenspräsentation 3

3

# Geschäftsbereiche




---



ALUMINIUM



AUTOMOTIVE COMPONENTS



SCHLAUCH



MASCHINEN- & ANLAGENBAU



UMWELT ENERGIETECHNIK

© Thöni Industriebetriebe GmbH / Unternehmenspräsentation 4

4

**thöni**



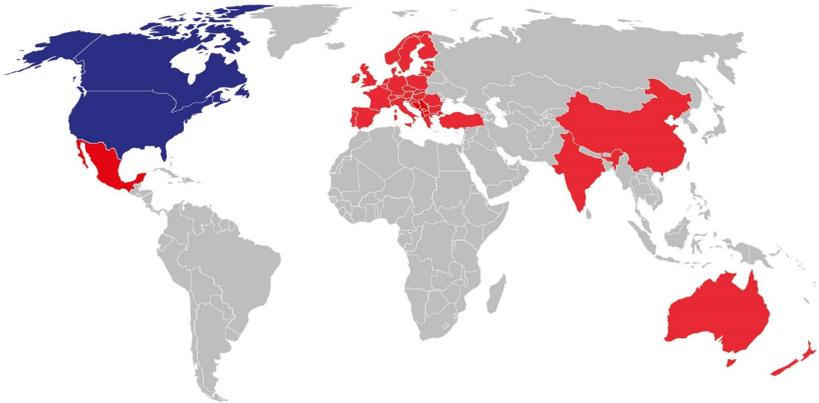
# Energie aus Abfall

den Kreislauf schließen

5

# Märkte

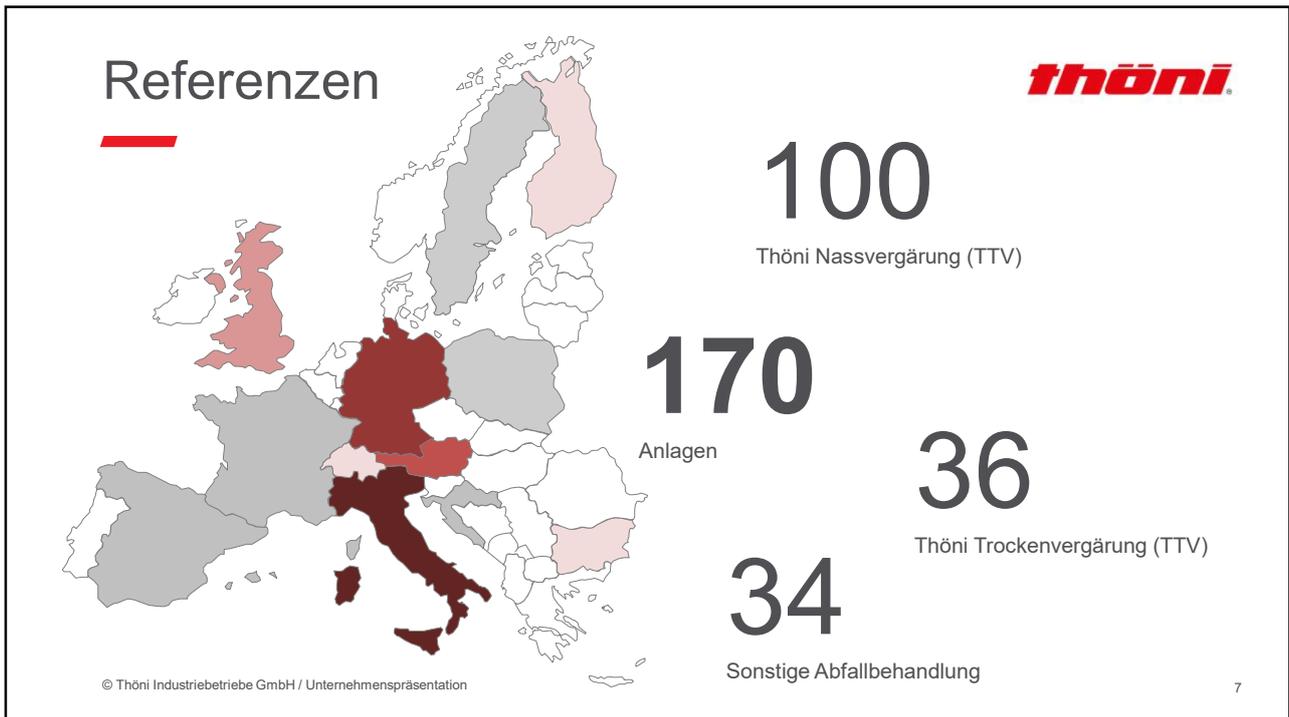
**thöni**



■ Thöni North America Inc. (TNA)    ■ Thöni Industriebetriebe GmbH

© Thöni Industriebetriebe GmbH / Unternehmenspräsentation

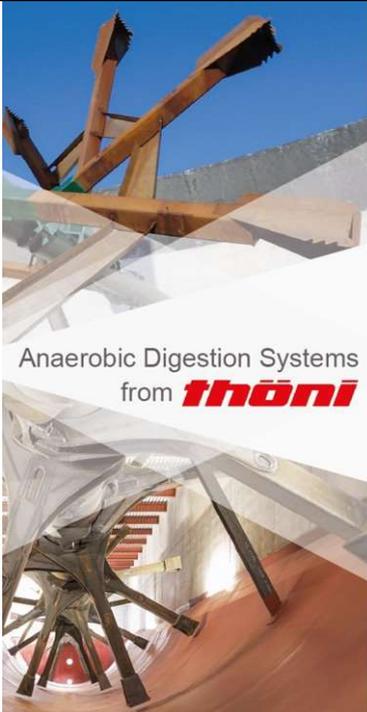
6



7



8



Anaerobic Digestion Systems  
from **thöni**

### TNV – Thöni Nassvergärung



TNV Barby (Germany)



TTV Augsburg (Germany)

### TTV – Thöni Trockenvergärung



9

## Nass- vs. Trockenvergärung



	Nassvergärung	Trockenvergärung
	<b>Fermenters</b>	
	Runder Tank mit Gashaube	Rechteckiger, horizontaler Fermenter mit Stahlboden
		 
	Beton	Beton oder Stahl
	<b>Fermenterwände</b>	
	<b>Eintragstechnologie</b>	
	fester oder flüssiger Input	Thöni Eintragsmischer inkl. Wärmetauscher oder Stopfschnecke
		

© Thöni Industriebetriebe GmbH / Unternehmenspräsentation

10

10

# Nass- vs. Trockenvergärung

**Nassvergärung**

**Mehrwellenrührwerke**  
homogenes Mischen



geringer Verunreinigungsgehalt  
kleine Partikelgröße  
einfach zu handhabendes Material

**Input**

**Trockenvergärung**

**Einwellenrührwerk**  
heterogenes Rühren



hoher Verunreinigungsgehalt  
große Partikelgröße  
hoher Strukturanteil

© Thöni Industriebetriebe GmbH / Unternehmenspräsentation

11

# Nass- vs. Trockenvergärung

**Nassvergärung**





- hohe Flexibilität im Einsatz von Inputmaterialien  
- flexible Einbringtechnik

**Vorteile**

**Trockenvergärung**





- automatischer Austrag von Verunreinigungen  
- definierte biologische Bedingungen  
- höhere Akzeptanz von Stickstoff und organischer Belastung

