

Allgemeine Werkzeugliste Berufsgruppe M 6

Der Prüfling hat mitzubringen:

Schutzausrüstung:

- 1 Kopfschutz (Kappe od. Haarnetz)
- 1 Schutzbrille
- 1 lange Arbeitskleidung und Sicherheitsschuhe

Mess- und Prüfwerkzeuge:

- 1 Schiebelehre, Messbereich 250 mm
- 1 Tiefenmaß Mindestmessbereich 150 mm
- 1 Rollmeter od. Stahlmaßband (mind. 300 mm)
- 1 Schweißnahtlehre
- 1 Flachwinkel 75 x 50 mm
- 1 Anschlagwinkel 210 x 130 mm
- 1 Gehrungswinkel 135° 120 x 80 mm
- 1 A-Maß-Lehre

Handwerkzeuge:

- 1 Körner
- 1 Reißnadel
- 1 Spitzzirkel
- 1 Bankhammer 1000 g
- 1 Metallsägebogen mit Sägeblatt
- 1 Flachmeißel
- 1 Feuerzange
- 1 Vorfeile flach 300 lg.
- 1 Vorfeile rund ca. 200 lg.
- 1 Schlichtfeile flach 300 lg.
- 1 Halbrundschlichtfeile ca. 200 lg.
- 1 Schutzbrille
- 1 A-Schweißbrille
- 1 Paar Schweißhandschuhe mit Stulpen
- 1 Drahtbürste
- 1 Feilenbürste
- 2 Zwingen Spannbereich bis ca. 200 mm
- 1 Paar Schraubstockschutzbacken
- 1 Spitzzirkel

Von je 5 Prüflingen mitzubringen:

je

- 1 Spiralbohrer Ø 3; Ø 6; Ø 10; Ø 13
- 1 Spitzsenker 90° ca. Ø 3 - 13 mm
- 1 Satz Schlagziffern 5 mm
- 1 Einhand-Winkelschleifmaschine



Am Prüfungsort muss vorhanden sein:

- je Prüfling: 1 Parallelschraubstock 100 bis 150 mm Backenbreite
Aufspannmaterial sofern notwendig (wird mit Material beigelegt)
- je 5 Prüflinge: 1 MAG-Schweißgerät komplett mit Lederschurz und Schutzschirm
+ Schweißzusatz Böhler EMK6 Ø1mm
- 1 WIG-Schweißgerät komplett mit Lederschurz und Schutzschirm
+ Schweißzusatz Böhler DMO-IG Ø 2,4mm
- 1 E-Schweißgerät komplett mit Lederschurz u. Schutzschirm
+ Schweißzusatz Böhler EV 50 je nach Wahl Ø 2,5 mm - Ø 3,2 mm
- 1 Gasschmelzschweißanlage mit Schweißbrennern Gr. 1-2 u. 2-4
+ Schweißzusatz Böhler DMO Ø 2,4mm
+ Lotzusatz Ögussa Silox S50 Ø1mm
+ Flussmittel Silox F5
- 1 Maschinenschraubstock ca. 100 mm Backenbreite
- je 15 Prüflinge: 1 Bohrmaschine 3 - 13mm
- 1 Maschinenschraubstock ca. 100 mm Backenbreite
- 1 Anreißplatte mit Parallelreißer u. Anreißprisma
- 1 Schleifbock mit Schleifscheibe für Baustahl u. Augenschutz
- 1 Brennschneidmaschine für gerade Schnitte mit Schneiddüse für 10 mm
- 2 Schneideinsätze abgewinkelt mit Brennerwagen,
Zirkel verstellbar bis Ø 130 mm und Schneiddüsen 3 bis 10 mm
- 1 Lochschneideinsatz mit Zirkel verstellbar bis Ø 50 mm
und Schneiddüse 3 bis 5 mm
- 1 Normenblatt EN ISO 9692
- 1 Normblatt EN ISO 6947
- 1 Satz Schlagbuchstaben Größe 3-4

Neu: Schweißzusatzwerkstoffwerkstoffe müssen am Prüfungsort vorhanden sein.