© Thöni Industriebetriebe GmbH / Unternehmenspräsentation

12

**thöni**



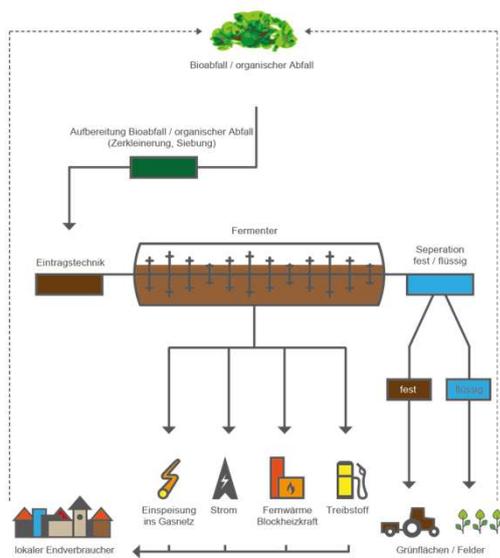
# TTV Thöni Trockenvergärung

13

## TTV – Pfropfenstrom

Technologie

**thöni**

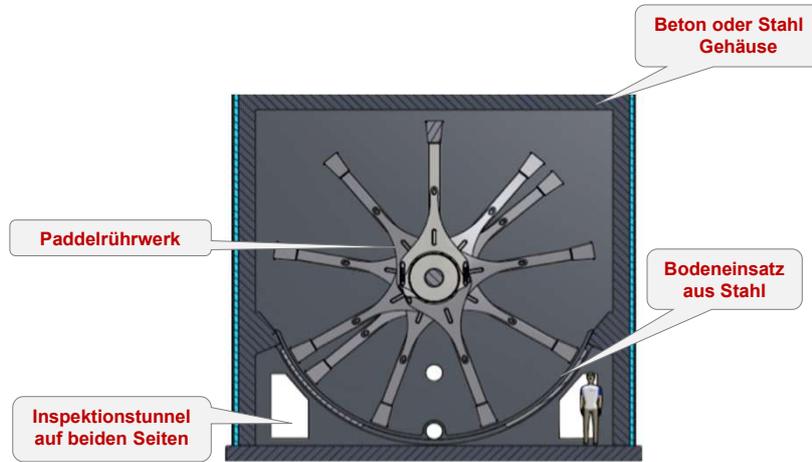


© Thöni Industriebetriebe GmbH / Unternehmenspräsentation

14

14

# TTV – Pfropfenstromfermenter



© Thöni Industriebetriebe GmbH / Unternehmenspräsentation

15

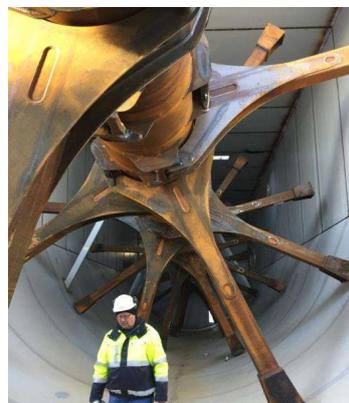
15

# Betonfermenter vs. Stahlfermenter



Betonfermenter

Stahlfermenter



© Thöni Industriebetriebe GmbH / Unternehmenspräsentation

16

16

# TTV – Pfropfenstrom Technologie

— Inspektionstunnel/Heizungsstäbe



© Thöni Industriebetriebe GmbH / Unternehmenspräsentation

17

17

# Deutschland – TTV Augsburg

**thöni**



**Baubeginn:** 02/13 + 03/15  
**Auftragsübergabe:** 10/13 + 12/15

**Fermentergröße:**

- 105.000 t/a
- 3 x TTV1650

**Input:** Bioabfall, Gartenabfall

**Lieferumfang:**

- Vorbehandlung
- Zwischenspeicher
- Fermenter
- Entwässerung

**Umbau einer bestehenden  
 „Agrogas“ Boxenvergärung**

© Thöni Industriebetriebe GmbH / Unternehmenspräsentation

18

18

## Österreich – TTV Roppen

**thöni**



**Baubeginn:** Oktober 2015  
**Auftragsübergabe:** Mai 2016

**Fermentergröße:**

- 25.000 t/a
- 1 x TTV1650

**Input:** Bioabfall, Gartenabfall

**Lieferumfang:**

- Zwischenspeicher
- Fermenter
- Entwässerung
- Gasvorreinigung
- BHKW

**Kapazitätserweiterung einer bestehenden Thöni Vergärungsanlage**

ie GmbH / Unternehmenspräsentation

19

19

## Schweden – TTV Gävle

**thöni**



**Baubeginn:** Mai 2016

**Auftragsübergabe:** April 2017

**Fermentergröße:**

- 25.000 t/a
- 1 x TTV2250

**Input:** Bioabfall, Essensreste, Gartenabfall

**Lieferumfang (EPC):**

- Bauarbeiten
- Vorbehandlung
- Zwischenspeicher
- Fermenter
- Entwässerung
- Gassystem

**EPC-Vertrag zur Adaptierung einer bestehenden Kompostieranlage in eine Trockenvergärungsanlage**

ie GmbH / Unternehmenspräsentation

20

20

## Deutschland – TTV Köln

**thöni**



**Baubeginn:** April 2018

**Auftragsübergabe:** Juni 2019

**Fermentergröße:**

- 20.000 t/a
- 1 x TTV1450

**Input:** Bioabfall, Gartenabfall

**Lieferumfang:**

- Bauarbeiten
- Fermenter
- Entwässerung
- Gasaufbereitung durch Aminwäsche

**Erweiterung einer bestehenden Kompostieranlage mit hohem Feststoffgehalt**

ie GmbH / Unternehmenspräsentation

21

21

## Finnland – TTV Lappeenranta

**thöni**



**Baubeginn:** März 2019

**Auftragsübergabe:** März 2020

**Fermentergröße:**

- 30.000 t/a
- 2 x TTV1200

**Input:** Bioabfall, Klärschlamm

**Lieferumfang:**

- Know-How Lizenz für Martin GmbH
- Eintragungssystem
- Rührwerk
- Austragssystem

**Neubau einer TTV Anlage mit zwei Linien. Jeweils ein TTV Fermenter für Bioabfall und Klärschlamm**

ie GmbH / Unternehmenspräsentation

22

22

## China – TTV Shanghai Laogang

**thöni**



- Baubeginn:** April 2019  
**Auftragsübergabe:** April 2020  
**Fermentergröße:**
- 75.000 t/a
  - 2 x TTV2250
- Lieferumfang:**
- Fermenter

**Neubau einer kombinierten Anlage mit Nass- und Trockenvergärung**

ie GmbH / Unternehmenspräsentation

23

23

## Italien – TTV Asti

**thöni**



- Baubeginn:** Februar 2020  
**Auftragsübergabe:** Februar 2021  
**Fermentergröße:**
- 40.000 t/a
  - 1 x TTV2400
- Lieferumfang:**
- Zwischenspeicher
  - Fermenter
  - Gassystem
  - BHKW Anlagen

**Neubau einer Trockenvergärungsanlage**

ie GmbH / Unternehmenspräsentation

24

24

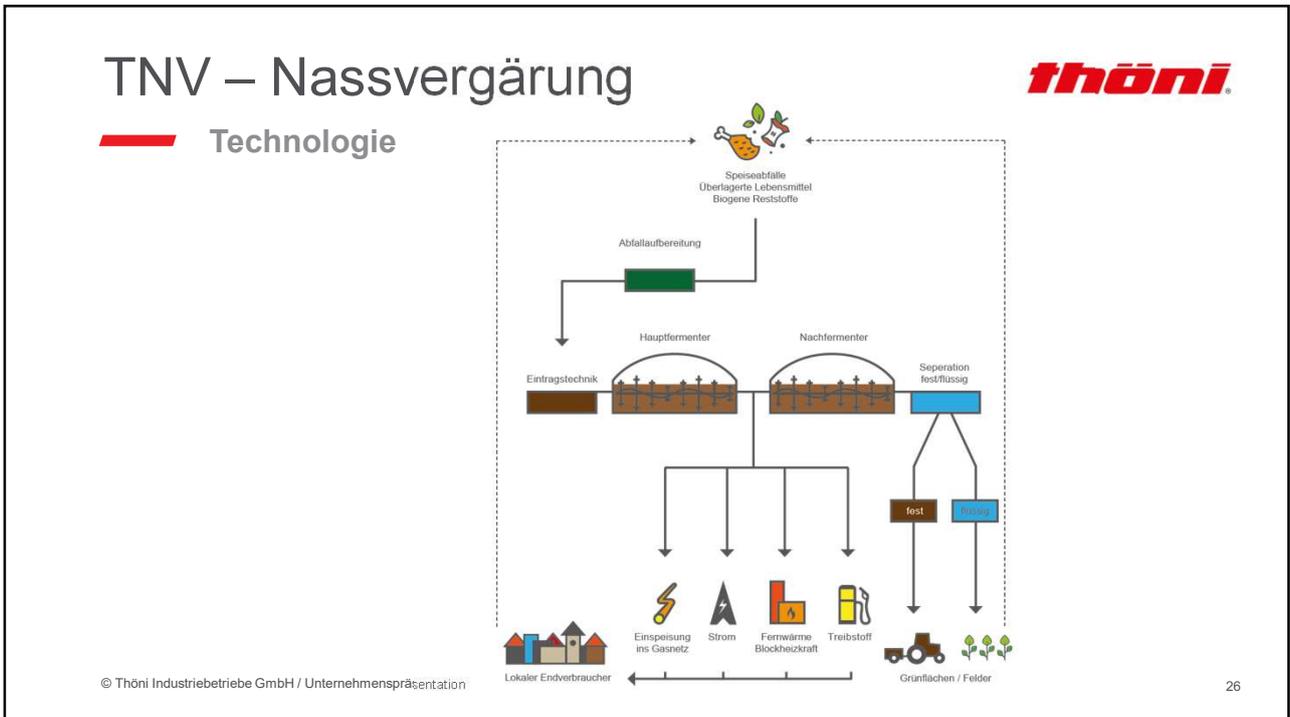


**thöni**

# TNV Thöni Nassvergärung

Semi Dry

25

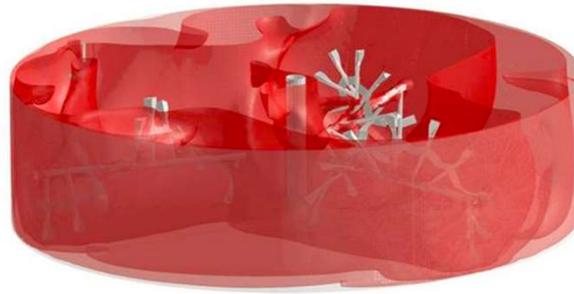
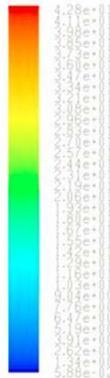


26

## TNV - Paddelrührwerk

**thöni.**

**Durchmischung des Fermenters > 98%**



© Thöni Industriebetriebe GmbH / Unternehmenspräsentation

27

27

## Italien – TNV Galliera

**thöni.**



- Baubeginn:** 2014  
**Auftragsübergabe:** 2015  
**Fermentergröße:**  
 – 40.000 t/a  
**Input:** Maissilage, Rindermist  
**Anlagendaten:**  
 – Elektrische Leistung: 1 MW  
 – Gasproduktion: 500 Nm<sup>3</sup>/h  
 – Gasaufbereitung mit biologischem Gaswäscher

© Thöni Industriebetriebe GmbH / Unternehmenspräsentation

28

28

## United Kingdom – TNV Suffolk

**thöni**



**Baubeginn:** 2011

**Auftragsübergabe:** 2012 + 2013

**Fermentergröße:**

- 2 x 3.000 m<sup>3</sup>
- 2 x 4.000 m<sup>3</sup>

**Input:** Maissilage, landw. Nebenprod.

**Anlagendaten:**

- Elektrische Leistung: 3,5 MW
- Eintragsmodul: 1 x 60 m<sup>3</sup>  
2 x 177 m<sup>3</sup>
- Gasaufbereitung mit biologischem Gaswäscher

ie GmbH / Unternehmenspräsentation

29

29

## Deutschland – TNV Stassfurt

**thöni**



**Baubeginn:** 2014

**Auftragsübergabe:** 2015

**Fermentergröße:**

- 1 x 7.630 m<sup>3</sup>
- 2 x 4.000 m<sup>3</sup>

**Input:** Mais-, Grassilage, Gülle, Sorghum

**Anlagendaten:**

- Biomethanproduktion: 700 Nm<sup>3</sup>/h
- Eintragsmodul: 2 x 150 m<sup>3</sup>
- Gasaufbereitung intern mit Sauerstoff

ie GmbH / Unternehmenspräsentation

30

30

# Thöni Care

## Service und Betriebsunterstützung



### Unser Service ... - ... ist Ihr Vorteil

- THÖNI CARE Anlagen-Check
- THÖNI CARE Rundum-Service
- THÖNI CARE Ersatz- und Verschleißteilmanagement
- THÖNI CARE Biologischer Service
- THÖNI CARE Optimierungsmanagement

- Geringere Lagerhaltungskosten
- Höchste Verfügbarkeiten
- Ertragssteigerung durch biologische Betreuung

© Thöni Industriebetriebe GmbH / Unternehmenspräsentation

31

31

Thöni Industriebetriebe GmbH  
 Obermarktstrasse 48 | 6410 Telfs | Tirol | Austria  
 Tel: +43 (0) 5262 6903-0 | Fax: +43 (0) 5262 6903-210

office@thoeni.com | www.thoeni.com

www.thoeni.com

32

32